

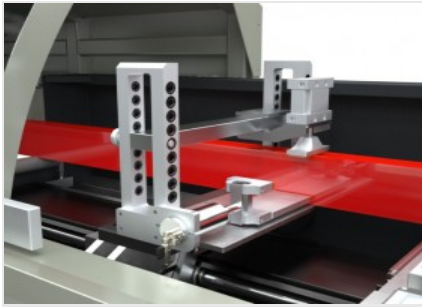


Automatica ER

Eenkops Snijmachines

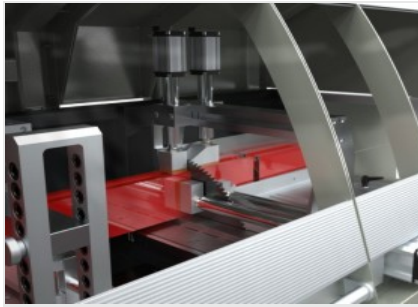


Enkelkops afkortzaag met omhooggaand mes, met automatische cyclus voor 90° snijden, voorzien van CN elektrisch staafoanvoersysteem. Configureerbaar met messen van vier verschillende diameters, NC elektrische mesaanvoer. Voor snijwerk dat een perfecte afwerking vereist, is het optioneel uitgerust met een pneumatisch systeem voor automatische scheiding van het gesneden stuk, dat de sporen vermijdt die gewoonlijk achterblijven wanneer het mes terugkeert, bij machines die deze snijwijze gebruiken. De machine kan ook worden geconfigureerd met een inverter om de rotatiesnelheid van het blad te variëren, en zo aan te passen aan het te snijden profiel. Kan ook worden uitgerust met een automatisch staaflaadmagazijn en worden aangepast met booreenheden voor specifieke behoeften.



Feeder met brugklemmen

Systeem om de staven voort te bewegen door middel van een gestuurde as die door het gebruik van een kogelomloopspil een zeer nauwkeurige positionering kan garanderen. Kan vanaf een PC op de machine worden geprogrammeerd.



Snijzone met brugklemmen

Om de grote snijcapaciteit maximaal te kunnen benutten, waarbij het mogelijk is om grote profielen te bewerken, wordt de snijzone gekenmerkt door een stevig frame dat een maximale precisie garandeert. Dit geldt zowel voor het horizontale vlak als voor het verticale vierkant.



Draibare bankschroeven (Optioneel)

Beide brugklemmen kunnen optioneel worden voorzien van zwenkbare klemblokken met instelbare klemhoek. Met dit accessoire kunnen profielen met onregelmatige vormen op de juiste wijze worden vastgeklemd en gezaagd, waarbij een maximale onbuigzaamheid wordt gegarandeerd en de precisie die kenmerkend is voor de machine zelf, behouden blijft. Dit systeem wordt ook gekenmerkt door eenvoud en snelheid van installatie.



Verschuifbare afschermingen

De integrale bescherming van het werkgebied garandeert een maximale veiligheid tijdens de snijcyclus. Eén beschermkap zorgt ervoor dat het werkstuk wordt vastgeklemd en getransporteerd, de ander zorgt voor het vastklemmen, snijden en scheiden van het werkstuk. De twee kappen zijn voorzien van een groot krasbestendig polycarbonaat venster, zodat de werkzaamheden goed worden verlicht en duidelijk zichtbaar zijn.



Besturing

De besturingsruimte is voorzien van een bedieningsconsole met een PLC met ingebouwd 5,7 inch grafisch QVGA TFT-kleurenscherm en geheel op maat gemaakte software met een groot aantal functies die speciaal voor deze machine zijn ontworpen. Enkelvoudige snijbewerkingen of snijlijsten kunnen lokaal via de PC worden geprogrammeerd. Via de USB-poort of de LAN-verbinding is het mogelijk om geprogrammeerde lijsten op afstand te gebruiken. Om het snijden aan te sturen is er een aanvullend systeem waarmee de druk van de bankschroeven kan worden geregeld en de mogelijkheid om de snelheid van het uitgaande snijblad in te



Mogelijkheid tot aansluiting printer (Optioneel)

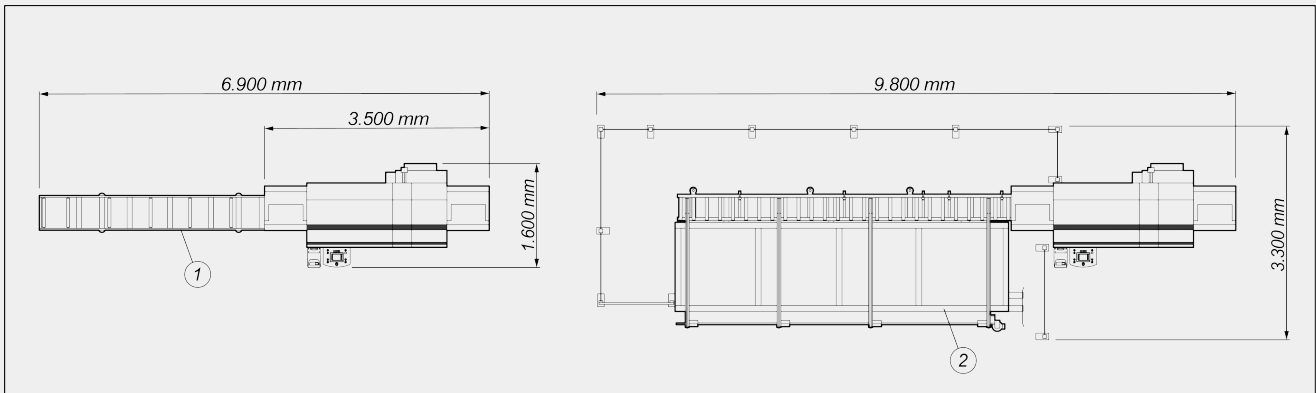
De machine beschikt over de mogelijkheid om een printer te installeren die kan worden gekozen uit compatibele modellen. L'uitrusting omvat l'inschakeling software voor het afdrukken van etiketten, de mechanische ondersteuningselementen voor plaatsing op de machine, de bekabeling en voorbereiding voor de elektrische aansluiting, een klapdeksel dat de printer beschermt tegen schokken en het mogelijk binnendringen van spaanders.





AUTOMATICA ER / EENKOPS SNIJMACHINES

LAYOUT



- 1 - Laadrollenbaan (optioneel)
- 2 - Automatisch laadmagazijn (optioneel)

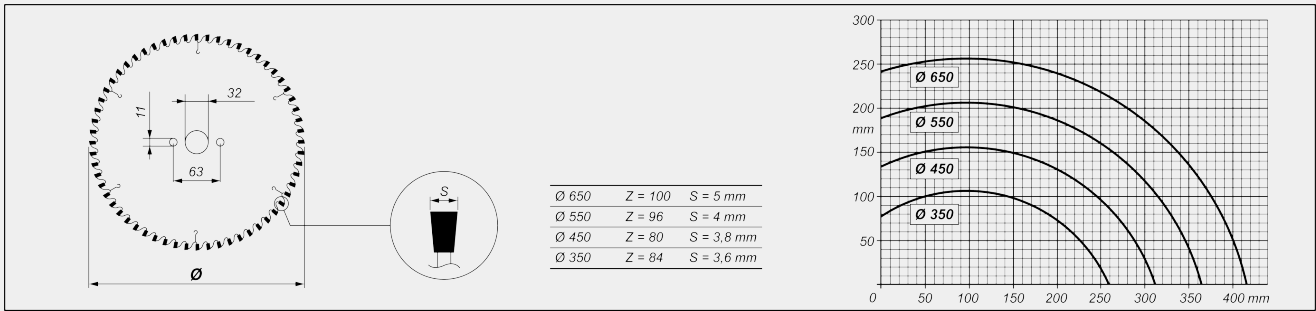
De totale afmetingen kunnen variëren afhankelijk van de productconfiguratie.

MACHINEKENMERKEN

Elektronische besturing X-as	●
Slag X-as (mm)	1.000
Positioneersnelheid X-as, (m/min)	20
Positionering met absolute encoder	●
Positioneringstolerantie (mm)	± 0,1
Minimale staaflengte (resterend deel van de staaf) (mm)	110
Elektronische besturing Y-as (voortgang snijblad)	●
Widia snijblad	●
Diameter van het snijblad (mm)	650 ; 550 ; 450 ; 350
Scheidingssysteem voor gesneden stukken	<input type="radio"/>
Automatisch staaflaadmagazijn	<input type="radio"/>
Booreenheid	<input type="radio"/>
Verlichting van het werkgebied	<input type="radio"/>



SNIJSCHEMA



MOTOR SNIJBLAD

Zelfremmende driefasenmotor	<input checked="" type="checkbox"/>
Vermogen driefasenmotor (kW)	5,5
Perifere snijsnelheid 50Hz (m/s)	ϕ 650 - 77 ; ϕ 550 - 83 ; ϕ 450 - 68 ; ϕ 350 - 53
Inschakeltijd rem (s)	10
Motor met inverter (optioneel) (kW)	9,6

BEVEILIGINGEN EN BESCHERMINGEN

Integrale handbediende verschuifbare afscherming	<input checked="" type="checkbox"/>
--	-------------------------------------

SMERING EN AFZUIGING

Smeersysteem met minimale diffusie-olie	<input checked="" type="checkbox"/>
Mogelijkheid tot automatische start van de externe afzuiger	<input checked="" type="checkbox"/>

POSITIONEREN EN KLEMMEN VAN HET PROFIEL

Brugstructuur in de snijzone met twee paar verticale en horizontale bankschroeven met drukregelaar en manometer	<input checked="" type="checkbox"/>
Brugstructuur in de zone van de feeder met twee paar verticale en horizontale bankschroeven met drukregelaar en manometer	<input checked="" type="checkbox"/>
Draaibare brugklemmen snijzone en feeder	<input type="checkbox"/>

Inbegrepen ● Verkrijgbaar ○