

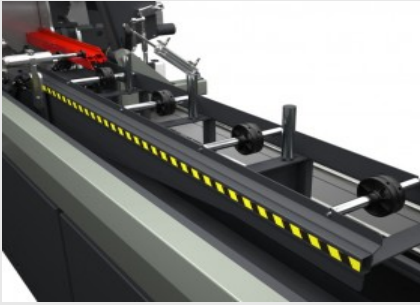


Precision C2

Dubbelkops snijmachines



Elektronische dubbelkops afsteekmachine met automatische verplaatsing van de bewegende kop door middel van een borstelloze motor die CNC-bestuurd wordt. Pneumatisch kantelen van snijeenheden van 90° tot 22°30' (uitwendig) met mechanisch systeem voor het instellen van tussenhoeken. Oleo-pneumatische mesaanvoer.



Laden en Lossen

De afkortaag is uitgerust met een rollenbaan op een beweegbare kop, voor standaard laden en lossen. De rollenbaan ondersteunt optioneel een extra bankschroef voor het vergrendelen van de reststaaf en de elektronische meter voor de dikte van het bewerkte profiel, waarmee de snijhoogte automatisch kan worden gecorrigeerd aan de hand van de werkelijke afmeting van het profiel, met relatieve tolerantie als gevolg van oppervlaktebehandelingen.



Virtuele as voor het kantelen van de snijeenheden

De koppen kunnen door middel van twee cirkelvormige geleiders die op vier paar stalen wieltjes zijn geplaatst tot 22°30' naar buitenn worden gekanteld, zowel bij de aluminium- als bij de PVC-versie. Met deze gepatenteerde oplossing kan alle rommel in de snijzone worden weggewerkt, zodat het profiel optimaal gepositioneerd en vastgeklemd kan worden, en de stabiliteit beter is dan bij conventionele systemen.



Klemming van het profiel

De grote ruimte die de virtuele as biedt, maakt het mogelijk om het te snijden profiel met twee horizontale aandrukklemmen uiterst precies en veilig vast te zetten. Als er verticaal moet worden geklemd, vooral bij speciale zaagsneden, is een gepatenteerd horizontaal systeem van aandrukklemmen verkrijgbaar, waarmee het profiel verticaal kan worden vastgezet.



Bescherming koppen

De bewerkingszone wordt beschermd door twee automatisch bewegende lokale afschermingen die op de snijeenheden zijn geïnstalleerd. Deze zijn gemaakt van krasbestendig polycarbonaat. Het openen en sluiten wordt door een persdrukcilinder geregeld en automatisch in de verschillende snijfasen uitgevoerd.



Besturing

Het gebruiksvriendelijke bedieningspaneel zorgt ervoor dat de beweegbare koppen volgens de specificaties van de te maken snede correct kunnen worden gepositioneerd. Er wordt gebruik gemaakt van een 5,7 inch touchscreen display en volledig naar wens afgestemde software met een schat aan functies die speciaal voor deze machine zijn ontworpen. Kan optioneel op een glijdende lagersteun langs de voorzijde van de machine worden geïnstalleerd.



Etikettenprinter (Optioneel)

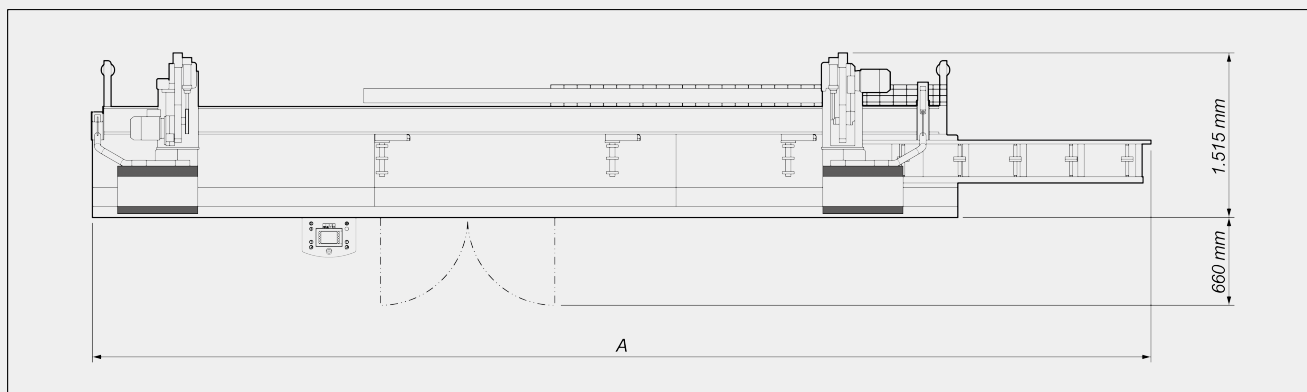
Met de industriële etikettenprinter kan elk gesneden profiel worden geïdentificeerd met identificatiekenmerken uit de snijlijst. Bovendien kan door het afdrucken van barcodes het profiel zelf gemakkelijk worden geïdentificeerd, wat bijzonder handig is voor latere bewerkingen op bewerkingscentra of ondersteunde assemblagelijnen.





PRECISION C2 / DUBBELKOPS SNIJMACHINES

LAYOUT



	A
Precision C2 - 4 m (mm)	7.140
Precision C2 - 5 m (mm)	8.140

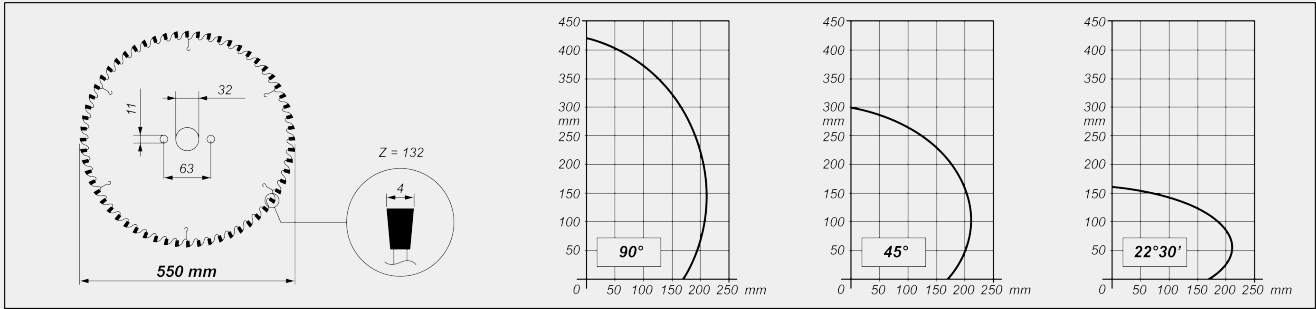
De totale afmetingen kunnen variëren afhankelijk van de productconfiguratie.

MACHINEKENMERKEN

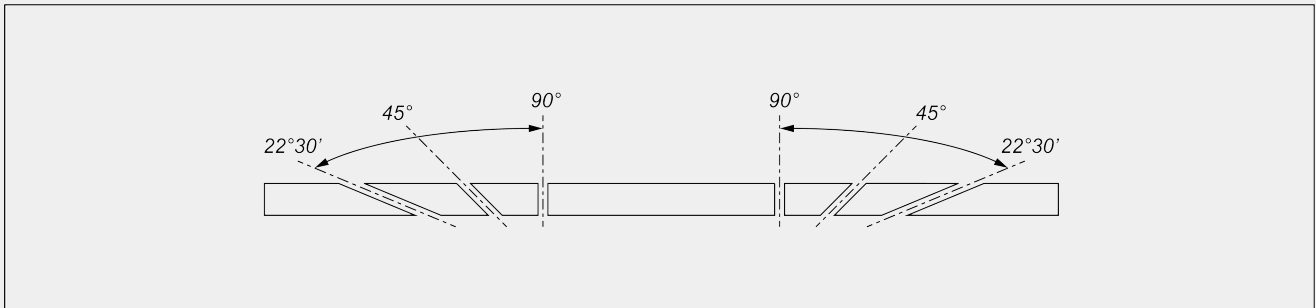
Elektronische besturing X-as	<input checked="" type="checkbox"/>
Standaard positioneersnelheid X-as, (m/min)	25
Positiedetectie van de beweegbare kop door middel van een direct meetsysteem met absolute magneetband	<input checked="" type="checkbox"/>
Mechanische besturing van de tussenliggende hoeken	<input checked="" type="checkbox"/>
Maximale kanteling naar buitenkant	22°30'
Oleo-pneumatische voortbewogen snijblad.	<input checked="" type="checkbox"/>
Effectieve snede, afhankelijk van het model (mm)	4.000 / 5.000
Widia snijblad	2
Diameter van het snijblad (mm)	550
Motorvermogen van het snijblad (kW)	2,2
Elektronische meetapparatuur profieldikte	<input type="checkbox"/>



SNIJSCHEMA



KANTELING SNIJENHEID



Mechanische besturing van de tussenliggende hoeken

BEVEILIGINGEN EN BESCHERMINGEN

Pneumatisch bediende lokale frontale bescherming



POSITIONEREN EN KLEMMEN VAN HET PROFIEL

- Set horizontale pneumatische bankschroeven met "lagedruk" inrichting
- Set horizontale bankschroeven met verticale klemming
- Paar horizontale uitgestelde bankschroeven voor snijden <45°.
- Mechanische tussenliggende steunen voor het profiel **3**
- Rollenbaan op beweegbare kop (mm) **1.850**
- Extra bankschroef ter ondersteuning van het profiel op de rollenbaan
- Kit optionele steunplaat op vaste kop + horizontale/uitgestelde bankschroef

**SMERING EN AFZUIGING**

Smeersysteem micronevel van water met olie-emulsie	<input checked="" type="radio"/>
Smeersysteem met minimale diffusie-olie	<input type="radio"/>
Mogelijkheid tot automatische start van de externe afzuiger	<input checked="" type="radio"/>

FUNCTIONALITEIT

Uitvoering van enkele sneden	<input checked="" type="radio"/>
Uitvoering snijden schuinhoeken (tussenliggende hoeken)	<input checked="" type="radio"/>
Uitvoering van cyclische snedes op basis van snijlijsten	<input type="radio"/>
Speciaal PRO snijden (snijden buiten bereik, onder bereik, met punten en wignijden)	<input type="radio"/>
Semiautomatisch snijden SLICE (duwzagen)	<input type="radio"/>
Import snijlijsten	<input type="radio"/>

Inbegrepen ● Verkrijgbaar ○