



Vegamatic

Centri di taglio CNC



Centro di taglio in versione semiautomatica con 2 assi controllati, carico/scarico manuale sullo stesso lato della macchina, con lama frontale a CNC, dedicato al taglio di profili in alluminio, PVC e leghe leggere in genere. Esegue in automatico liste di taglio predefinite ed ottimizzate. Previsto per eseguire tagli con angolazioni da 45° a 135° oppure da 22°30' a 157°30'. Configurabile con unità di foratura orizzontali o verticali personalizzabili per lavorazioni automatiche specifiche.



Alimentatore barre

Il sistema a controllo numerico CNC di posizionamento barre, estremamente rapido e preciso, prevede una pinza per il bloccaggio del profilo e la possibilità di regolare manualmente la posizione. La trasmissione del movimento avviene su cremagliera, tramite un riduttore a gioco ridotto per mantenere gli alti standard di precisione garantiti dal CNC. Lo scorrimento dell'alimentatore avviene su barre cementate e temprate, tramite manicotti a sfera.



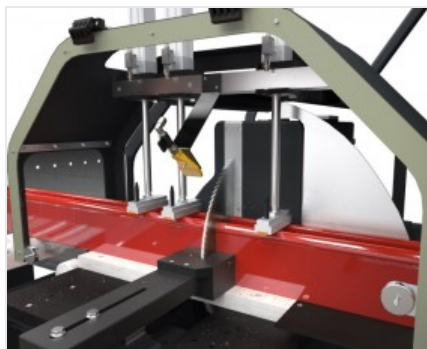
Scostamento profili

Vegamatic è caratterizzata da un dispositivo automatico di scostamento dei profili, che ne consente il distacco dai riferimenti durante la traslazione, in modo da evitare danneggiamenti o rigature degli stessi.



Rulliera di carico e scarico

Vegamatic carica e scarica i profili sulla rulliera destra con un grande vantaggio per la praticità operativa: l'alimentatore recupera la barra direttamente dalla rulliera di carico/scarico sorpassando il modulo di taglio e la trasla in quota sulla rulliera di sinistra. A questo punto comincia a effettuare la lavorazione, riportando i pezzi finiti direttamente sulla rulliera di carico/scarico. I rulli sono ricoperti in PVC.



Modulo di taglio

Il modulo di taglio è costituito da una troncatrice monotesta frontale ad attuazione oleopneumatica, dotata di lama da 550 mm ad ampio settore di taglio: da 45° a 135° oppure da 22°30' a 157°30' (secondo modello). Il settaggio degli angoli di taglio è completamente automatico e gestito da CNC.



Controllo

L'interfaccia operatore con display LCD a colori è dotata di connessione via rete, porte USB. Dispone inoltre di pulsantiera integrata, tastiera e mouse. Possibilità di installare la stampante per etichette. Il controllo è gestito dal sistema operativo Windows sul quale sono installati i software Job e Blade: Job è predisposto per l'editor commesse e per l'ottimizzazione delle liste di taglio, Blade, che affianca Job, controlla la condotta della macchina e gestisce le lavorazioni.



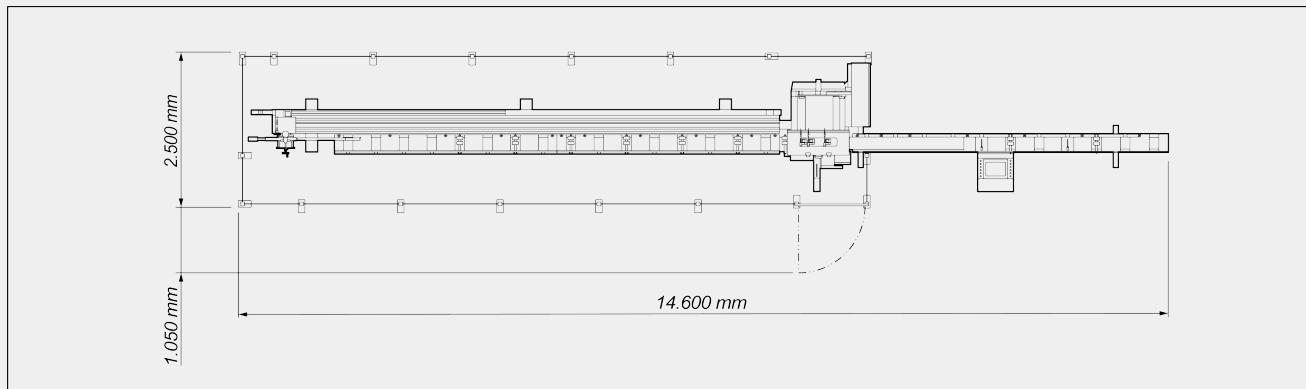
Stampante di etichette (Opzionale)

La stampante industriale di etichette consente di identificare ogni profilo tagliato con caratteristiche identificative provenienti dalla lista di taglio. Inoltre la stampa del codice a barre consente una facile identificazione del profilo stesso, particolarmente utile per le successive fasi di lavorazione su Centri di Lavoro o su linee di assemblaggio assistito.





LAYOUT



Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

CORSE ASSI

ASSE B (angolazione lama) (secondo versione)	45° ÷ 135° ; 22°30' ÷ 157°30'
ASSE U (alimentatore) (mm)	7.500

UNITÀ DI CARICO: POSIZIONAMENTO PROFILO

Rulliera di carico	●
Lunghezza max. profilo caricabile (mm)	7.200
Larghezza max. profilo caricabile (mm)	190
Lunghezza minima teorica di taglio (mm)	0
Sezione minima profilo lavorabile (mm)	30 x 30

UNITÀ DI TAGLIO

Diametro lama al widia (mm)	Ø = 550
Avanzamento lama oleo-pneumatico	●
Sistema di lubrificazione ad olio a diffusione minimale	●
Potenza motore lama "trifase" (kW)	3
Predisposizione per aspiratore trucioli	●



DIAGRAMMA DI TAGLIO



INCLINAZIONE UNITÀ DI TAGLIO



Regolazione elettronica delle angolazioni intermedie

UNITÀ DI SCARICO

Scarico su rulliera di carico ●

SICUREZZE E PROTEZIONI

Protezione integrale zona taglio a comando pneumatico ●

BLOCCAGGIO PEZZO

- Morse verticali pneumatiche 3
- Coppia di morse orizzontali pneumatiche con riduttore di pressione corredato di manometro ●
- Riduzione pressione morse con manometro ●

Incluso ● disponibile ○