



## **Fermo VIS**

Troncatrici monotesta



Sistema di riscontro della misura e supporto profilo con posizionamento del fermo di battuta mediante volantino e lettura della quota su display digitale.

**Lettore digitale VIS**

Visualizzatore digitale che permette la riprogrammazione dello 0 macchina, indicando la quota di posizionamento della battuta, che corrisponde alla lunghezza del pezzo da tagliare.

**Volantino**

Mediante il volantino, viene portata in posizione la battuta.

**Battuta di riferimento**

Carrello che corre su bussola a sfere, attuato da un cinematismo meccanico il quale permette, riferendosi al centro della lama, la realizzazione della lunghezza del pezzo da tagliare.



**FERMO VIS / TRONCATRICI MONOTESTA****CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA**

Corsa utile (secondo modello) (mm)	3.780 ; 5.780
------------------------------------	---------------

Tolleranza di posizionamento (mm)	± 0,5 (*)
-----------------------------------	-----------

(\*) La macchina non dispone di un sistema di compensazione delle deformazioni termiche. Il dato riportato si riferisce a una temperatura di 20°C

Incluso ● disponibile ○