

Centro di lavoro CNC a 4 assi controllati, dedicato alla lavorazione di barre o pezzi in alluminio, PVC, leghe leggere in genere e acciaio sino a 2 mm. La macchina può lavorare in modalità monopezzo e multipezzo, con un'area unica di lavoro per barre sino a 7,7 m di lunghezza. Il modello COMET X6 HP consente di lavorare in modalità pendolare, con due aree di lavoro indipendenti, con 2 assi supplementari per il posizionamento delle morse e delle battute di riferimento, consente il funzionamento in modalità pendolare dinamica, effettuando il posizionamento morse in tempo mascherato. Ogni modello dispone di magazzino utensili a 10 posti, a bordo carro asse X, con possibilità di ospitare un'unità angolare e una fresa a disco, per eseguire lavorazioni su 5 facce del pezzo. Il 4° asse CN consente all'elettromandrino di ruotare da 0° a 180°, posizionandosi a qualsiasi angolo intermedio. La macchina può quindi eseguire lavorazioni sulla faccia superiore e su quelle laterali del profilo a qualsiasi inclinazione compresa nel range. Dispone inoltre di un piano di lavoro mobile che facilita l'operazione di carico/scarico pezzo e aumenta notevolmente la sezione lavorabile.

SCHEDA TECNICA

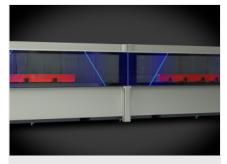
10/12/2025





Potenza e flessibilità dell'elettromandrino

L'elettromandrino da 7 kW in S1 ad alta coppia, consente di eseguire lavorazioni pesanti. Il suo movimento lungo l'asse A consente di effettuare le rotazioni da 0° a 180°, rendendo possibile la lavorazione del profilo su 3 facce, senza doverlo riposizionare.



Modalità pendolare dinamica

L'innovativa modalità di lavoro, permette di ridurre al minimo i tempi di fermo macchina durante le fasi di carico e scarico dei pezzi da lavorare. Il sistema permette, nelle due distinte ed indipendenti aree di lavoro, di eseguire contemporaneamente da un lato il carico/scarico degli estrusi, dall'altro le lavorazioni di pezzi, aventi lunghezze e/o codici diversi.



Interfaccia operatore

La possibilità di ruotare il monitor sull'asse verticale consente all'operatore di vedere il video da qualsiasi posizione. L'interfaccia operatore prevede un display 24" touchscreen in formato 16:9, portrait mode, dotato delle connessioni USB necessarie per interfacciarsi a distanza con PC e CNC. Dispone inoltre di pulsantiera, mouse, e della predisposizione per la connessione di lettore barcode e della pulsantiera remota.



Posizionatore morse

Il posizionamento dei gruppi morsa è affidato a due assi, H e P, a controllo numerico, paralleli all'asse X e con battuta di riferimento a bordo. Questa soluzione consente di posizionare le battute lungo tutta la lunghezza della macchina, permettendo lavorazioni in modalità multi-pezzo con un profilo per ogni coppia di morse. Inoltre il posizionamento delle morse avviene indipendentemente dalla condizione operativa del mandrino (asse X).



Magazzino utensili

Il magazzino portautensili, integrato sull'asse X, posto inferiormente ed in posizione arretrata rispetto all'elettromandrino, consente una drastica riduzione delle tempistiche per l'operazione di cambio utensile. Questa funzione è particolarmente utile nelle lavorazioni in testa e coda dell'estruso, consentendo di evitare la corsa per il raggiungimento del magazzino, in quanto lo stesso si muove solidalmente all'elettromandrino, nei relativi posizionamenti.



Versione HP

Comet ha due modalità di funzionamento: un'area unica di lavoro, per barre sino a 7 m di lunghezza o due aree di lavoro indipendenti, in modalità pendolare. La macchina in versione HP dispone di 2 assi supplementari per il posizionamento delle morse e delle battute di riferimento che consentono il posizionamento morse in tempo mascherato durante il funzionamento in modalità pendolare.



Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.



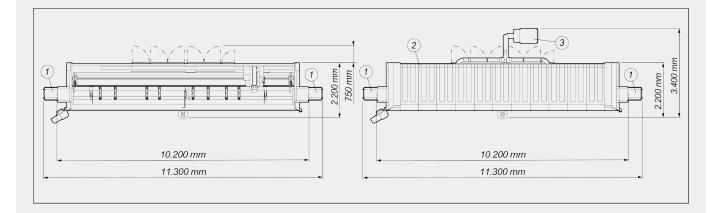


COMET X6 HP / CENTRI DI LAVORO CNC

LAYOUT

Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

- Nastro evacuazione trucioli e cassettiera raccogli trucioli (opzionale)
 Copertura (opzionale)
 Impianto di aspirazione fumi (opzionale)



2.590 Altezza macchina (massima estensione asse Z) (mm) Altezza macchina con copertura superiore (mm) 2.710

CORSE ASSI	
ASSE X (longitudinale) (mm)	7.970
ASSE X (longitudinale) (versione pendolare dinamica) (mm)	7.600
ASSE Y (trasversale) (mm)	420
ASSE Z (verticale) (mm)	430
ASSE A (rotazione elettromandrino)	0° ÷ +180°
ASSE H (posizionam. morse) (mm)	3.900
ASSE P (posizionam. morse) (mm)	3.900

ELETTROMANDRINO	
Potenza massima in S1 (kW)	7
Velocità massima (giri/min)	16.500
Cono attacco utensile	HSK - 50F
Aggancio portautensile automatico	•
Raffreddamento con scambiatore di calore	•
Elettromandrino con encoder per maschiatura rigida	0

Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO)

Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.





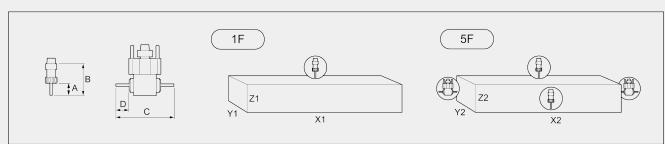
FUNZIONALITÀ	
Funzionamento pendolare statico (secondo modello)	•
Funzionamento pendolare dinamico	•
Funzionamento multipezzo	•
Lavorazione in multistep base - fino a 5 passi	•
Lavorazione oltremisura, fino al doppio della massima lunghezza nominale in X	0
Rotazione pezzo per lavorazione su 4 facce	0
Gestione automatica lavorazione in multistep	0
Lavorazione multipezzo in Y	0

FACCE LAVORABILI Con unità angolare (testate) Con utensile lama (faccia superiore, facce laterali e testate) Con utensile diretto (faccia superiore e facce laterali) 3

CAMPO DI LAVORO

1F = Lavorazione di 1 faccia 5

5F = Lavorazione di 5 facce



COMET X6 HP	A	В	С	D	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
monopezzo	45	102	232	45,5	7.320	300	250	7.320	240	250
pendolare	45	102	232	45,5	3.250	300	250	3.250	240	250
Dimensioni in mm										

CAPACITÀ DI MASCHIATURA (con Maschio Su Alluminio E Foro Passante)

Con compensatore	M8
Rigida (opzionale)	M10

BLOCCAGGIO PEZZO	
Numero massimo morse pneumatiche	12
Numero standard morse pneumatiche	8
Posizionamento automatico morse e battute riferimento pezzo tramite assi indipendenti H e P	•

Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY

Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.





SCHEDA TECNICA

10/12/2025

MAGAZZINO UTENSILI AUTOMATICO A BORDO CARRO Numero massimo utensili magazzino SICUREZZE E PROTEZIONI Cabina di protezione integrale macchina Vetro di protezione stratificato Tunnel laterali a scomparsa

Incluso • disponibile O