



Fermomatic

Troncatrici monotesta



Sistema di riscontro della misura e supporto profilo con movimento del fermo mediante motore brushless e lettura elettronica tramite banda magnetica assoluta. Disponibile in tre lunghezze con alta precisione e ripetibilità di posizionamento.



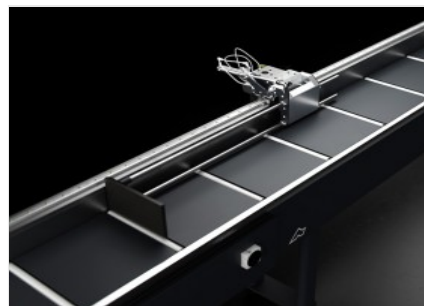
Collegamento alla macchina

Grazie a una dotazione di staffe in acciaio regolabili e a un'ampia escursione in altezza, è possibile effettuare il collegamento meccanico in modo preciso e rigido a tutte le macchine da taglio che fanno parte della gamma, oltre che ad altri prodotti disponibili sul mercato.



Rullo

Il trasporto del profilo avviene su rulli in acciaio montati su solidi cuscinetti a sfere che consentono lo scorrimento del profilo in modo efficace, evitando danneggiamenti superficiali.



Battuta di riferimento

Il carrello che trasporta la battuta di riferimento scorre su guide e pattini a ricircolo di sfere grazie a un motore brushless con posizionamento a controllo numerico, il quale permette, riferendosi al centro della lama, la realizzazione della lunghezza del pezzo da tagliare.



Controllo

Il pannello di controllo è costituito da una consolle di comando equipaggiata con un PLC con display grafico integrato TFT a colori 7" WVGA, grazie al quale è possibile eseguire la preparazione di liste di taglio direttamente in macchina, consentendo poi il riposizionamento della battuta in modo sequenziale ed automatico. Le liste di taglio possono essere anche predisposte da remoto e trasmesse alla macchina utilizzando il collegamento tramite porta USB o connessione in LAN.



Lettoresse codice a barre (Opzionale)

Attraverso l'utilizzo del lettore Bar Code, il sistema identifica automaticamente la struttura e di conseguenza posiziona la battuta alla quota prestabilita, riducendo i tempi di ciclo.



Predisposizione stampante (Opzionale)

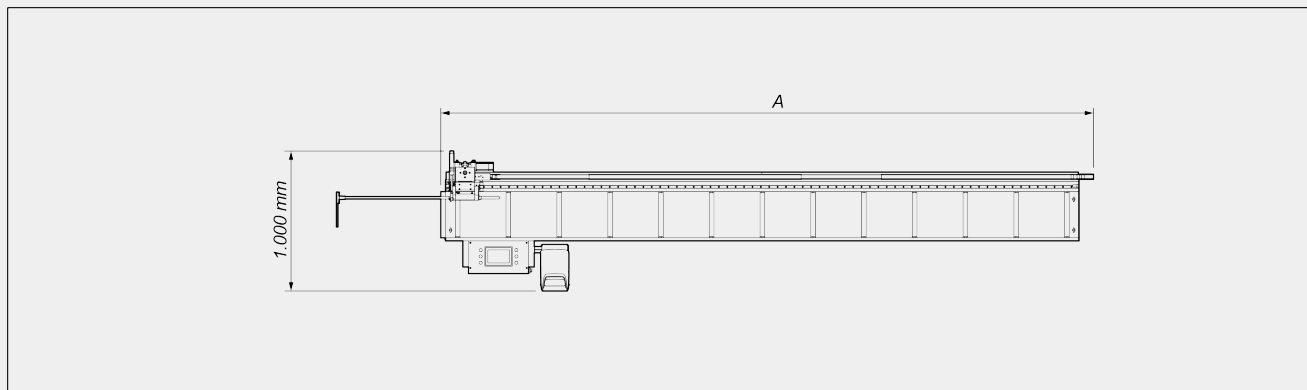
La macchina viene predisposta per l'installazione di una stampante selezionabile tra i modelli compatibili. L'allestimento prevede l'abilitazione software alla funzione di stampa delle etichette, gli elementi meccanici di supporto per il posizionamento a bordo macchina, il cablaggio e la predisposizione per il collegamento elettrico, una copertura ribaltabile che protegge la stampante dagli urti e dal possibile ingresso di trucioli.





FERMOMATIC / TRONCATRICI MONOTESTA

LAYOUT



	A
Fermomatic - 4,2 m (mm)	4.670
Fermomatic - 5,7 m (mm)	6.170
Fermomatic - 7,2 m (mm)	7.670

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Controllo elettronico asse X	●
Velocità di posizionamento asse X (m/min)	20
Rulli in acciaio su cuscinetti a sfere	●
Larghezza rulli (mm)	310
Corsa utile (secondo modello) (mm)	4.200; 5.700; 7.200
Peso massimo profilo caricabile (kg/m)	30
Carico massimo complessivo (kg)	120; 150; 180
Rulliera a passo fisso (mm)	363
Numero rulli su rulliera (secondo modello)	13; 17; 21
Altezza piano rulliera (mm)	950 ÷ 1000
Altezza piano rulliera per SCA/E (mm)	1.100
Numero piedi di sostegno (secondo modello)	3; 4; 5
Rilevamento posizione battuta mobile mediante sistema di misura diretto con banda magnetica assoluta	●
Precisione di posizionamento (mm)	± 0,1 (*)
Tolleranza in ripetibilità di misura (mm)	± 0,1 (*)
Peso totale (secondo modello) (kg)	350; 450; 550

(*) La macchina non dispone di un sistema di compensazione delle deformazioni termiche. Il dato riportato si riferisce a una temperatura di 20°C



VERSIONI



1 - Versione sinistra - lato dx macchina

2 - Versione destra - lato sx macchina

A - Troncatrice

B - Sistema di riscontro della misura

CARATTERISTICHE DEL CONTROLLO

PLC con display grafico integrato TFT a colori 7" WVGA	●
Software interfaccia operatore grafico	●
Funzionalità touch screen	●
Memoria di massa: 2 GB onboard	●
Collegamento segnale di avanzamento del ciclo di taglio	●
Predisposizione collegamento stampante per etichette	○
Copertura di protezione della stampante	○
Stampante per etichette velocità 150 mm/sec	○
Stampante per etichette con spellicolatore velocità 150 mm/sec	○
Porte USB	2
Scheda di rete RJ45	1

Incluso ● disponibile ○