



FICHA TÉCNICA

10/12/2025



Máquina de corte monocabeça ascendente prevista para cortes a 90°, 45° à direita e à esquerda e ângulos intermediários.

FICHA TÉCNICA

10/12/2025





Zona de corte

O plano de apoio horizontal robusto em ferro fundido, com o relativo esquadro vertical acoplado de maneira rígida ao mesmo, é a área de bloqueio da peça, caracterizada por uma área de apoio considerável que permite o bloqueio perfeito das peças a usinar.



Lâmina

A máquina de corte é equipada com uma lâminas de widia de 300 mm, montada em um sistema de avanço de atuação manual.



Morsas

A máquina possui grupo de morsas horizontal e vertical que são atuadas pneumaticamente na versão S, e na versão M são de atuação manual.





M-S 300 / SERRAS DE CORTE MONO CABEÇA

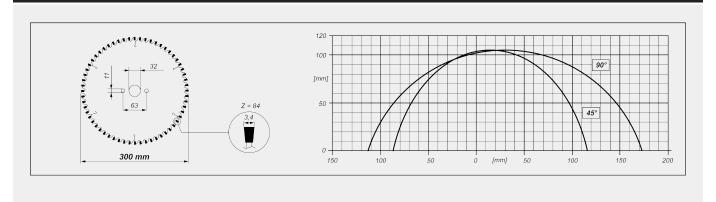
LÂMINA

De Widia (mm) Ø = 300

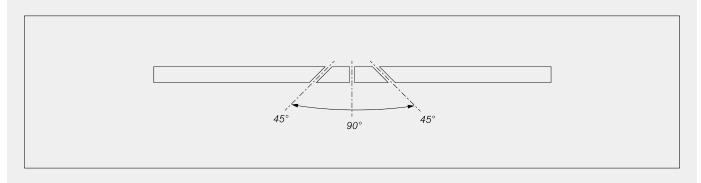
AVANÇO DA LÂMINA

Manual

DIAGRAMA DE CORTE



INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE



Regulação mecânica dos ângulos intermediários

PROTEÇÃO DA ZONA DE CORTE

Local de comando manual

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

Manual

Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY

Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.





FICHA TÉCNICA

10/12/2025

POSICIONAMENTO DO PERFIL Tope de referência da peça manual BLOQUEIO DA PEÇA Morsa vertical manual ou pneumática (conforme o modelo) 1 Morsa horizontal manual

MOTOR	
Motor trifásico de autotravagem	•
Tempo de intervenção do freio (s)	10
Potência (kW)	1,5

Incluído Disponível O