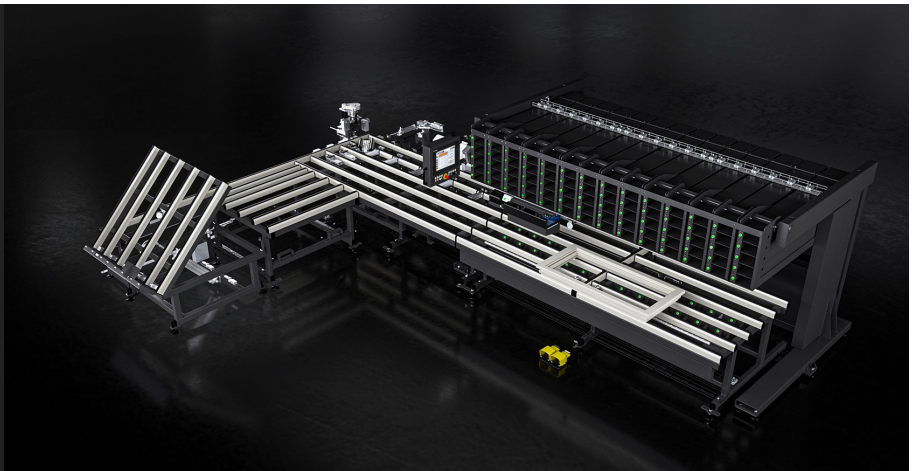




Insermatic

Cnc bewerkingsbanken



Automatische bank voor het automatisch vastschroeven van beslag met een constante of variabele spoed op kozijnen, met een groot werkoppervlak waarmee grote kozijnen verplaatst en gedraaid kunnen worden. Het is volledig programmeerbaar vanaf de console, of, gangbaarder, het ontvangt gegevens van een beslagbeheersysteem dat automatisch de bewerkingen op de machine programmeert. Twee schroevendraaiers met automatische schroeftoevoer werken tegelijkertijd in op twee zijden van het kozijn. De H2B-versie is uitgerust met een voormontagebank met 8 bakken voor kleine onderdelen en een beslagopslag met 42 vakken voor lange elementen; de positie van de onderdelen wordt aangegeven door labels op de compartimenten. De H2-versie is uitgerust met een grotere beslagopslag met 24 bakken voor kleine onderdelen en 70 vakken voor opslag van lange staven, met LED-identificatie die de montage begeleidt door de bediener te wijzen op de onderdelen die in de juiste volgorde moeten worden verwijderd. De bank beschikt over met een NC-snijder voor het op maat snijden van beslag met constante of variabele spoed en een afvalopvanglade. Een transportsysteem maakt de automatische verplaatsing van het kozijn van de montagebank naar de schroefbank voor beslag mogelijk.



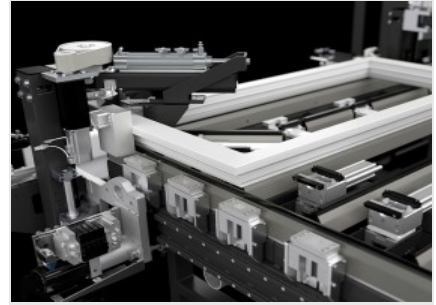
Automatische dubbele schroefwagen

De montagebank van het beslag is uitgerust met twee onafhankelijke schroefmachines om aan twee kanten van het frame tegelijk te werken, met de mogelijkheid om ook een derde magazijn toe te voegen voor speciale schroeven.



Overbrenging van frames

Met dit systeem kunnen grote frames zonder tussenkomst van een bediener worden overgebracht en verplaatst, tot op het punt waar het beslag automatisch wordt vastgeschroefd.



Rotatie van het frame

De rotatie van het frame voor sequentiële bewerking van de 4 zijden wordt verzorgd door een automatisch NC-systeem. Met dit apparaat kunnen grote frames worden gedraaid en verplaatst zonder tussenkomst van de bediener, totdat het beslag volledig op het paneel is bevestigd



Bediening

Het ergonomische en uiterst geavanceerde bedieningspaneel maakt gebruik van een touchscreen scherm en volledig aangepaste software met veel speciaal voor deze machine ontworpen functies, in een Microsoft Windows® omgeving.



Beslagopslag (versie H2)

De beslagopslag op de lijn bestaat uit twee delen, de eerste met 24 vakken voor kleine beslagen, die zich onder het werkblad bevinden; de tweede met 70 vakken voor lange beslagen, die zich in de bovenste opslagplaats tegenover de bediener bevinden. Het magazijn is uitgerust met een led-systeem om de keuze van de onderdelen door de bediener te vergemakkelijken. De volgorde van montage van het beslag wordt bepaald door het besturingsprogramma.



Beslagopslag (versie H2B)

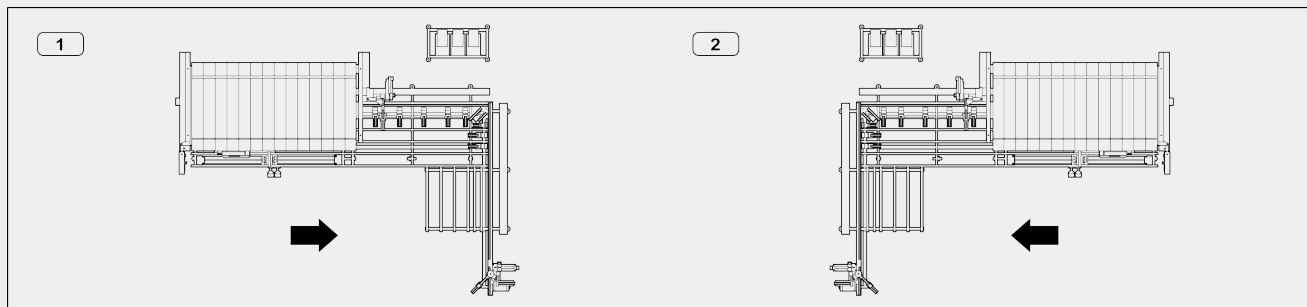
De beslagopslag op de lijn bestaat uit twee delen, de eerste met 8 vakken voor kleine beslagen, die zich onder het werkblad bevinden; de tweede met 42 vakken voor lange beslagen, die zich in de bovenste opslagplaats tegenover de bediener bevinden. Het magazijn is uitgerust met labels die de positie van de onderdelen aangeven, zodat de bediener ze gemakkelijker kan selecteren. De volgorde van montage van het beslag wordt bepaald door het besturingsprogramma.





INSERMATIC / CNC BEWERKINGSBANKEN

LAYOUT



1 - Linkerversie (van links naar rechts)

2 - Rechterversie (van rechts naar links)

KENMERKEN

Aantal gestuurde assen	6
Slag X-as - hoofdeenheid voor vastschroeven (mm)	3.860
Slag R-as - rotatie kozijn	-5° ÷ 185°
Snelheid X-as - positionering vastschroeven (m/min)	45
Snelheid Y-as - verplaatsing kozijn uit het montagegebied (m/min)	45
Snelheid Y-as - positionering vastschroeven (m/min)	45
Snelheid R-as - rotatie kozijn (°/min)	2.500
Luchtverbruik (NI/min)	1.400
Geïnstalleerd vermogen (kW)	8
Maximale capaciteit (kg)	240

VASTKLEMMEN PROFIELDEEL

Kozijnklemstelsysteem met pneumatische bankschroeven	●
Minimale profielhoogte (mm)	34
Maximale profielhoogte (mm)	120
Maximale afmeting klemming van het profiel (mm)	170
Minimale afmeting te bewerken kozijn - buitenmaat (mm)	400 x 400
Maximale afmeting te bewerken kozijn - buitenmaat (mm)	1.250 x 2.700

**PREMONTAGEBANK**

Premontagebank beslag	●
Schaar voor CN-beslag op een variabel tempo	●
Metingssysteem glaslijsten (versie H2)	●
Labelprinter voor het meetsysteem voor glaslatten (H2-versie)	●
Opvanglade snijafval	●
Contactoppervlakken bedekt met borstels	●
Werkbladhoogte (mm)	905
Ontkoppelingssysteem voor de montage van het beslag op Vasistas	○

BESLAGMAGAZIJN - Versie H2B

Aantal vakken beslag op bank	8
Afmeting vakken beslag op bank (mm)	340 x 200 x 130
Aantal vakken beslag in opslag	42
Afmeting vakken beslag in opslag (mm)	210 x 240 x 1.000
Afmeting vergrootte vakken (mm)	210 x 240 x 2.000
Identificatielabels beslag	●

BESLAGMAGAZIJN - Versie H2

Aantal vakken beslag op bank	24
Afmeting vakken beslag op bank (mm)	230 x 210 x 130
Aantal vakken beslag in opslag	70
Afmeting vakken beslag in opslag (mm)	230 x 115 x 1.720
Elektronisch LED-systeem identificatie beslag	●

AANSCHROEFEENHEID

Aantal aanschroefeenheden	2
Schroevenlaadinstallaties	2
Paar extra laders voor het hanteren van een tweede type schroef in beide schroevendraaiers	○
Extra lader voor het hanteren van scharnierschroeven in de schroevendraaier die op de lange zijde van het kozijn werkt (X-as)	○

**LOSEENHEID**

- | | |
|---|-----------------------|
| Horizontale afvoerbank op de band | <input type="radio"/> |
| Afvoerbank met verticale kanteling op de band | <input type="radio"/> |

FUNCTIONALITEIT

- | | |
|--|----------------------------------|
| Automatisch ponsen van randbeslag | <input checked="" type="radio"/> |
| Automatische kozijnrotatie | <input checked="" type="radio"/> |
| Automatisch aanschroeven beslag aan 4 kanten van het kozijn | <input checked="" type="radio"/> |
| Grijp- en verplaatsysteem voor de vleugel met centrale "stulp"-aanslag | <input checked="" type="radio"/> |
| Beheer van de positie van de dwarsbalk | <input checked="" type="radio"/> |

Inbegrepen ● Verkrijgbaar ○