



Fermo VIS

Eenkops Snijmachines



Profielsteun en lengteaanslag, beweegbaar via handwiel met aflezing via digitale display. Positioneernauwkeurigheid \pm 0,5 mm.



Digitale aflezer VIS

Digitaal display waarmee de 0-machine opnieuw kan worden geprogrammeerd, met aanduiding van de waarde van de positioneringsaanslag die overeenstemt met de lengte van het te snijden werkstuk.



Handwiel

Met het handwiel wordt de aanslag in positie gebracht.



Referentieaanslag

Een wagen die over een kogelbus loopt en wordt aangedreven door een mechanische kinematica waarmee de lengte van het te snijden profieldeel kan worden bepaald uitgaande van het middelpunt van het blad.