





Nanomatic 384 S

Centros de usinagem CNC



Pantógrafo com 2 eixos controlados, ideal para usinagens em perfilados de alumínio, PVC e aço de até 2 mm, com a possibilidade de trabalhar aço inox (opcional). A gestão do ciclo de usinagem é realizada por meio de um software intuitivo que guia o operador através de simples indicações no ecrã táctil. A conexão USB permite uma fácil ligação ao PC. O plano de trabalho rotativo em 4 faces permite aumentar a velocidade de execução e a precisão. Permite ainda utilizar ferramentas de comprimento inferior, reduzindo ao mínimo as usinagens passantes que produzem vibrações e ruídos. Troca rápida da ferramenta ISO 30. Proteção com comando pneumático da zona de trabalho.

FICHA TÉCNICA

10/12/2025





Rotação da peça

Através do comando de desbloqueio situado na consola, o rolamento de giro com movimento rotativo, pode ser movimentado manualmente com o bloqueio em 4 posições predefinidas por meio de retenções pneumáticas, para as usinagens a efetuar nas outras faces do perfil.



Alavanca de comando

A alavanca permite executar o movimento vertical da unidade de fresagem. Na alavanca está alojado o botão de ativação do motor. O eletromandril possui um porta ferramentas com ligação rápida ISO 30; nas laterais da máquina existem 4 alojamentos para o mesmo número de porta-ferramentas.



Morsas

A máquina possui morsas horizontais e verticais, de comando pneumático com dispositivo de baixa pressão e reguláveis manualmente, que asseguram o bloqueio correto do perfil na máquina.



Topes e transportadores de rolos

Os transportadores de rolos à direita e à esquerda fornecem suporte à usinagem de perfis de comprimentos consideráveis. Além disso um sistema de topes, também à direita e à esquerda, de regulação manual, permite posicionar a peça de maneira correta na máquina colocando-a na área de usinagem.



Controlo numérico

A interface com ecrã táctil de 5,7" substitui o gabarito e permite definir as figuras a realizar e o seu posicionamento na peça, indicam a posição do tope relativo. As instruções para o operador são comunicadas em tempo real através de sinais e mensagens no ecrã, tornando a usinagem simples e intuitiva. Os movimentos de fresagem relativos aos eixos X e Y são geridos de forma eletrónica pelos eixos controlados interpolados.











NANOMATIC 384 S / CENTROS DE USINAGEM CNC

•
2
•
•

380
125
250

ELETROMANDRIL	
Motor com inversor (kW)	1,1
Velocidade da ferramenta (giros/min)	1.000 ÷ 8.300
Troca rápida de ferramenta	ISO 30
Diâmetro máx. da ferramenta (mm)	10
Comprimento máx. da ferramenta (mm)	95

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	
Sistema de lubrificação por micro-névoa de água com emulsão de óleo	•
Sistema de lubrificação por injeção	0
Sistema de arrefecimento a ar (redução da temperatura de 30 °C a 6 bar em relação à temperatura do ar de entrada) e lubrificação por injeção com 1 bico, para aplicações com ferramentas para usinagens a seco	0
Apontador laser	0

EQUIPAMENTOS	
Fresa de um gume (mm)	Ø = 5 - 10
Pinça porta-fresa com anilha (mm)	Ø = 5/6 - 9/10
Armazenagem porta-ferramentas integrada na base, 4 postos	•







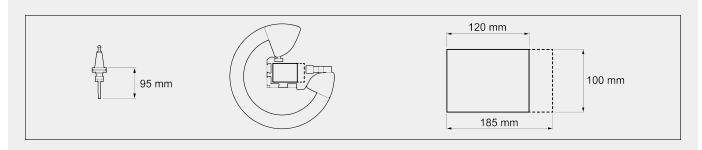
2
2
185
100
0
•

FACES USINÁVEIS

Com ferramenta dirigida (face superior, faces laterais, face inferior)

1

CAMPO DE TRABALHO



Secção máxima usinada nas 4 faces - L x H (mm)	120 x 100
Secção máxima usinada (parcialmente) na face superior - L x H (mm)	185 x 100
Largura Y usinada na face superior (mm)	120

POSICIONAMENTO DO PERFIL

Prateleiras direita e esquerda de suporte do perfil com 4 topes excluíveis

Tope central deslizante em guias lineares

UNIDADE DE COMANDO E CONTROLO	
Sistema operativo Windows CE	•
Software de execução das figuras padrão e macro	•
Ecrã táctil LCD a cores de 5,7''	•
Porta USB	•
1.0.10.002	

Incluído Disponível O



Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.