



Copia 324

Pantografi professionali



Pantografo monotesta a comando manuale con bloccaggio pneumatico e movimento di traslazione testa attraverso leva indiretta. Possibilità di eseguire lavorazioni passanti su alluminio senza girare il pezzo. Piano di lavoro antigraffio. Tastatore a comando manuale.



Leva indiretta traslazione testa

La traslazione dell'utensile sul piano orizzontale viene eseguita manualmente tramite una leva che minimizza lo sforzo. L'altezza dell'impugnatura è regolabile per adeguarla a un utilizzo pratico ed ergonomico.



Cloche comando

La leva consente di eseguire il movimento verticale dell'unità di fresatura. Sulla cloche è alloggiato il pulsante di avvio del motore. L'elettromandrino dispone di un portautensili con attacco rapido ISO 30; sulle fiancate della macchina sono ricavati 4 alloggiamenti per altrettanti portautensili.



Battute e rulliere

Le rulliere posizionate a destra e sinistra forniscono supporto alla lavorazione di profili di lunghezze considerevoli. Inoltre un sistema di battute, anch'esse destra e sinistra, a regolazione manuale, consente di posizionare correttamente il pezzo in macchina portandolo nell'area di lavorazione.



Tastatore a 4 diametri

Il tastatore meccanico è dotato di 4 posizioni corrispondenti a 4 differenti diametri dell'utensile. Posizionato in corrispondenza della maschera prescelta consente una lavorazione precisa e sicura.



Morse

La macchina dispone di morse orizzontali a comando pneumatico regolabili manualmente, che assicurano il corretto bloccaggio del profilo in macchina. Per un migliore bloccaggio di profili che lo richiedano è disponibile opzionalmente una coppia di morse pneumatiche verticali.



**CARATTERISTICHE**

| | |
|--|--------------------|
| Potenza motore (kW) | 1,1 |
| Velocità utensile (giri/min) | 8.000 |
| Corse (X-Y-Z) (mm) | 380 - 150 - 250 |
| Capacità morse (mm) | 200 x 200 |
| Attacco utensile con pinza | ER 16 |
| Diametro utensile max. (mm) | 10 |
| Lunghezza utensile max. (mm) | 95 |
| Coppia di morse orizzontali | ● |
| Coppia di morse verticali | ○ |
| Coppia di morse verticali su mensole laterali | ○ |
| Ganascia morsa regolabile | ● |
| Fresa monotagliante (mm) | Ø = 5 - 10 |
| Pinza porta fresa completa di ghiera (mm) | Ø = 5/6 - 9/10 |
| Leva indiretta traslazione testa | ● |
| Tastatore a 4 diametri | Ø = 5 - 6 - 8 - 10 |
| Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione d'olio | ● |
| Maschera con figure standard | ● |
| Mensole Dx e Sx di supporto profilo con 4 battute escludibili | ● |
| Battuta centrale scorrevole su guide lineari | ● |
| Stoccaggio portautensili integrato nel basamento, 4 posti | ● |
| Movimento testa su guide lineari di precisione | ● |
| Fermi di misura su corse assi X, Y, Z con asta metrica di precisione | ● |

Incluso ● disponibile ○