

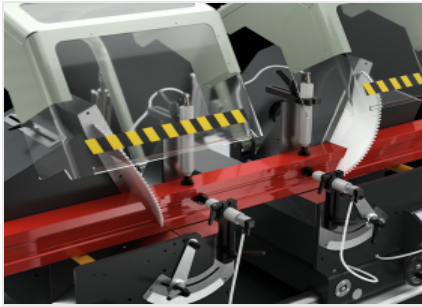


Classic E

Dubbelkops snijmachines



Elektronische dubbelkops afkortzaag met automatische verplaatsing van de beweegbare kop door middel van een borstelloze CNC-bestuurde motor. Pneumatisch kantelen van snijeenheden in 3 vaste posities 90°, 45° en 22°30' (naar buiten) of met mechanisch systeem voor het handmatig instellen van tussenhoeken. Oleo-pneumatische voortbewogen snijblad.



Kantelen van de beweegbare koppen

De koppen worden door persluchtcilinders rond de horizontale as gedraaid en de hoeken die gerealiseerd kunnen worden liggen tussen 90° en 22°30' naar buiten; tussenliggende hoeken worden verkregen door middel van een handmatig instelbare aanslag. De bewerkingszones van de mobiele eenheden zijn voorzien van integrale afschermingen die pneumatisch worden neergelaten.



Besturing

Het bedieningspaneel dat is geïnstalleerd op een glijdende lagersteun langs de voorzijde van de machine zorgt ervoor dat de beweegbare koppen volgens de specificaties van de te maken snede correct kunnen worden gepositioneerd. Er wordt gebruik gemaakt van een 7 inch touchscreen display en volledig naar wens afgestemde software met een schat aan functies die speciaal voor deze machine zijn ontworpen. Door het opstellen van snijlijsten wordt de bewerkingscyclus geoptimaliseerd, wat minder afval oplevert en de benodigde tijd voor het laden en lossen van de profieldelen reduceert.



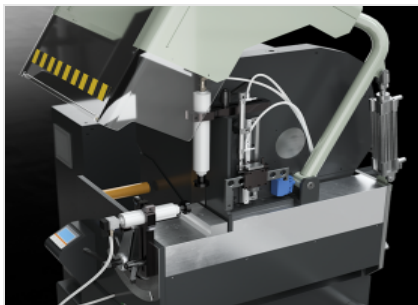
Digitale display voor tussenliggende hoeken (Optioneel)

In geval van pneumatische kanteling van de beweegbare snijkoppen kan de kanteling van de snijeenheid met de tussenhoekweergave met absolute precisie worden geïdentificeerd om de nauwkeurigheid van de gesneden profielen te garanderen. Vooral bij het snijden van schuinhoeken is dit bijzonder handig, omdat de bediener de vereiste hoek snel en nauwkeurig kan bepalen.



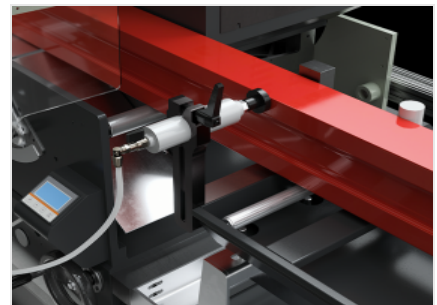
Pneumatische tussenliggende steun (Optioneel)

De pneumatische tussenliggende steun is zeer handig bij het snijden van lichte profielen met een aanzienlijke lengte. In dit geval creëert de pneumatische steun automatisch de ideale conditie om het profiel te ondersteunen. Dit accessoire is voor alle lengtes verkrijgbaar, maar wordt uitdrukkelijk aanbevolen voor machines met een effectieve snede van 5 en 6 meter.



Elektronische meetapparatuur profieldikte (Optioneel)

Met dit geavanceerde systeem voor de controle van de profieldikte kunnen de snijwaardes automatisch aan de hand van de werkelijke afmetingen van het profiel worden gecorrigeerd, rekening houdend met de relatieve toleranties ten gevolge van oppervlaktebehandelingen zoals verven, anodiseren, enz.



Extra bankschroef ter ondersteuning van het profiel op de rollenbaan (Optioneel)

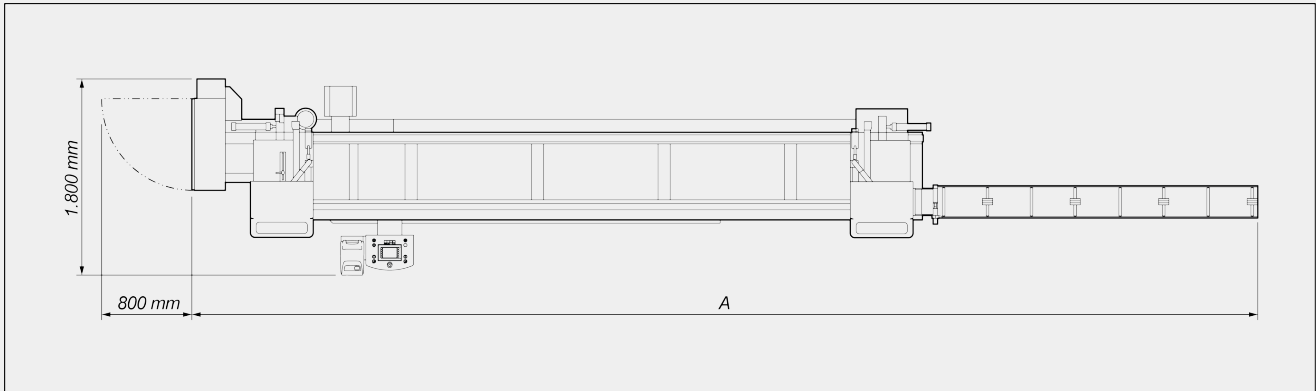
Na elke zaagsnede heeft het overblijvende stuk profiel de neiging om op de rollenbaan te vallen en het risico te lopen tegen het mes te stoten dat nog aan het snijden is. Deze beweging kan zowel het stuk zelf als het zojuist gesneden stuk beschadigen. De extra bankschroef die op de rollenbaan is geïnstalleerd, voorkomt dit door het profiel voor de duur van de snijcyclus vastgeklemd te houden.





CLASSIC E / DUBBELKOPS SNIJMACHINES

LAYOUT



	A
Classic E - 4 m (mm)	8.400
Classic E - 5 m (mm)	9.400
Classic E - 6 m (mm)	10.400

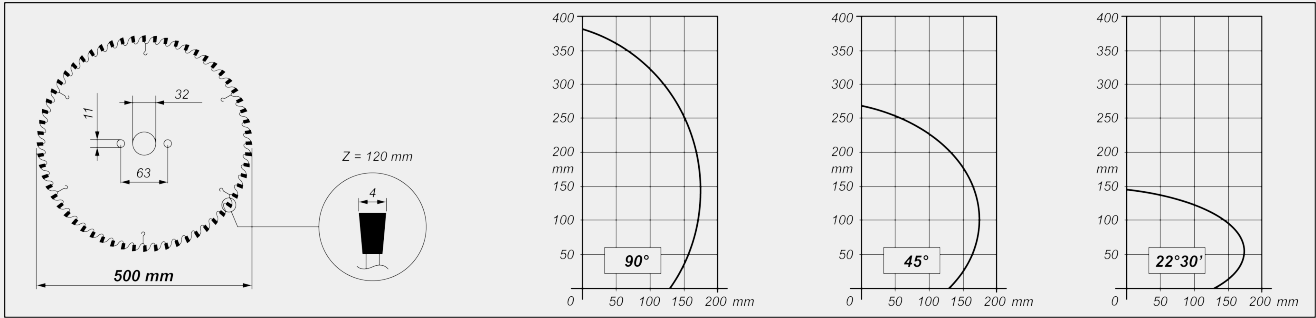
De totale afmetingen kunnen variëren afhankelijk van de productconfiguratie.

MACHINEKENMERKEN

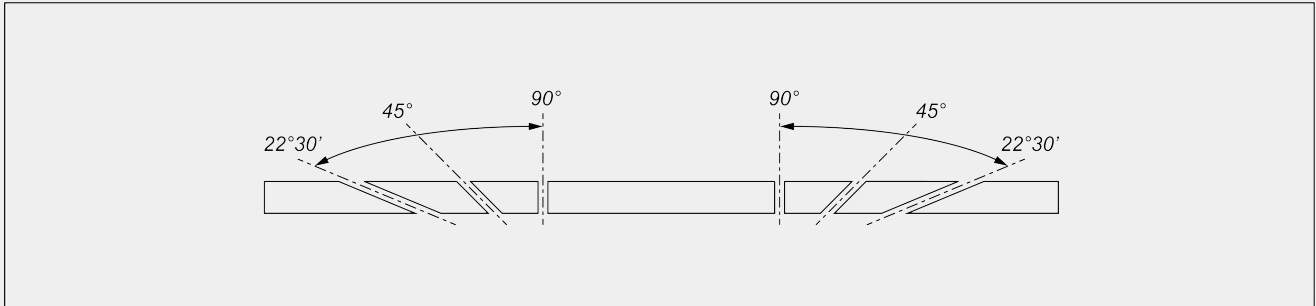
Elektronische besturing X-as	●
Positioneersnelheid X-as, (m/min)	25
Positiedetectie van de beweegbare kop door middel van een direct meetsysteem met absolute magneetband	●
Pneumatische kanteling koppen	●
Kanteling naar buitenkant	45° / 22°30'
Mechanische besturing van de tussenliggende hoeken	●
Oleo-pneumatische voortbewogen snijblad.	●
Effectieve snede, afhankelijk van het model (mm)	4.000 / 5.000 / 6.000
Minimale standaard snede met 2 koppen onder 90° (mm)	310
Minimale snede met software PLUS met 2 koppen onder 90°(mm)	200
Minimale duwsnede met software PLUS (mm)	0
Minimaal staafafval met duwbewegingen (mm)	200
Widia snijblad	2
Diameter van het snijblad (mm)	500
Motorvermogen van het snijblad (kW)	2,2
Hoogte van het laadplateau (mm)	1.140



SNIJSCHEMA



KANTELING SNIJENHEID



Mechanische besturing van de tussenliggende hoeken

BEVEILIGINGEN EN BESCHERMINGEN

Pneumatisch bediende lokale frontale bescherming

POSITIONEREN EN KLEMMEN VAN HET PROFIEL

- Paar horizontale en verticale pneumatische bankschroeven met lagedrukinrichting
- Stel standaard tegenprofielen
- Metrische schaalverdeling
- Pneumatische tussenliggende steun voor het profiel
- Rollenbaan op beweegbare kop (mm) 2.000
- Extra bankschroef ter ondersteuning van het profiel op de rollenbaan

**SMERING EN AFZUIGING**

Smeersysteem met micronevel van water met olie-emulsie, of met minimale diffusie-olie (afhankelijk van het model)	●
Mogelijkheid tot automatische start van de afzuiger	●
Uitneembare opvanglades voor spaanders en snijafval	○
Afzuigsysteem voor het afvoeren van spaanders	○

FUNCTIONALITEIT

Uitvoering van enkele sneden	●
Uitvoering snijden schuinhoeken (tussenliggende hoeken)	●
Uitvoering van cyclische snedes op basis van snijlijsten	●
Import snijlijsten	●
Speciaal PLUS snijden (overmaat, ondermaat, stapsgewijs, afgerond)	○

Inbegrepen ● Verkrijgbaar ○