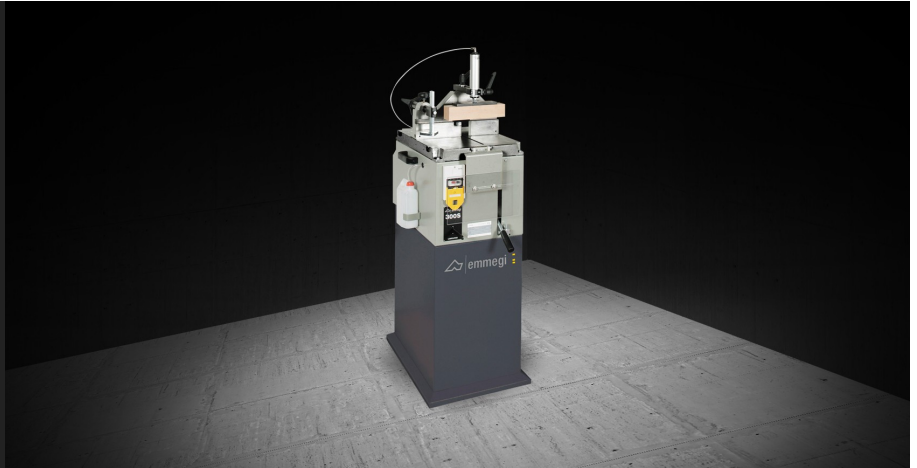


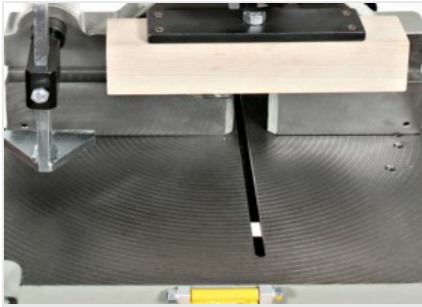


M-S 300

Serras de corte mono
cabeça

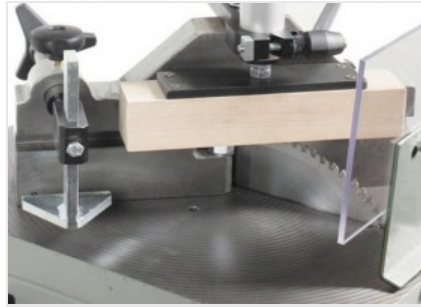


Máquina de corte monocabeça ascendente prevista para cortes a 90°, 45° à direita e à esquerda e ângulos intermediários.



Zona de corte

O plano de apoio horizontal robusto em ferro fundido, com o relativo esquadro vertical acoplado de maneira rígida ao mesmo, é a área de bloqueio da peça, caracterizada por uma área de apoio considerável que permite o bloqueio perfeito das peças a usinar.



Lâmina

A máquina de corte é equipada com uma lâminas de width de 300 mm, montada em um sistema de avanço de atuação manual.



Morsas

A máquina possui grupo de morsas horizontal e vertical que são atuadas pneumáticamente na versão S, e na versão M são de atuação manual.



M-S 300 / SERRAS DE CORTE MONO CABEÇA

LÂMINA

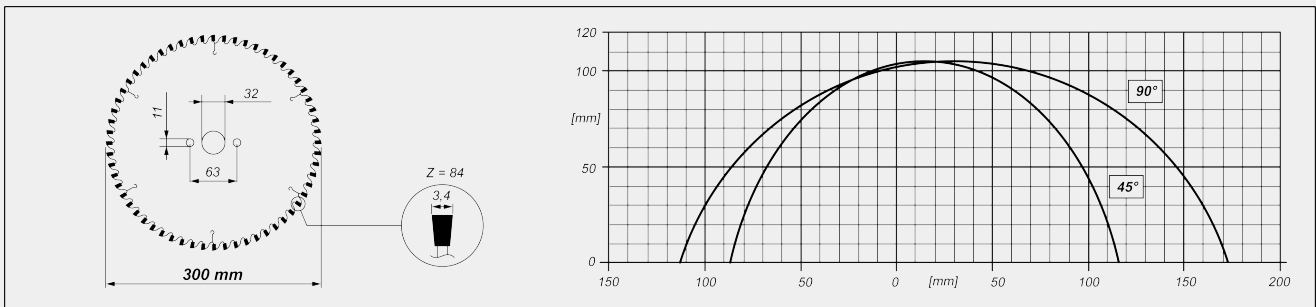
De Widia (mm)

Ø = 300

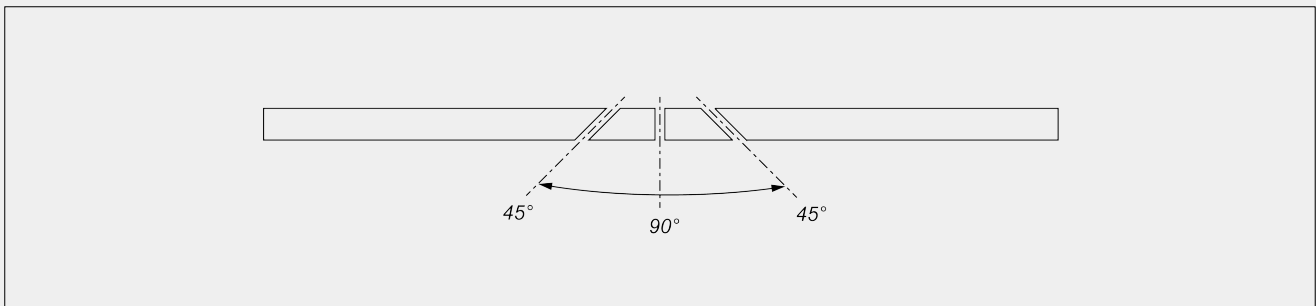
AVANÇO DA LÂMINA

Manual

DIAGRAMA DE CORTE



INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE




Regulação mecânica dos ângulos intermediários

PROTEÇÃO DA ZONA DE CORTE

Local de comando manual

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

Manual

**POSICIONAMENTO DO PERFIL**Tope de referência da peça manual **BLOQUEIO DA PEÇA**

Morsa vertical manual ou pneumática (conforme o modelo)

1

Morsa horizontal manual

1

**MOTOR**

Motor trifásico de autotravagem	●
Tempo de intervenção do freio (s)	10
Potência (kW)	1,5

Incluído ● Disponível ○