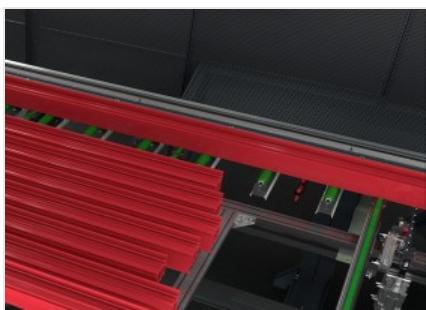


Vegamill HB

Centros de usinagem CNC

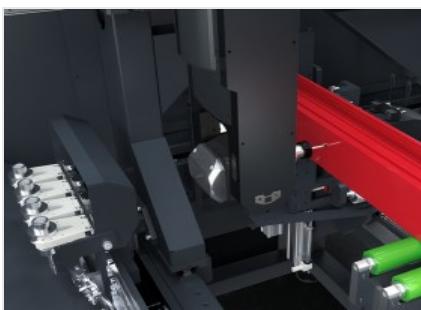


Centro de corte e usinagem de 8 a 14 eixos CNC, realizado para executar usinagens de corte, furação e fresagem em perfis de alumínio e ligas leves VEGAMIL é composta por quatro unidades principais. Um armazém de carga automática de correias para perfis até 7.500 mm de comprimento. Um sistema de alimentação por impulso com pinça de preensão e transporte do perfil na área de usinagem de alta precisão e velocidade. A regulação da posição horizontal e vertical da pinça é manual; como opção, pode ser automatizada através de um sistema de posicionamento eletrónico em dois eixos controlados. Uma unidade de fresagem de 4 eixos CN com funções de furação e fresagem executa usinagens nas faces superior e laterais do perfil; uma segunda unidade opcional de 3 eixos CN trabalha a face inferior. A unidade de corte com lâmina de 250 e 400 mm executa cortes de 90°; na versão com lâmina de 600 mm pode executar cortes inclinados até 22°30' à direita e à esquerda, com a precisão e a eficiência de um motor brushless em eixo de rotação CN com banda magnética absoluta. A unidade de descarga pode ser constituída por uma esteira transportadora, ideal para peças curtas como suportes e fechos ou, em alternativa, uma bancada de descarga com extrator automático e sistema automático de basculamento e translação. As unidades que compõem VEGAMIL são protegidas e possuem cárteres de modo a não requerer ulteriores delimitações de proteção, dando compacidade e flexibilidade à esse centro de corte e usinagem.



Alimentação por barras

Sistema de posicionamento por barras de controle numérico de alta precisão e velocidade. O sistema possui pinça para o bloqueio do perfil com regulação manual da posição; como opção, é possível a gestão automática da posição na horizontal e vertical em dois eixos CNC. O armazém de carga por correias permite o carregamento de perfis de até 7,5 m de comprimento.



Unidade de fresagem

A unidade de fresagem de 4 eixos CNC é constituída por um eletromandril de 8,5 kW em S1 que pode alcançar a velocidade de 24.000 rotações/min. O movimento do eletromandril ao longo do eixo A permite realizar as rotações de -120° a +120°, permitindo usininar o perfil em 3 faces, sem ter que reposicioná-lo. Pode ser usado em perfis de alumínio, PVC e ligas leves.



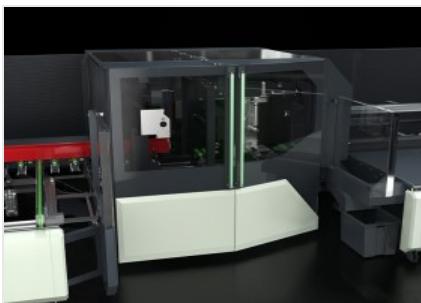
Unidade de fresagem inferior (Opcional)

A máquina possui uma unidade de fresagem opcional que permite usininar o perfil na face inferior. Graças a esta solução, a máquina executa usinagens em todas as faces do perfil, permitindo a gestão do processo completo de corte e usinagem, desde a barra bruta até a peça acabada.



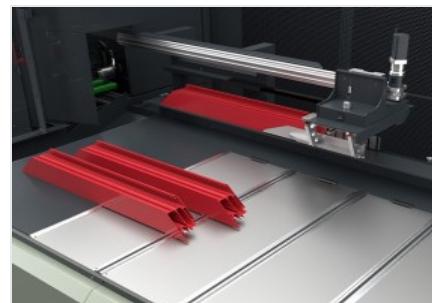
Unidade de corte

A unidade de corte frontal da lâmina é otimizada para a gestão de perfis de seções reduzidas, para a produção em série de pequenos componentes com uma/dúas usinagens como dobradiças, fechos, suportes e cantoneiras. Possui lâminas de espessura mínima para reduzir o consumo de material, de 250 mm a 400 mm de diâmetro.



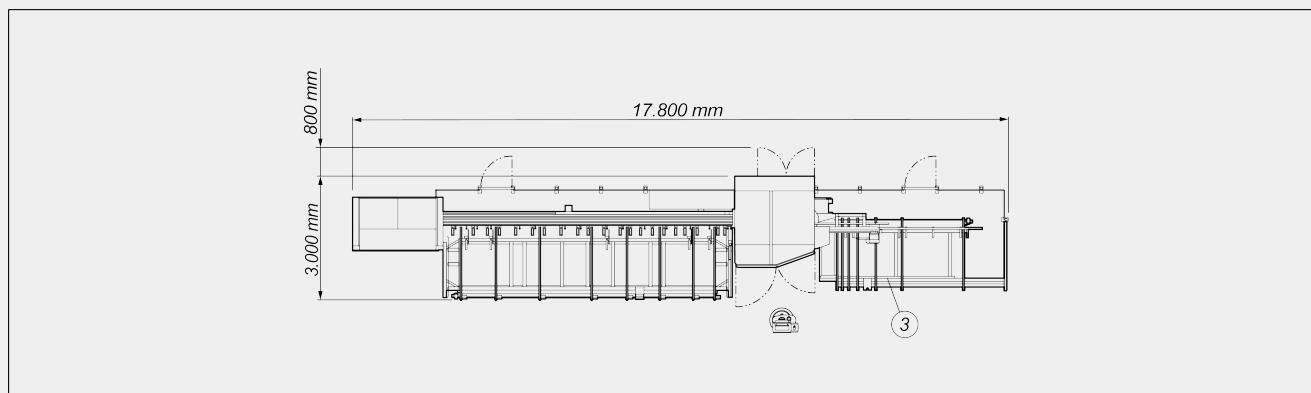
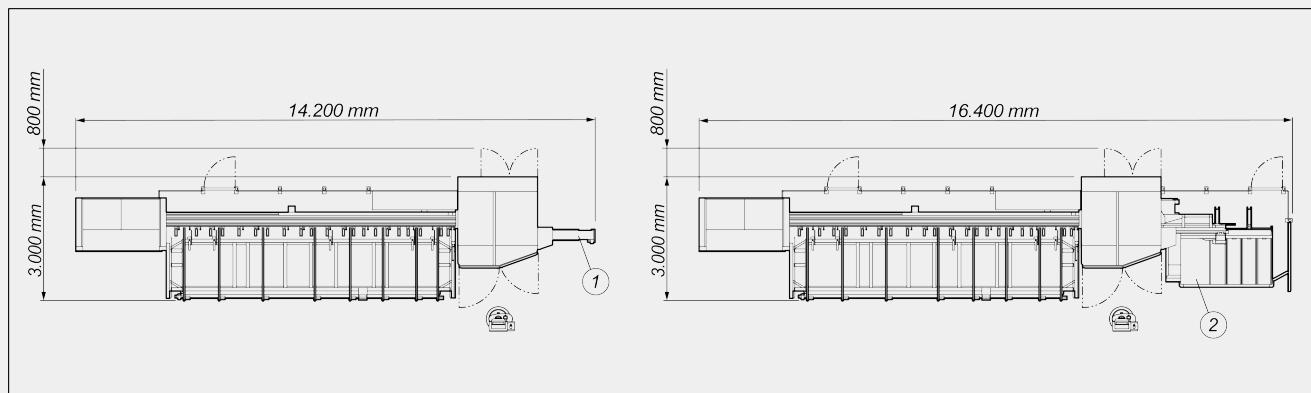
Cabine de proteção integral

A cabine de proteção integral foi projetada para unir a máxima funcionalidade, acessibilidade, insonorização e luminosidade às exigências de segurança e ergonomia. O design requintado e inovador torna a máquina única e inconfundível. As grandes vidraças permitem que o operador controle a realização das usinagens de forma simples e segura.



Extração da peça usinada

Vegamill pode ser equipada com dois sistemas de extração da peça usinada. O primeiro consiste em uma esteira de transporte que extrai as peças usinadas e cortadas colocando-as em um recipiente de coleta. A esteira é dimensionada para garantir a evacuação dos pequenos componentes típicos da operatividade desta máquina. O segundo inclui uma bancada de descarga com extrator dotado de pinça CNC que permite descarregar peças de dimensões maiores, até 2.500 mm de comprimento.

VEGAMILL HB / CENTROS DE USINAGEM CNC
LAYOUT


1. Unidade de descarga com esteira transportadora
2. Unidade de descarga com bancada de acúmulo
3. Unidade de descarga com armazém de correias

As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

CURSOS DOS EIXOS

EIXO U0 (alimentador) (mm)	8.500
EIXO X0 (longitudinal) (mm)	200
EIXO Y0 (transversal) (mm)	975
EIXO Z0 (vertical) (mm)	470
EIXO A0 (rotação do eletromandril)	-120° ÷ +120°
EIXO V0 (transversal) (mm)	210
EIXO W0 (vertical) (mm)	95

VELOCIDADE DE POSICIONAMENTO

EIXO U0 (alimentador) (m/min)	0 ÷ 85
EIXO X0 (longitudinal) (m/min)	56
EIXO Y0 (transversal) (m/min)	22
EIXO Z0 (vertical) (m/min)	22
EIXO W0 (vertical) (m/min)	25
EIXO V0 (transversal) (m/min)	25

UNIDADE DE CARGA: POSICIONAMENTO DO PERFIL

Alimentador de carga com pinça de preensão regulável	●
Comprimento máx. do perfil carregado (mm)	7.500
Armazém de carga de correias	●
Perfis carregados no armazém	9
Comprimento mínimo teórico de corte (mm)	0
Posicionamento da pinça nos eixos eletrónicos (eixos V e W)	○
Largura máx. do perfil carregado (mm)	200
Secção mínima do perfil carregado sem contramoldes (mm)	30 x 30

UNIDADE DE FRESAGEM

Potência máxima em S1 (kW)	8,5
Cone de ligação para ferramenta	HSK - 63F
Velocidade máxima (giros/min)	24.000
Arrefecimento com permutador de calor	●
Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima	●
Rotação automática da ferramenta	-120° ÷ +120°

UNIDADE DE FRESAGEM INFERIOR (OPCIONAL)

Potência máxima em S1 (kW)	2,0
Velocidade máxima (giros/min)	24.000
Ligação para ferramenta	ER25
Eletromandril acionado em 3 eixos com possibilidade de interpolação simultânea	●
Secção usinada em Y (mm)	200

UNIDADE DE CORTE A 90°

Lâmina de Widia	●
Potência motor disco de corte sem escova (kW)	2,5
Diâmetro / espessura da lâmina para a unidade de corte de 90° (mm)	250 / 1,9 ; 400 / 3,8
Avanço da lâmina CN	●
Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima	●

UNIDADE DE CORTE INCLINÁVEL

Lâmina de Widia

Potência motor disco de corte sem escova (kW)

2,5

Diâmetro da lâmina para a unidade de corte inclinável (mm)

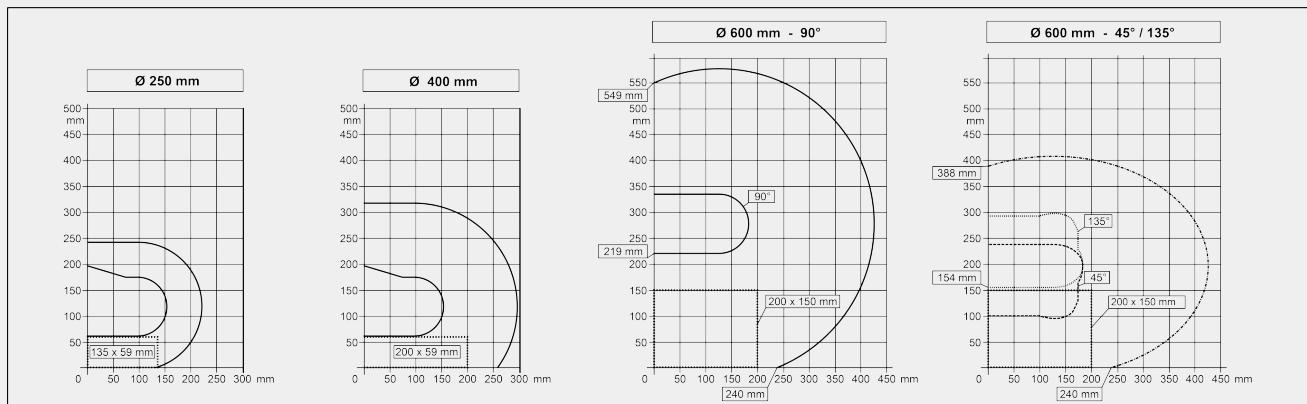
600 / 5

Avanço da lâmina CN

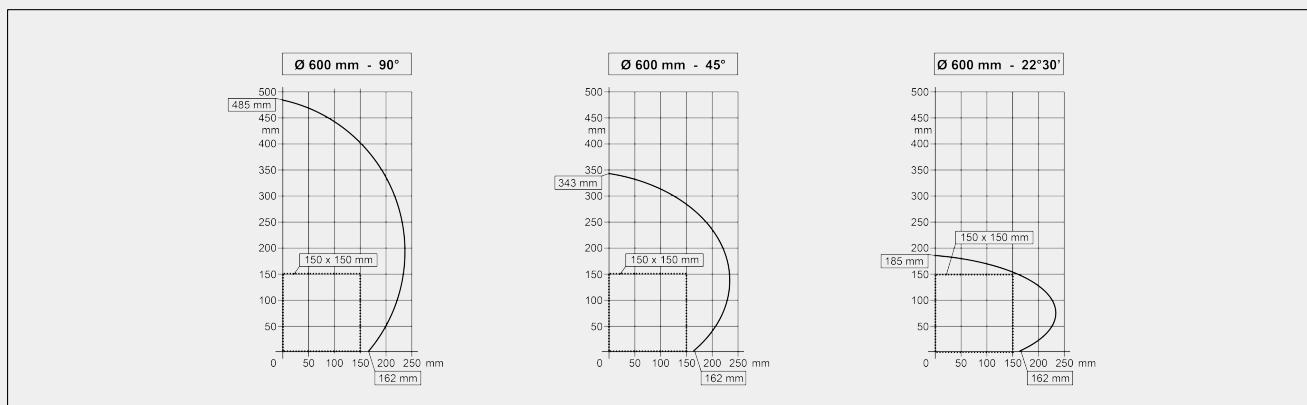
Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima

DIAGRAMAS DE CORTE E USINAGEM

Corte radial



Corte padrão



UNIDADE DE DESCARGA COM ESTEIRA TRANSPORTADORA

Esteira transportadora

Comprimento máx. descarregado em modo automático (mm)

200

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

UNIDADE DE DESCARGA COM BANCADA DE ACÚMULO

Bancada de descarga com extrator automático

Comprimento máx. descarregado em modo automático (mm)

2.500

UNIDADE DE DESCARGA COM ARMAZÉM DE CORREIAS

Bancada de descarga com extrator automático

Comprimento máx. descarregado em modo automático (mm)

4.000

Incluído Disponível