



Microbo

Eenkops Snijmachines

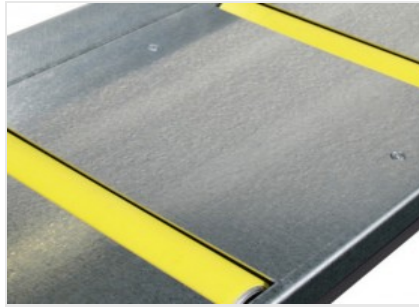


Aanslagmeter en profielsteunsysteem, aangedreven door gelijkstroommotor, compleet met elektronische uitlezing via encoder. Positioneernauwkeurigheid $\pm 0,3$ mm.



Zijaanzicht

Een speciale stalen beugel zorgt voor een nauwkeurige en stabiele mechanische verbinding met de snijmachine.



Rol

PVC-gecoate stalen rollen van 295 mm die het profiel efficiënt laten glijden, zodat het oppervlak niet wordt beschadigd.



Barcodelezer (Optioneel)

Met behulp van de barcodelezer identificeert het systeem automatisch het frame en plaatst vervolgens de aanslag op de vooraf ingestelde hoogte, waardoor de cyclustijden worden verkort.



Referentieaanslag

Een wagen die over een kogelbus loopt en wordt aangedreven door een numeriek gecontroleerde kinematica, waarmee de lengte van het te snijden profieldeel kan worden bepaald uitgaande van het middelpunt van het blad.



Besturing

Met de bedieningsconsole kunnen alle bedieningsfuncties van de machine worden beheerd. Met het PCL-instrument kunnen de snijlijsten worden voorbereid en kan de aanslag vervolgens sequentieel en automatisch worden verplaatst.





MICROBO / EENKOPS SNIJMACHINES

BESTURINGSKENMERKEN

Display met achtergrondverlichting	●
Uitvoering van enkelvoudige positionering	●
Geheugen voor 99 profielcorrectiewaarden met automatische maatberekening voor hoeksnedes	●
Geheugen om 30 snijlijsten (50 regels elk) met behulp van het toetsenbord op te slaan	●
USB-poort	○
RJ45 netwerkkaart	○

MACHINEKENMERKEN

PVC-gecoate stalen rollen (295) op lagers	●
Pneumatisch optillen van de aanslag van het profieldeel	●
Effectieve slag (afhankelijk van het model) (mm)	4.200 ; 7.200

Inbegrepen ● Verkrijgbaar ○