

Centro de corte e usinagem de 8 a 14 eixos CNC, realizado para executar usinagens de corte, furação e fresagem em perfis de alumínio e ligas leves VEGAMILL é composta por quatro unidades principais. Um armazém de carga automática de correias para perfis até 7.500 mm de comprimento. Um sistema de alimentação por impulso com pinça de preensão e transporte do perfil na área de usinagem de alta precisão e velocidade. A regulação da posição horizontal e vertical da pinça é manual; como opção, pode ser automatizada através de um sistema de posicionamento eletrónico em dois eixos controlados. Uma unidade de fresagem de 4 eixos CN com funções de furação e fresagem executa usinagens nas faces superior e laterais do perfil; uma segunda unidade opcional de 3 eixos CN trabalha a face inferior. A unidade de corte com lâmina de 250 e 400 mm executa cortes de 90°; na versão com lâmina de 600 mm pode executar cortes inclinados até 22°30' à direita e à esquerda, com a precisão e a eficiência de um motor brushless em eixo de rotação CN com banda magnética absoluta. A unidade de descarga pode ser constituída por uma esteira transportadora, ideal para peças curtas como suportes e fechos ou, em alternativa, uma bancada de descarga com extrator automático e sistema automático de basculamento e translação. As unidades que compõem VEGAMILL são protegidas e possuem cárters de modo a não requerer ulteriores delimitações de proteção, dando compacidade e flexibilidade à esse centro de corte e usinagem.

FICHA TÉCNICA

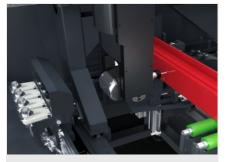
06/11/2025





Alimentação por barras

Sistema de posicionamento por barras de controle numérico de alta precisão e velocidade. O sistema possui pinça para o bloqueio do perfil com regulação manual da posição; como opção, é possível a gestão automática da posição na horizontal e vertical em dois eixos CNC. O armazém de carga por correias permite o carregamento de perfis de até 7,5 m de comprimento.



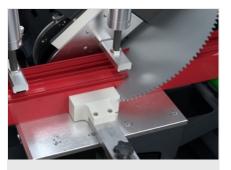
Unidade de fresagem

A unidade de fresagem de 4 eixos CNC é constituída por um eletromandril de 8,5 kW em S1 qe pode alcançar a velocidade de 24.000 rotações/min. O movimento do eletromandril ao longo do eixo A permite realizar as rotações de -120° a +120°, permitindo usinar o perfil em 3 faces, sem ter que reposicioná-lo. Pode ser usado em perfis de alumínio, PVC e ligas leves.



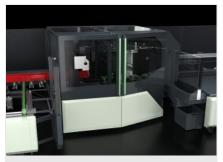
Unidade de fresagem inferior (Opcional)

A máquina possui uma unidade de fresagem opcional que permite usinar o perfil na face inferior. Graças a esta solução, a máquina executa usinagens em todas as faces do perfil, permitindo a gestão do processo completo de corte e usinagem, desde a barra bruta até a peça acabada.



Unidade de corte

A unidade de com saída frontal da lâmina é otimizada para a gestão de perfis de seções reduzidas, para a produção em série de pequenos componentes com uma/duas usinagens como dobradiças, fechos, suportes e cantoneiras. Possui lâminas de espessura mínima para reduzir o consumo de material, de 250 mm a 400 mm de diâmetro.



Cabine de proteção integral

A cabina de proteção integral foi projetada para unir a máxima funcionalidade, acessibilidade, insonorização e luminosidade às exigências de segurança e ergonomia. O design requintado e inovador torna a máquina única e inconfundível. As grandes vidraças permitem que o operador controle a realização das usinagens de forma simples e segura.



Extração da peça usinada

Vegamill pode ser equipada com dois sistemas de extração da peça usinada. O primeiro consiste em uma esteira de transporte que extrai as peças usinadas e cortadas colocando-as em um recipiente de coleta. A esteira é dimensionada para garantir a evacuação dos pequenos componentes típicos da operatividade desta máquina. O segundo inclui uma bancada de descarga com extrator dotado de pinça CNC que permite descarregar peças de dimensões maiores, até 2.500 mm de comprimento.



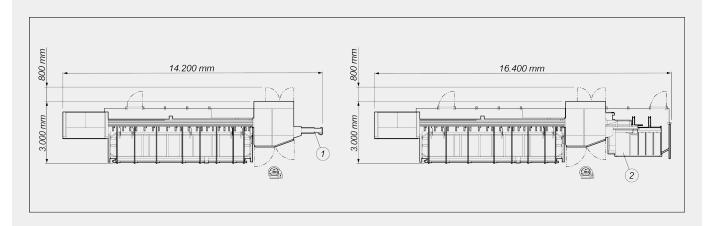
Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.Iva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.

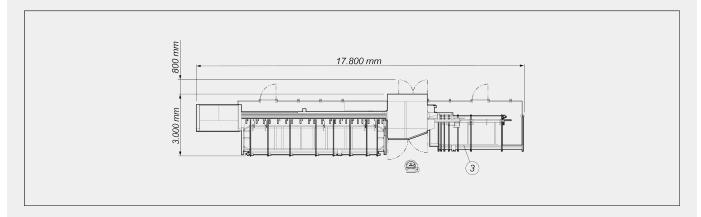




VEGAMILL HB / CENTROS DE USINAGEM CNC

LAYOUT





- 1. Unidade de descarga com esteira transportadora
- Unidade de descarga com bancada de acúmulo
 Unidade de descarga com armazém de correias

As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

| CURSOS DOS EIXOS | |
|------------------------------------|---------------|
| EIXO U0 (alimentador) (mm) | 8.500 |
| EIXO X0 (longitudinal) (mm) | 200 |
| EIXO Y0 (transversal) (mm) | 975 |
| EIXO Z0 (vertical) (mm) | 470 |
| EIXO A0 (rotação do eletromandril) | -120° ÷ +120° |
| EIXO V0 (transversal) (mm) | 210 |
| EIXO W0 (vertical) (mm) | 95 |







| VELOCIDADE DE POSICIONAMENTO | |
|--------------------------------|--------|
| EIXO U0 (alimentador) (m/min) | 0 ÷ 85 |
| EIXO X0 (longitudinal) (m/min) | 56 |
| EIXO Y0 (transversal) (m/min) | 22 |
| EIXO Z0 (vertical) (m/min) | 22 |
| EIXO W0 (vertical) (m/min) | 25 |
| EIXO V0 (transversal) (m/min) | 25 |
| | |

| UNIDADE DE CARGA: POSICIONAMENTO DO PERFIL | |
|---|---------|
| Alimentador de carga com pinça de preensão regulável | • |
| Comprimento máx. do perfil carregado (mm) | 7.500 |
| Armazém de carga de correias | • |
| Perfis carregados no armazém | 9 |
| Comprimento mínimo teórico de corte (mm) | 0 |
| Posicionamento da pinça nos eixos eletrónicos (eixos V e W) | 0 |
| Largura máx. do perfil carregado (mm) | 200 |
| Secção mínima do perfil carregado sem contramoldes (mm) | 30 x 30 |
| | |

| UNIDADE DE FRESAGEM | |
|---|---------------|
| Potência máxima em S1 (kW) | 8,5 |
| Cone de ligação para ferramenta | HSK - 63F |
| Velocidade máxima (giros/min) | 24.000 |
| Arrefecimento com permutador de calor | • |
| Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima | • |
| Rotação automática da ferramenta | -120° ÷ +120° |
| | |

| UNIDADE DE FRESAGEM INFERIOR (OPCIONAL) | |
|--|--------|
| Potência máxima em S1 (kW) | 2,0 |
| Velocidade máxima (giros/min) | 24.000 |
| Ligação para ferramenta | ER25 |
| Eletromandril acionado em 3 eixos com possibilidade de interpolação simultânea | • |
| Secção usinada em Y (mm) | 200 |

| UNIDADE DE CORTE A 90° | |
|--|-----------------------|
| Lâmina de Widia | • |
| Potência motor disco de corte sem escova (kW) | 2,5 |
| Diâmetro / espessura da lâmina para a unidade de corte de 90° (mm) | 250 / 1,9 ; 400 / 3,8 |
| Avanço da lâmina CN | • |
| Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima | • |

Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY

Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.





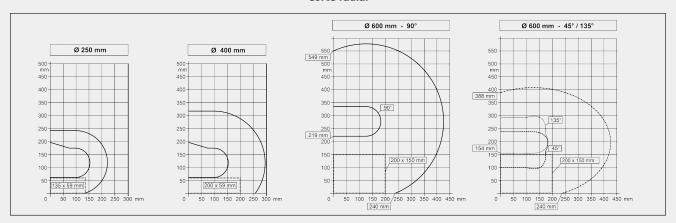




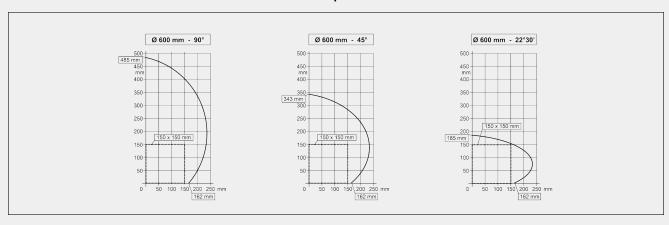
UNIDADE DE CORTE INCLINÁVELLâmina de Widia•Potência motor disco de corte sem escova (kW)2,5Diâmetro da lâmina para a unidade de corte inclinável (mm)600 / 5Avanço da lâmina CN•Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima•

DIAGRAMAS DE CORTE E USINAGEM

Corte radial



Corte padrão



UNIDADE DE DESCARGA COM ESTEIRA TRANSPORTADORA

Esteira transportadora

Comprimento máx. descarregado em modo automático (mm)

200

Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.





FICHA TÉCNICA

06/11/2025

| UNIDADE DE DESCARGA COM BANCADA DE ACÚMULO | |
|---|-------|
| Bancada de descarga com extrator automático | • |
| Comprimento máx. descarregado em modo automático (mm) | 2.500 |
| | |

UNIDADE DE DESCARGA COM ARMAZÉM DE CORREIAS Bancada de descarga com extrator automático Comprimento máx. descarregado em modo automático (mm) 4.000

Incluído Disponível O