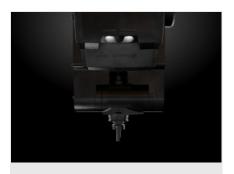


Centro di lavoro CNC a 4 assi controllati, dedicato alla lavorazione di barre o pezzi in alluminio, PVC, leghe leggere in genere e acciaio sino a 2 mm. La macchina può lavorare in modalità monopezzo e multipezzo, con un'area unica di lavoro per barre sino a 7,7 m di lunghezza. Il modello COMET X6 consente di lavorare in modalità pendolare, con due aree di lavoro indipendenti. La macchina dispone di magazzino utensili a 10 posti, a bordo carro asse X, con possibilità di ospitare un'unità angolare e una fresa a disco, per eseguire lavorazioni su 5 facce del pezzo. Il 4° asse CN consente all'elettromandrino di ruotare da 0° a 180°, posizionandosi a qualsiasi angolo intermedio. La macchina può quindi eseguire lavorazioni sulla faccia superiore e su quelle laterali del profilo a qualsiasi inclinazione compresa nel range. Dispone inoltre di un piano di lavoro mobile che facilita l'operazione di carico/scarico pezzo e aumenta notevolmente la sezione lavorabile.

SCHEDA TECNICA

06/11/2025





Potenza e flessibilità dell'elettromandrino

L'elettromandrino da 7 kW in S1 ad alta coppia, consente di eseguire lavorazioni pesanti. Il suo movimento lungo l'asse A consente di effettuare le rotazioni da 0° a 180°, rendendo possibile la lavorazione del profilo su 3 facce, senza doverlo riposizionare.



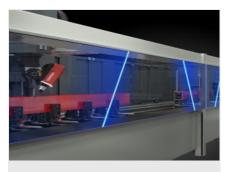
Interfaccia operatore

La possibilità di ruotare il monitor sull'asse verticale consente all'operatore di vedere il video da qualsiasi posizione. L'interfaccia operatore prevede un display 24" touchscreen in formato 16:9, portrait mode, dotato delle connessioni USB necessarie per interfacciarsi a distanza con PC e CNC. Dispone inoltre di pulsantiera, mouse, e della predisposizione per la connessione di lettore barcode e della pulsantiera



Modalità pendolare

L'innovativo sistema di lavoro, permette di ridurre al minimo i tempi di fermo macchina durante le fasi di carico e scarico dei pezzi da lavorare. Il sistema permette sia il carico che la conseguente lavorazione di pezzi, aventi lunghezze, codici e lavorazioni diverse, tra le due aree di lavoro. Tale soluzione rende la macchina molto vantaggiosa nel settore dei serramenti e nelle piccole commesse, dove è richiesta la lavorazione di piccoli lotti di pezzi diversi tra loro.



Glass protection

Sicurezza, perfezione, resistenza, durata nel tempo. Questi i vantaggi di aver scelto il vetro per le protezioni dei nuovi centri Comet. Il vetro è anche facile da pulire ed è meno soggetto a graffi e usura. I tagli macchina sono funzionali per segnalare gli stati macchina, grazie ad un'interfaccia cromatica luminosa. Tutta la visiera scorre verso il basso, agevolando così il caricamento dei pezzi, inoltre, gli estremi sono dotati di protezioni in alluminio che fungono all'occorrenza da piano di appoggio.



Magazzino utensili

Il magazzino portautensili, integrato sull'asse X, posto inferiormente ed in posizione arretrata rispetto all'elettromandrino, consente una drastica riduzione delle tempistiche per l'operazione di cambio utensile. Questa funzione è particolarmente utile nelle lavorazioni in testa e coda dell'estruso, consentendo di evitare la corsa per il raggiungimento del magazzino, in quanto lo stesso si muove solidalmente all'elettromandrino, nei relativi posizionamenti.



Tunnel a scomparsa (Opzionale)

Integrato all'estetica e al design della macchina, grazie alla lamiera forata che dà trasparenza e leggerezza, il tunnel si apre e si chiude all'occorrenza. Riducendo la sua lunghezza quando non serve, permette di risparmiare spazio in officina. La zona di uscita del nastro porta truciolo ed il suo motore sono integrate nella parte inferiore nell'ottica di un design estetico e funzionale.



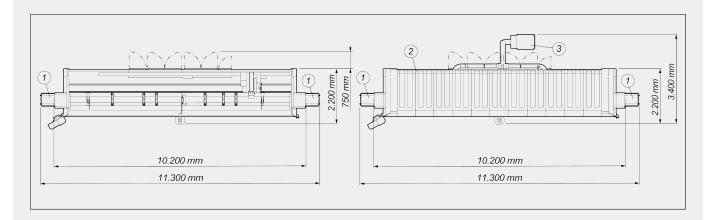
Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.





COMET X6 / CENTRI DI LAVORO CNC

LAYOUT



2.590 Altezza macchina (massima estensione asse Z) (mm)

Altezza macchina con copertura superiore (mm)

2.710

- 1. Nastro evacuazione trucioli e cassettiera raccogli trucioli (opzionale)
- Copertura (opzionale)
 Impianto di aspirazione fumi (opzionale)

Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

CORSE ASSI	
ASSE X (longitudinale) (mm)	7.970
ASSE X (longitudinale) (versione pendolare dinamica) (mm)	7.600
ASSE Y (trasversale) (mm)	420
ASSE Z (verticale) (mm)	430
ASSE A (rotazione elettromandrino)	0° ÷ 180°

ELETTROMANDRINO	
Potenza massima in S1 (kW)	7
Velocità massima (giri/min)	16.500
Cono attacco utensile	HSK - 50F
Raffreddamento con scambiatore di calore	•
Aggancio portautensile automatico	•
Elettromandrino con encoder per maschiatura rigida	0





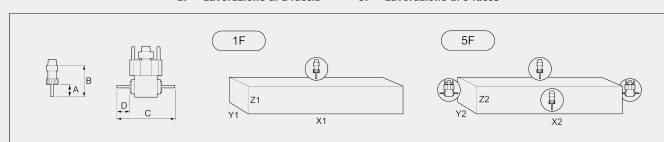


FUNZIONALITÀ	
Funzionamento pendolare statico (secondo modello)	•
Funzionamento multipezzo	•
Lavorazione oltremisura, fino al doppio della massima lunghezza nominale in X	0
Lavorazione in multistep base - fino a 5 passi	•
Lavorazione multipezzo in Y	0
Rotazione pezzo per lavorazione su 4 facce	0
TOTALIONE POLLEO POR INVOINZATIONE SUL PIUSCE	

FACCE LAVORABILI	
Con utensile diretto (faccia superiore e facce laterali)	3
Con unità angolare (testate)	2
Con utensile lama (faccia superiore, facce laterali e testate)	1 + 2 + 2

CAMPO DI LAVORO

1F = Lavorazione di 1 faccia 5F = Lavorazione di 5 facce



COMET X6	Α	В	С	D	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
monopezzo	45	102	232	45,5	7.700	300	250	7.700	240	250
pendolare	45	102	232	45,5	3.440	300	250	3.440	240	250
Dimensioni in mm										

CAPACITÀ DI MASCHIATURA (con Maschio Su Alluminio E Foro Passante)

Con compensatore	M8
Rigida (opzionale)	M10

BLOCCAGGIO PEZZO	
Numero massimo morse pneumatiche	12
Numero standard morse pneumatiche	6
Posizionamento morse automatico tramite asse X	•

Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY

Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.





SCHEDA TECNICA

06/11/2025

MAGAZZINO UTENSILI AUTOMATICO A BORDO CARRO Numero massimo utensili magazzino 10 Numero massimo unità angolari inseribili nel magazzino utensili 1

Cabina di protezione integrale macchina Vetro di protezione stratificato Tunnel laterali a scomparsa

Incluso • disponibile \circ