



## ***Microbo***

Posizionatori automatici

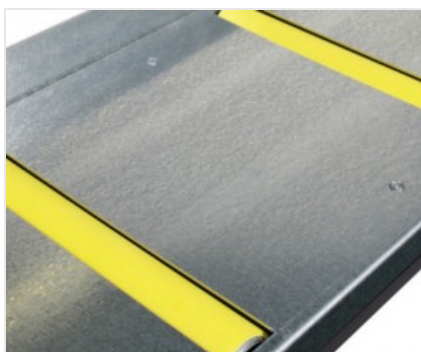


Sistema di riscontro della misura e supporto profilo con movimento del fermo mediante motore C.C. e lettura elettronica tramite encoder.



### Visuale laterale

Attraverso apposita staffa in acciaio, viene effettuato il collegamento meccanico alla macchina di taglio, in modo preciso e rigido.



### Rullo

Rulli in acciaio rivestiti in PVC da 295 mm che consentono lo scorrimento del profilo in modo efficace, evitando danneggiamenti superficiali.



### Battuta di riferimento

Carrello che scorre su bussola a sfere attuato da un cinematismo a controllo numerico, il quale permette, riferendosi al centro della lama, la realizzazione della lunghezza del pezzo da tagliare.



### Controllo

La console di controllo permette la totale gestione delle funzioni operative della macchina. Attraverso lo strumento PCL è possibile eseguire la preparazione delle liste di taglio, consentendo poi il riposizionamento della battuta in modo sequenziale ed automatico.



### Lettores codice a barre (Opzionale)

Attraverso l'utilizzo del lettore Bar Code, il sistema identifica automaticamente la struttura e di conseguenza posiziona la battuta alla quota prestabilita, riducendo i tempi di ciclo.

**MICROBO / POSIZIONATORI AUTOMATICI****CARATTERISTICHE DEL CONTROLLO**

Display retro-illuminato	●
Esecuzione di posizionamenti singoli	●
Memorizzazione di 99 valori correttivi di profilo con calcolo automatico della misura per tagli angolati	●
Memorizzazione di 30 liste di taglio (50 linee ciascuna) da tastiera	●
Porta USB	○
Scheda di rete RJ45	○

**CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA**

Rulli in acciaio rivestiti in PVC (295) su cuscinetti	●
Sollevamento pneumatico della battuta pezzo	●
Corsa utile (secondo modello) (mm)	4.200 ; 7.200
Tolleranza di posizionamento (mm)	± 0,3 (*)

(\*) La macchina non dispone di un sistema di compensazione delle deformazioni termiche. Il dato riportato si riferisce a una temperatura di 20°C

Incluso ●    disponibile ○