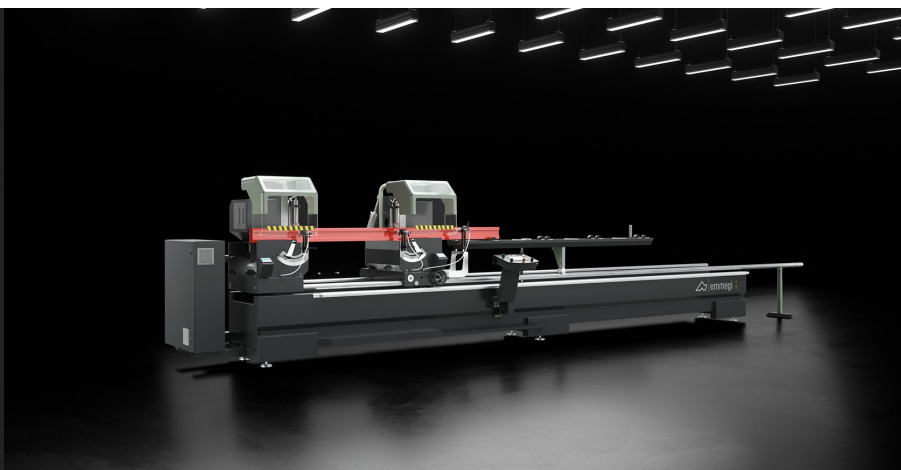


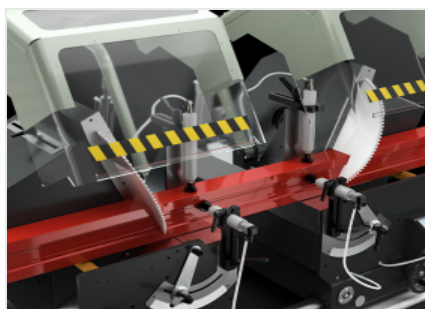


Classic E

Troncatrici doppiatesta



Troncatrice doppiatesta elettronica con movimento automatico della testa mobile tramite motore brushless comandato da un controllo numerico. Inclinazione pneumatica delle unità di taglio in 3 posizioni fisse 90°, 45° e 22°30' (esterna) oppure con sistema meccanico di regolazione manuale delle angolazioni intermedie. Avanzamento lama oleo-pneumatico.



Inclinazione delle teste mobili

La rotazione delle teste attorno all'asse orizzontale avviene attraverso cilindri pneumatici e le angolazioni che si possono ottenere variano da 90° fino a raggiungere 22°30' esterni; le angolazioni intermedie sono ottenute mediante apposito arresto regolabile manualmente. Le unità mobili sono dotate di protezioni integrali a discesa pneumatica della zona di lavorazione.



Controllo

Il pannello di controllo, installato su un supporto scorrevole su cuscinetti lungo il lato frontale della macchina, consente un posizionamento corretto delle teste mobili in base alle specifiche del taglio da effettuare. Utilizza un display touch screen da 7" e un software completamente personalizzato e ricco di funzionalità ideate specificamente per questa macchina. Attraverso la creazione delle liste di taglio viene ottimizzato il ciclo di lavorazione, consentendo la riduzione degli scarti e la diminuzione dei tempi per le fasi di carico-scarico dei pezzi.



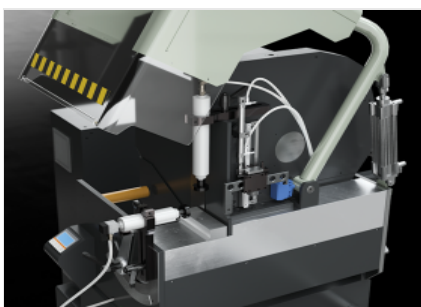
Visualizzatore digitale per angolazioni intermedie (Opzionale)

In presenza di ribaltamento pneumatico delle teste mobili, il visualizzatore degli angoli intermedie consente di identificare con assoluta precisione l'inclinazione dell'unità di taglio, garantendo la precisione dei profili tagliati. Particolarmente utile nella realizzazione di tagli fuori squadra consente all'operatore di identificare rapidamente ed in maniera precisa l'angolazione richiesta.



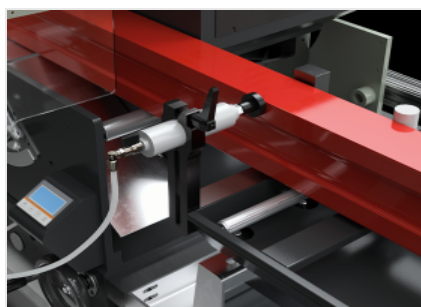
Supporto intermedio pneumatico (Opzionale)

Il supporto intermedio pneumatico risulta estremamente utile quando si tagliano profili leggeri di lunghezze considerevoli. In tal caso il supporto pneumatico provvede, automaticamente, a creare la condizione ideale per sostenere il profilo. Questo accessorio è disponibile per tutte le lunghezze, ma viene espressamente consigliato su macchine aventi taglio utile da 5 e 6 metri.



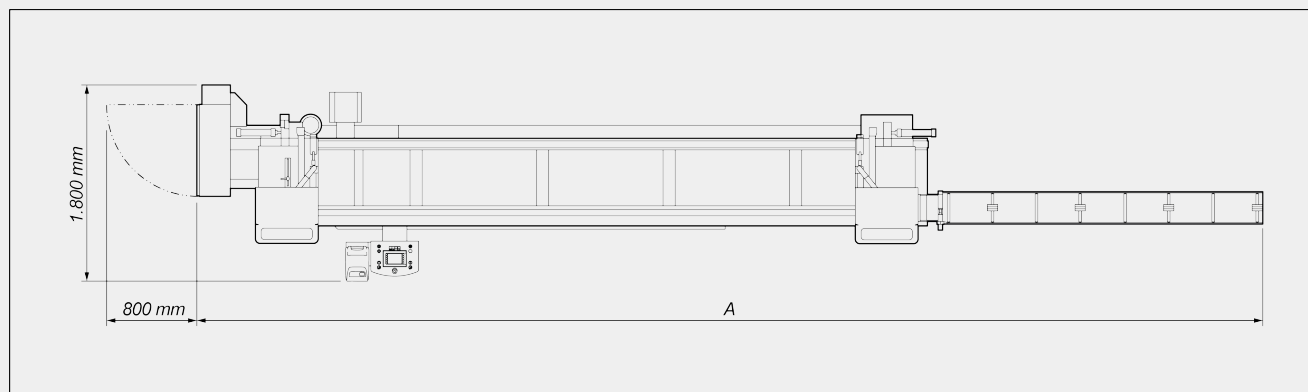
Misuratore elettronico spessore profilo (Opzionale)

Questo raffinato sistema di controllo dello spessore del profilo consente di effettuare la correzione in automatico della quota di taglio in funzione della reale dimensione del profilo, con relativa tolleranza derivante da trattamenti superficiali quali verniciatura, anodizzazione, etc.



Morsa aggiuntiva sostegno profilo su rulliera (Opzionale)

Dopo ogni taglio, lo spezzone di profilo restante tende a cadere sulla rulliera rischiando di sbattere contro la lama ancora in fase di taglio. Questo movimento potrebbe causare il danneggiamento sia del pezzo stesso che di quello appena tagliato. La morsa aggiuntiva installata sulla rulliera evita questo inconveniente mantenendo bloccato il profilo per tutta la durata del ciclo di taglio.

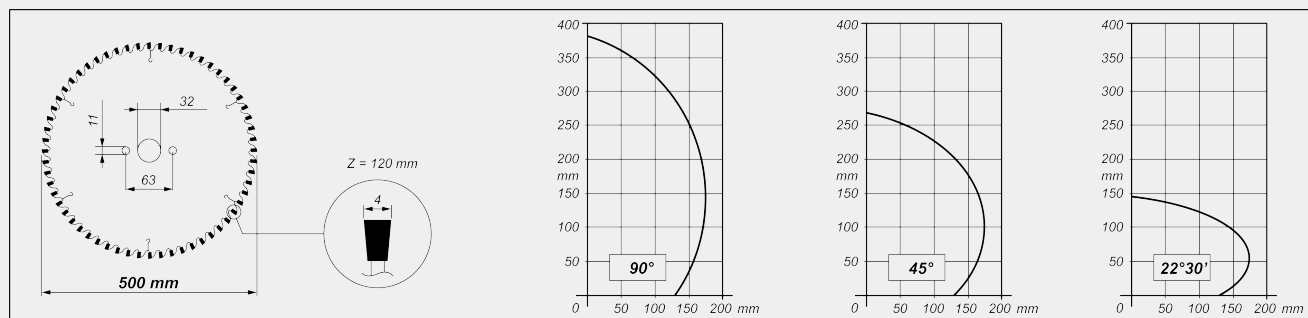
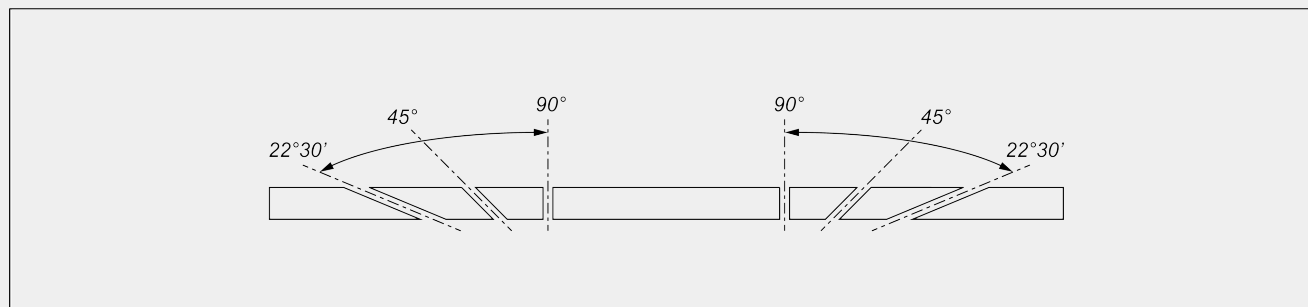
**CLASSIC E / TRONCATRICI DOPPIATESTA****LAYOUT**

| | A |
|-----------------------------|----------|
| Classic E - 4 m (mm) | 8.400 |
| Classic E - 5 m (mm) | 9.400 |
| Classic E - 6 m (mm) | 10.400 |

Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

| | |
|--|-----------------------|
| Controllo elettronico asse X | ● |
| Velocità di posizionamento asse X (m/min) | 25 |
| Inclinazione teste pneumatica | ● |
| Rilevamento posizione testa mobile mediante sistema di misura diretto con banda magnetica assoluta | ● |
| Inclinazione esterna | 45° / 22°30' |
| Regolazione meccanica delle angolazioni intermedie | ● |
| Avanzamento lame oleopneumatico | ● |
| Taglio utile, secondo modello (mm) | 4.000 / 5.000 / 6.000 |
| Taglio minimo standard a 2 teste a 90° (mm) | 310 |
| Taglio minimo con software PLUS con 2 teste a 90° (mm) | 200 |
| Taglio minimo a spinta con software PLUS (mm) | 0 |
| Scarto barra minimo con avanzamento a spinta (mm) | 200 |
| Lame al widia | 2 |
| Diametro lama (mm) | 500 |
| Potenza motore lama (kW) | 2,2 |
| Altezza del piano di carico (mm) | 1.140 |

**DIAGRAMMA DI TAGLIO****INCLINAZIONE UNITÀ DI TAGLIO**

Regolazione meccanica delle angolazioni intermedie

SICUREZZE E PROTEZIONI

Protezione locale frontale ad azionamento pneumatico

POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO

Coppia di morse orizzontali e verticali pneumatiche con dispositivo "bassa pressione"

Coppia di controsagome standard

Riga metrica

Supporto intermedio profilo pneumatico

Rulliera su testa mobile (mm)

2.000

Morsa aggiuntiva sostegno profilo su rulliera

**LUBRIFICAZIONE E ASPIRAZIONE**

| | |
|---|-----------|
| Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione d'olio oppure ad olio a diffusione minimale (secondo versione) | ● |
| Predisposizione per start automatico aspiratore | ● |
| Cassetti estraibili per raccolta trucioli e spezzoni senza sistema dragante per evacuazione trucioli (4m / 5m / 6m) | 4 / 5 / 6 |
| Sistema dragante per evacuazione trucioli | ○ |
| Cassetti estraibili per raccolta trucioli e spezzoni con sistema dragante per evacuazione trucioli | 2 |

FUNZIONALITÀ

| | |
|--|---|
| Esecuzione di tagli singoli | ● |
| Esecuzione di tagli fuori squadra (angoli intermedi) | ● |
| Esecuzione di tagli ciclici da liste di taglio | ● |
| Importazione liste di taglio | ● |
| Tagli speciali PLUS (taglio oltremisura, sottomisura, passo-passo, spuntato) | ○ |

Incluso ● disponibile ○