



## Fermo VIS

Serras de corte mono  
cabeça



Sistema de referência da medida e suporte do perfil com posicionamento do encosto de parada mediante volante e leitura da cota sobre display digital. Tolerância de posicionamento de  $\pm 0,5$  mm.

**Leitor digital VIS**

Visualizador digital que permite reprogramar o 0 máquina, indicando a quota de posicionamento do tope, que corresponde ao comprimento da peça a cortar.

**Manípulo**

Com o manípulo, o tope é colocado na posição.

**Tope de referência**

Carrinho que corre sobre casquilho de esferas atuado por um cinematismo mecânico, que permite, em relação ao centro da lâmina, a realização do comprimento da peça a cortar.