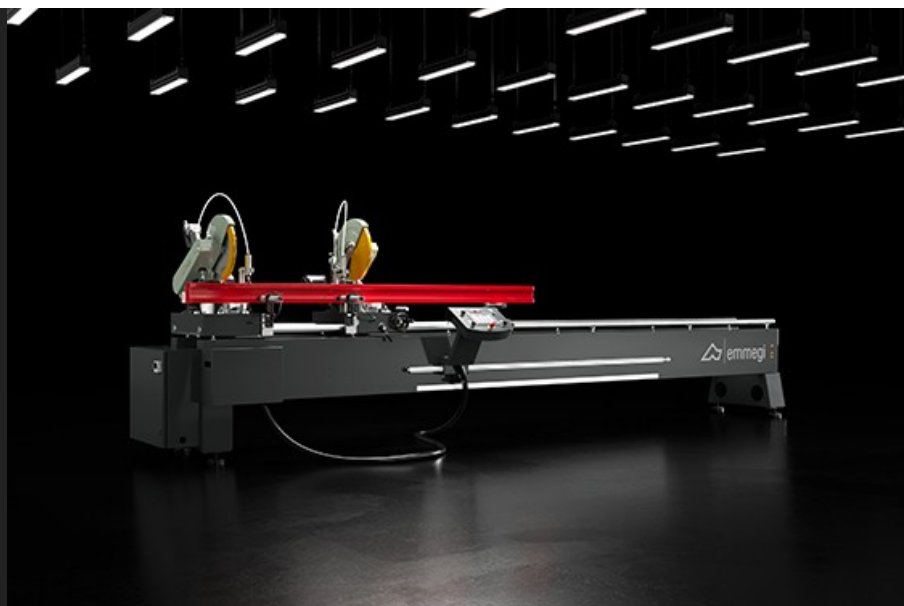




## Norma E

Serras de corte dupla  
cabeça



Máquina de corte de cabeça dupla com movimento manual da cabeça móvel e detecção da posição através de barra magnética absoluta. A rotação das unidades de corte no eixo vertical ( $45^\circ$  para a esquerda e para a direita) e a inclinação no eixo horizontal ( $45^\circ$  internos), com regulação manual, permitem cortes combinados também com ângulos intermediários.



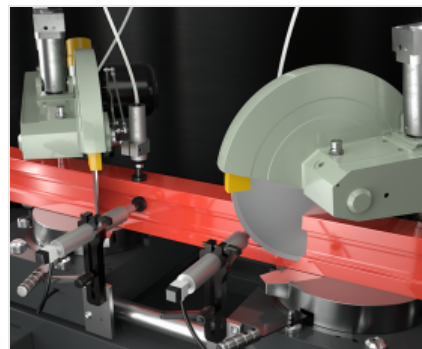
### Posicionamento da unidade móvel

O posicionamento da unidade móvel ocorre manualmente por meio da rotação do manípulo de movimentação e a deteção da posição ocorre por meio do sistema de medida direto com faixa magnética absoluta. Quando a cabeça móvel atinge o posicionamento correto para o corte a efetuar, o operador é avisado por meio de um indicador luminoso verde posicionado ao lado do manípulo.



### Controlo

O painel de controlo, instalado em um suporte deslizante sobre rolamentos ao longo do lado frontal da máquina, permite um posicionamento correto das cabeças móveis conforme as especificações do corte a efetuar. Utiliza um ecrã táctil de 7" e um software completamente personalizado e pleno de funcionalidades especificamente idealizadas para esta máquina. Através da criação das listas de corte o ciclo de usinagem é otimizado, permitindo a redução dos descartes e a diminuição dos tempos para as fases de carga-descarga das peças.



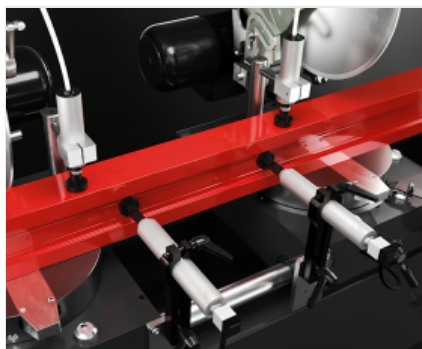
### Rotação das cabeças

Além da inclinação em relação à horizontal, as duas unidades de corte giram em relação ao esquadro de apoio do perfil. Este movimento permite um posicionamento de  $-45^\circ$  Esq a  $+45^\circ$  no eixo vertical em relação à posição de corte a  $90^\circ$ , inclusive ângulos intermediários. Esta possibilidade permite executar cortes compostos combinando a inclinação e a rotação da unidade de corte.



### Inclinação das cabeças

As duas unidades de corte, montadas nos relativos carros, são constituídas por um grupo porta-lâmina que pode ser posicionado, em relação ao plano de apoio do perfil, com inclinação de  $90^\circ$  a  $45^\circ$  para dentro. Os ângulos intermediários de inclinação são ajustados com um sistema de regulação manual que permite executar uma ampla gama de cortes compostos em combinação com a rotação das unidades de corte. As duas unidades de corte possuem proteções locais de comando mecânico da zona de usinagem.



### Morsas horizontais e verticais

A máquina possui morsas horizontais e verticais de comando pneumático, equipadas com um dispositivo de baixa pressão que elimina os riscos para o operador permitindo o bloqueio em alta pressão apenas quando encontra-se em condições de segurança. A posição das morsas é regulada manualmente para assegurar o bloqueio correto do perfil na máquina.



### Suporte intermediário manual

O suporte intermediário, regulado manualmente, é extremamente útil para a carga e a descarga das peças; também garante a sustentação da barra evitando a sua deformação no caso de corte de peças particularmente longas com perfis muito flexíveis. No suporte intermediário está montado um rolo de material plástico que, devidamente posicionado, permite o apoio perfeito para o perfil. O suporte intermediário pode ser removido quando não for necessário.



**NORMA E / SERRAS DE CORTE DUPLA CABEÇA**

**LAYOUT**



	<b>A</b>	<b>B</b>
<b>Norma E - 4 m (mm)</b>	4.800	7.300
<b>Norma E - 5 m (mm)</b>	5.800	8.300

As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

**CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA**

Deteção da posição do cabeçote móvel por meio de sistema de medição direta com barra magnética absoluta	●
Inclinação manual das cabeças (interna)	45°
Rotação manual das cabeças no eixo vertical	-45° ÷ +45°
Regulação mecânica dos ângulos intermediários	●
Avanço oleopneumático das lâminas	●
Velocidade de avanço da lâmina regulável	●
Corte útil, conforme o modelo (mm)	4.000 / 5.000
Corte mínimo com 2 cabeças a 90° (mm)	485
Lâminas de wídia	2
Diâmetro da lâmina (mm)	400
Potência do motor do disco de corte (kW)	2,2
Motor autotravante	●
Tempo de intervenção do freio (s)	10



**DIAGRAMA DE CORTE**



**INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE**



Regulação mecânica dos ângulos intermediários

**DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES**

Proteção local da zona de corte de comando mecânico

**POSICIONAMENTO E BLOQUEIO DO PERFIL**

Par de morsas horizontais e verticais pneumáticas com dispositivo de "baixa pressão"

Suportes intermediários do perfil de posicionamento manual

Transportador de rolos na cabeça móvel

**LUBRIFICAÇÃO E ASPIRAÇÃO**

Sistema de lubrificação por micro-névoa de água com emulsão de óleo

Predisposição para início automático do aspirador externo

**FUNCIONALIDADE**

Execução de cortes individuais

Execução de cortes fora de esquadria (ângulos intermediários)

Importação das listas de corte

Execução de cortes cíclicos através de listas de corte

Incluído  Disponível