



Twin Ferro E

Troncatrici doppiatesta

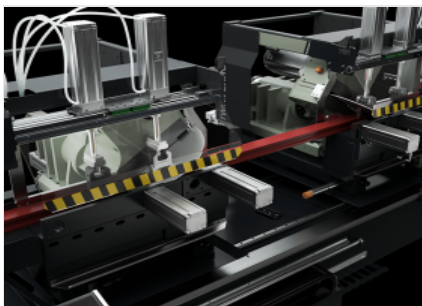


Troncatrice doppiatesta con movimento automatico della testa mobile su guide a ricircolo di sfere, dedicata al taglio di profili in ferro e acciaio inox. Grazie ad un potente e preciso motore brushless, la troncatrice è capace di posizionare angolarmente entrambe le teste da 45° a 135° e tutte le angolazioni rispetto all'asse verticale, con una precisione all'interno di ogni grado di ben 240 posizioni, una novità assoluta in questo settore. Lo spostamento della testa mobile è automatico e gestito elettronicamente: lo scorrimento avviene su guide e pattini che conferiscono alla macchina grande precisione e rigidità. L'aumento dell'ampiezza dell'angolo di taglio rende possibile utilizzare la testa mobile come un posizionatore automatico ottenendo il vantaggio di lavorare pezzi molto corti. Opzionalmente è possibile configurare la macchina per eseguire il taglio automatico, programmando via software l'esecuzione di sequenze di tagli a spinta, senza la necessità che l'operatore rimanga alla consolle per mantenere attivo il comando bimanuale.



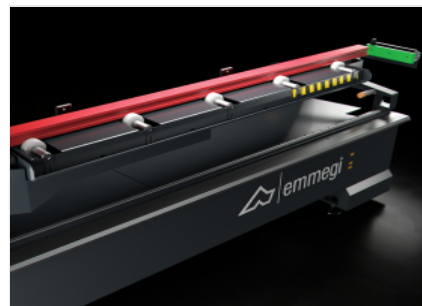
Inclinazione delle teste

Servomotori con encoder provvedono al ribaltamento delle unità mobili ed il relativo posizionamento viene gestito elettronicamente e parametrizzato dal controllo, il quale presenta un'interfaccia operatore semplice ed intuitiva.



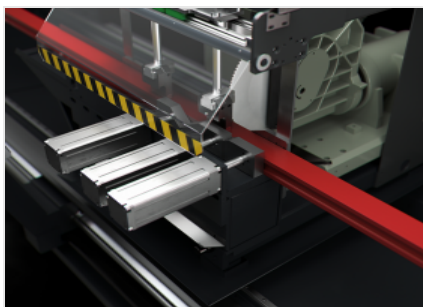
Inclinazione interna delle teste fino a 150° (Opzionale)

L'inclinazione interna delle teste permette di eseguire il taglio a punta bassa che non richiede la misurazione dello spessore del profilo per la determinazione della dimensione del pezzo. L'estensione dell'inclinazione interna delle teste fino a 150° amplia il range di taglio delle barre per consentire la realizzazione di strutture complesse.



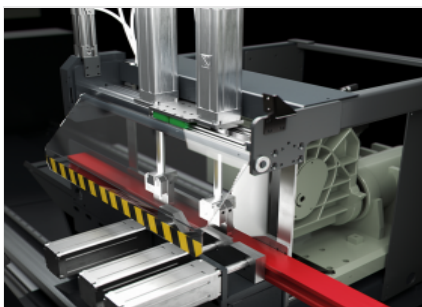
Rulliera supporto profilo

Consente un corretto posizionamento in macchina e sicuro appoggio del profilo nella zona di lavorazione. I rulli di scorrimento consentono di agevolare le operazioni di movimentazione del profilo.



Morse orizzontali

La macchina dispone di morse orizzontali, a comando pneumatico con dispositivo di bassa pressione e terminale regolabile, che assicurano il corretto bloccaggio del profilo in macchina.



Morse verticali a posizionamento automatico

La macchina dispone di morse verticali a comando pneumatico con dispositivo di bassa pressione. Il loro posizionamento avviene automaticamente su 2 posizioni fisse in base all'inclinazione di taglio. La traslazione delle morse è su guide e pattini a ricircolo di sfere, questa soluzione permette di ridurre al minimo i giochi massimizzando la stabilità del profilo.



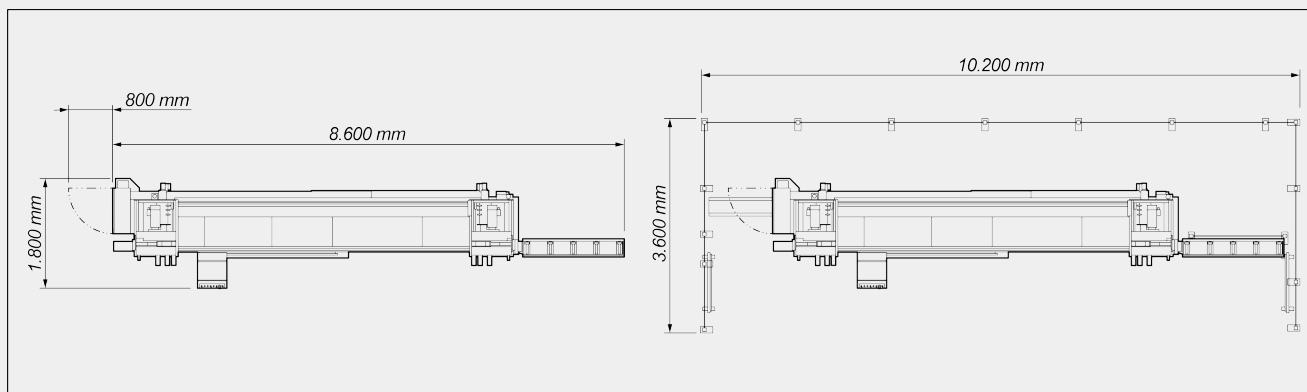
Controllo

Il pannello di controllo, ergonomico ed estremamente avanzato, utilizza un display touch screen da 10,4" e un software completamente personalizzato e ricco di funzionalità ideate specificamente per questa macchina, in ambiente Microsoft Windows®. Attraverso la creazione delle liste di taglio viene ottimizzato il ciclo di lavorazione, consentendo la riduzione degli scarti e la diminuzione dei tempi per le fasi di carico-scarico dei pezzi. Nel caso di liste non ottimizzate o programmate dall'operatore, consente di eseguire l'ottimizzazione del taglio direttamente in macchina.



TWIN FERRO E / TRONCATRICI DOPPIATESTA

LAYOUT

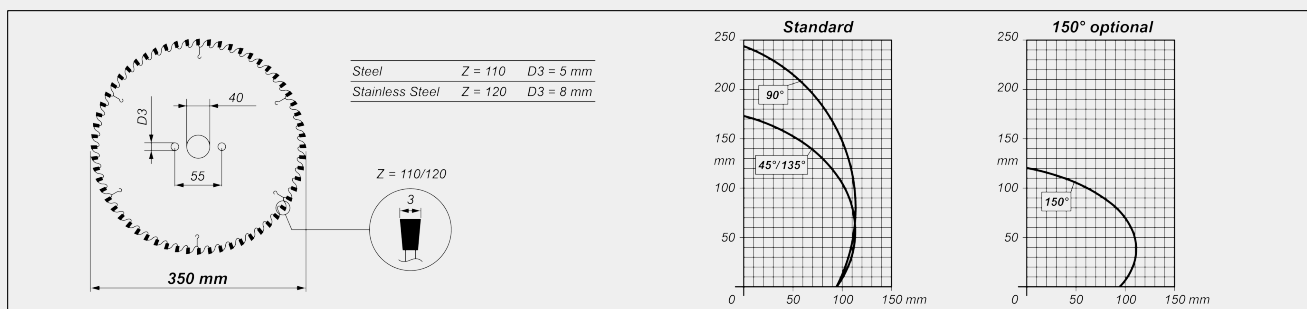


Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Controllo elettronico asse X	●
Velocità di posizionamento asse X (m/min)	25
Diametro lama in HSS (mm)	350
Inclinazione esterna max.	45°
Inclinazione interna max.	135°
Taglio automatico a spinta con angoli e lunghezze variabili	○
Lunghezza max lavorabile (mm)	5.200
Lunghezza minima taglio a 90°/45° con software EXTRA (mm)	320
Capacità di taglio con lama a 45° (con utilizzo di controsagome specifiche) (mm)	95 x 110
Misuratore elettronico spessore profilo	○

DIAGRAMMA DI TAGLIO



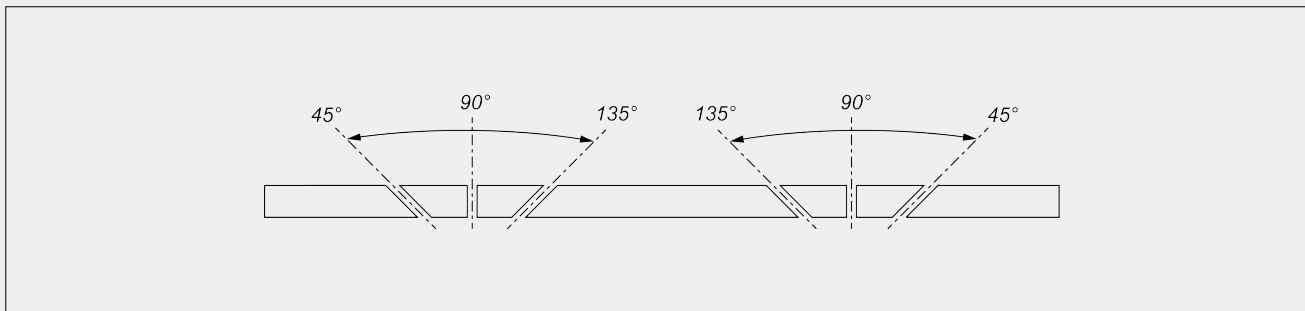
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



INCLINAZIONE UNITÀ DI TAGLIO



Regolazione elettronica delle angolazioni intermedie

MOTORE LAMA BRUSHLESS

Motore lama brushless + azionamento	<input checked="" type="radio"/>
Potenza motore lama brushless (kW)	5,7
Velocità rotazione lama con motore lama brushless (giri/min)	15 ÷ 85
Velocità di taglio motore lama brushless (m/s)	0,3 ÷ 1,6

SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE

Sistema di lubrificazione lama ad olio a diffusione minimale	<input checked="" type="radio"/>
Sistema di lubrificazione continua ad acqua	<input type="radio"/>

POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO

Morse verticali	2
Morse orizzontali	3
Morse orizzontali su versione con taglio a 150°	2
Rulliere	<input checked="" type="radio"/>

Incluso ● disponibile ○