



## **BMF 3500**

Bancadas de montagem  
manual



Bancada dedicada à montagem das ferragens. O amplo plano de usinagem permite usinar folhas ou marcos de grandes dimensões, e qualquer tipo de esquadria. BMF 3500 prevê a medida das ferragens, o corte por meio de guilhotina pneumática e o aparafusamento por meio de aparafusador com alimentação automática. Ele também tem um grande armazém para o armazenamento das ferragens, estão disponíveis a unidade de furação de três brocas para cremona, o kit de fresagem da cremona, a unidade de furação para os furos das dobradiças, o tanque para a coleta dos refugos, a estante de haste, o suporte dos acessórios e a detecção automática da medida da baguete mediante sensores.



### Guilhotina e topes

A bancada está equipada com guilhotina e topes posicionados sobre carros acionados pneumáticamente com movimento independente para a medida e o corte das ferragens perimétricas.



### Fresadora horizontal

A unidade para a fresagem da cremona está montada sobre guias horizontais com topes mecânicos para a posição do curso de usinagem. Além disso, um sistema de topes posicionáveis permite regular os cursos de usinagem sobre os três eixos.



### Unidade de furação de três brocas

A unidade de furação para a execução dos furos da pega permite a execução, em simultânea, dos três furos, além disso, é ajustável em dois eixos.



### Aparafusadora automática

A unidade aparafusadora com alimentação automática desliza sobre guias horizontais e está equipada com sistema de pontaria laser. Permite também a possibilidade de inserção manual dos parafusos fora de padrão.



### Deteção de medidas da baguete

Este dispositivo fornece a medida exata da baguete da folha em que se está a trabalhar. Através de 2 leitores, a posição dos topes de aperto internos é detetada, o parâmetro é elaborado pelo PLC que através da impressora imprime a etiqueta com o códigos de barras a aplicar na porta.



**BMF 3500 / BANCADAS DE MONTAGEM MANUAL****PLANOS DE TRABALHO**

|   |           |
|---|-----------|
| Superfícies de contacto cobertas com PVC duro antifricção           | ●         |
| Inclinação pneumática do plano de trabalho de 0° (horizontal) a 12° | ●         |
| Altura regulável do plano de trabalho (mm)                          | 875 ÷ 925 |

**BLOQUEIO DA PEÇA**

|   |             |
|---|-------------|
| Sistema de fixação pneumático concêntrico | ●           |
| Abertura das morsas (mm)                  | 270 ÷ 2.870 |

**CARACTERÍSTICAS**

|  |             |
|--|-------------|
| Medição automática das ferragens   | ●           |
| Guilhotina hidro-pneumática  | ●           |
| Aparafusadora automática sobre guia horizontal com sistema de pontaria laser                     | ●           |
| Gestão da ferramenta variável  | ○           |
| Fresadora horizontal montada sobre guias com topes mecânicos para a posição do curso de trabalho | ○           |
| Unidade de furação de 3 fusos para a execução dos furos da peça                                  | ○           |
| Unidade de furação para furos em dobradiças  | ○           |
| Deteção automática de medição da baguete   | ○           |
| Impressora de etiquetas  | ○           |
| Aspirador industrial para unidade de fresar  | ○           |
| Gaveta de ferramenta   | ○           |
| Gaveta de limalhas   | ○           |
| Armazém de ferragens de 42 compartimentos  | ○           |
| Compartimentos do armazém para hastes longas   | ○           |
| Comprimento (mm)   | 3.540       |
| Largura (mm)   | 1.960       |
| Peso (versão base/full optional) (kg)  | 500 / 1.600 |
| Consumo de ar (NI/min)   | 870         |
| Potência instalada (kW)  | 0,50 / 3,65 |
| Capacidade máxima (Kg)   | 240         |

Incluído ● Disponível ○