



## V-CUT

### Centri di taglio CNC



Centro di taglio CNC a 3 assi controllati, completamente in automatico, dedicato al taglio di profili in alluminio, PVC, e leghe leggere in genere. V-CUT, partendo dalla barra di profilo estruso, esegue automaticamente carico, taglio e scarico di liste di taglio predefinite ed ottimizzate. Previsto per eseguire tagli con angolazioni da 45° a 135° oppure da 22°30' a 157°30'.



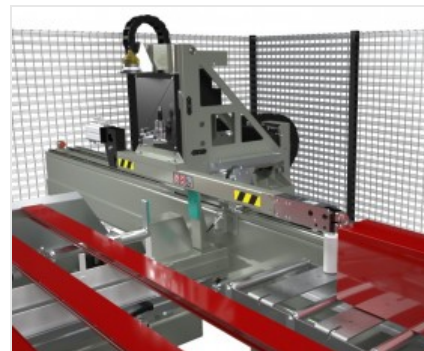
**Magazzino di carico**

Magazzino di carico e posizionamento automatico barre a passo pellegrino, in grado di ospitare profili aventi lunghezza massima 7 metri e lunghezza minima 3,0 metri. Capacità di carico di 7 barre con passo 240 mm. Peso massimo caricabile 500 Kg.



**Modulo di taglio**

Monotesta frontale con movimento di uscita oleopneumatico dotata di lama da 550 mm ad ampio settore di taglio: da 45° a 135° oppure da 22°30' a 157°30' (secondo modello). Il settaggio degli angoli di taglio è gestito, in modo completamente automatico, da CNC.



**Posizionamento barre**

Il sistema di posizionamento barre, estremamente rapido e preciso, è completo di pinza per bloccaggio profilo. La regolazione della posizione è automatica tramite CNC.



**Magazzino di scarico**

Magazzino di scarico e stoccaggio pezzi finiti di ampia capacità, disponibile in due versioni: per pezzi fino a 4,0 metri di lunghezza o, in alternativa, per pezzi fino a 7,5 metri di lunghezza.



**Cabina insonorizzata (Opzionale)**

L'unità di taglio può essere completamente protetta con una cabina insonorizzata integrale. Questa protezione consente un significativo abbattimento del rumore e l'applicazione di un sistema di aspirazione fumi, migliorando notevolmente la qualità dell'ambiente di lavoro.



**Stampante di etichette (Opzionale)**

La stampante industriale di etichette consente di identificare ogni profilo tagliato con caratteristiche identificative provenienti dalla lista di taglio. Inoltre la stampa del codice a barre consente una facile identificazione del profilo stesso, particolarmente utile per le successive fasi di lavorazione su Centri di Lavoro o su linee di assemblaggio assistito.





**V-CUT / CENTRI DI TAGLIO CNC**

**LAYOUT**



1. Unità di stoccaggio per pezzi da 2500 mm (standard)
2. Unità di stoccaggio per pezzi da 4000 mm (opzionale)
3. Nastro di trasferimento trucioli e spezzoni al sacco di raccolta (opzionale)

Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

**CORSE ASSI**

ASSE U (posizionamento barra) (mm) 7.000

**CAMPO DI LAVORO**

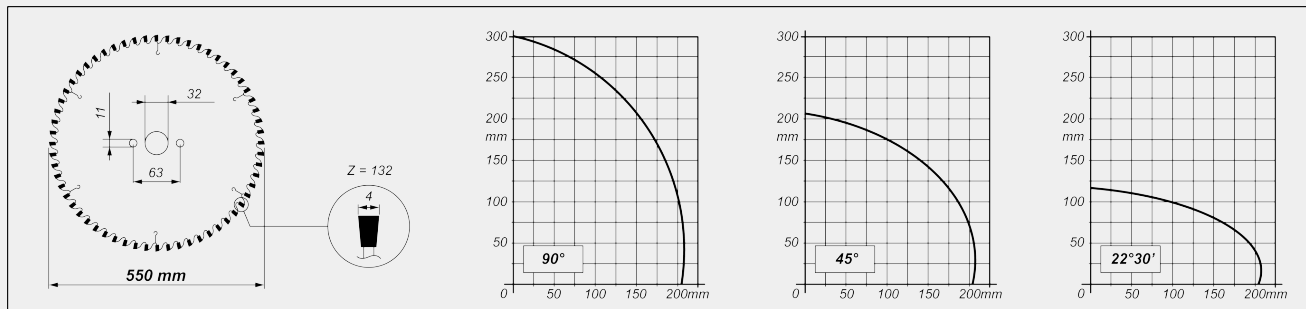
Lunghezza max. caricabile (mm) 7.000  
 Lunghezza minima teorica di taglio (mm) 0  
 Lunghezza max scaricabile in automatico (mm) 2.500

**UNITÀ DI TAGLIO**

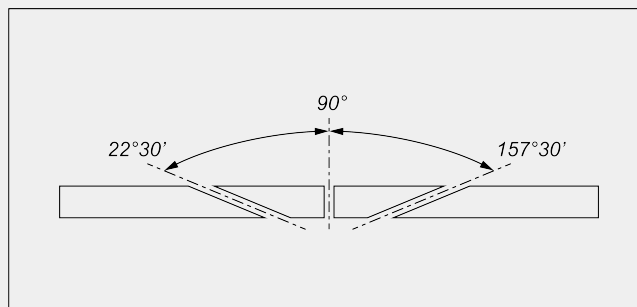
Diametro lama al widia (mm) Ø = 550  
 Avanzamento lama oleo-pneumatico ●  
 Predisposizione per aspiratore trucioli ●



DIAGRAMMA DI TAGLIO



INCLINAZIONE UNITÀ DI TAGLIO



Regolazione elettronica delle angolazioni intermedie

FUNZIONALITÀ

Taglio e separazione del pezzo direttamente da barra

POSIZIONAMENTO PROFILO

Posizionamento/scarico automatico

Alimentatore di carico fino a 7.000 mm con pinza a 2 assi controllati

**SICUREZZE E PROTEZIONI**Recinzione metallica di protezione su tre lati **SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE**Sistema di lubrificazione ad olio a diffusione minimale **BLOCCAGGIO PEZZO**Morse verticali pneumatiche  3Morsa supplementare per profili di dimensioni ridotte Riduzione pressione morse con manometro 

Dimensione minima profilo lavorabile senza morsa supplementare (mm)

30 X 30 (\*)

(\*) dato indicativo da verificare dopo analisi degli specifici profili e lavorazioni

**MOTORE**

Potenza motore lama "trifase" (kW)

3

**PC INDUSTRIALE DI INTERFACCIA UOMO-MACCHINA (STANDARD)**CNC-PC con processore I3 (dual core) Incluso  disponibile