

## LILLIPUT 320

### M

Entestadeiras  
profissionais



E ntestadeira horizontal de avançamento eletropneumático. Fresagem fora de esquadro +45° / 90° / -45°. Alta velocidade de rotação da ferramenta, 6.000 R.P.M., para melhorar a qualidade da usinagem sobre o perfil pintado e fora de esquadro. Troca rápida do grupo fresas com comando pneumático. Plano de usinagem anti-arranhão. Área de usinagem integralmente carenada com ampla visibilidade interna.

**Emmegi S.p.A.**  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel +39 059 895411  
Fax +39 059 566286  
P.Iva/C.Fisc 01978870366  
[info@emmegi.com](mailto:info@emmegi.com)  
[www.emmegi.com](http://www.emmegi.com)

The right to make technical alterations is reserved.



### **Grupo de morsas e corte fora de esquadria**

As morsas horizontais e verticais são de acionamento pneumático com dispositivo de baixa pressão. O corte fora de esquadria é gerido com a possibilidade de variar a inclinação de -45° a +45° com movimentação manual. A leitura da posição ocorre através de escala graduada.



### **Troca rápida pneumática**

A troca do grupo de fresas ocorre de forma pneumática por meio do comando situado no painel de controlo. Isso permite variar o grupo de fresas alojado na máquina e garantindo o trabalho de extrudados diferentes.



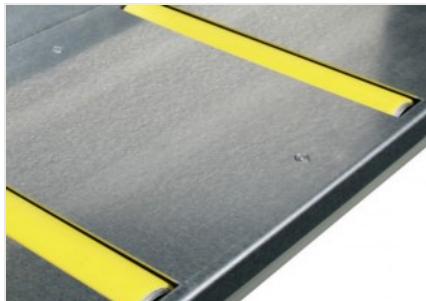
### **Tope giratório**

O tope manual giratório de 6 posições permite o ajuste de 6 medidas diferentes, permitindo o posicionamento rápido da peça para reduzir o tempo do ciclo de trabalho. A altura do tope giratório também é regulável de forma manual.



### **Controlo**

A botoneira do painel de controlo da máquina permitir gerir: sopro de ar para a limpeza do plano de morsas, colocação em funcionamento com interruptor de segurança, troca rápida de ferramenta.



### **Transportador de rolos de suporte do perfil**

Permite o posicionamento correto na máquina e o apoio seguro do perfil na zona de usinagem. Os rolos de deslizamento permitem facilitar as operações de movimentação do perfil.



### **Coleta de aparas**

Uma gaveta situada na parte inferior da máquina permite a coleta da aparça gerada na usinagem, facilitando as operações de limpeza.

## LILLIPUT 320 M / ENTESTADEIRAS PROFISSIONAIS

## CARACTERÍSTICAS

Motor autotravante (kW)	1,5
Velocidade da ferramenta (giros/min)	6.000
Curso (mm)	320
Capacidade das morsas (mm)	200 x 120
Morsa horizontal e vertical pneumática com dispositivo de baixa pressão	●
Tope de profundidade giratório de 6 posições	●
Tubo porta-fresas (mm)	Ø = 27 / 32 x 160
Fresa máx. (mm)	Ø = 180
Sistema de lubrificação por micro-névoa de água com emulsão de óleo	●
Predisposição para ligação para aspiração de fumos	●
Base com armazém para grupos fresas e gaveta para a coleta de aparas	●
Transportador de rolos de suporte do perfil, comprimento (mm)	500
Sopro de ar de limpeza do plano da morsa	●
Pistola de ar comprimido para limpeza	●

Incluído ● Disponível ○