



Fermo VIS

Troncatrici monotesta



Sistema di riscontro della misura e supporto profilo con posizionamento del fermo di battuta mediante volantino e lettura della quota su display digitale. Tolleranza di posizionamento $\pm 0,5$ mm.

**Lettore digitale VIS**

Visualizzatore digitale che permette la riprogrammazione dello 0 macchina, indicando la quota di posizionamento della battuta, che corrisponde alla lunghezza del pezzo da tagliare.

**Volantino**

Mediante il volantino, viene portata in posizione la battuta.

**Battuta di riferimento**

Carrello che corre su bussola a sfere, attuato da un cinematismo meccanico il quale permette, riferendosi al centro della lama, la realizzazione della lunghezza del pezzo da tagliare.

