

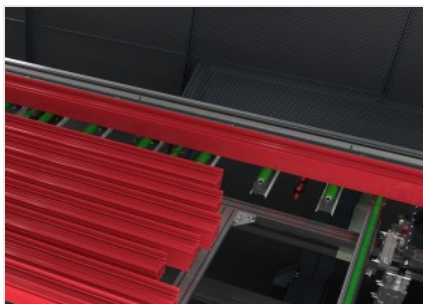


## Vegamill HB

Centros de usinagem CNC

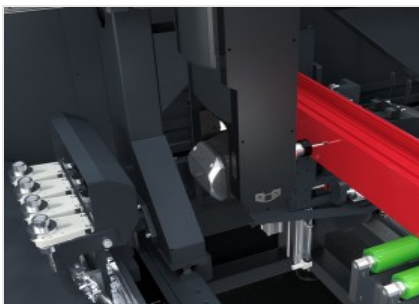


Centro de corte e usinagem de 8 a 14 eixos CNC, realizado para executar usinagens de corte, furação e fresagem em perfis de alumínio e ligas leves VEGAMILL é composta por quatro unidades principais. Um armazém de carga automática de correias para perfis até 7.500 mm de comprimento. Um sistema de alimentação por impulso com pinça de prensão e transporte do perfil na área de usinagem de alta precisão e velocidade. A regulação da posição horizontal e vertical da pinça é manual; como opção, pode ser automatizada através de um sistema de posicionamento eletrónico em dois eixos controlados. Uma unidade de fresagem de 4 eixos CN com funções de furação e fresagem executa usinagens nas faces superior e laterais do perfil; uma segunda unidade opcional de 3 eixos CN trabalha a face inferior. A unidade de corte com lâmina de 250 e 400 mm executa cortes de 90°; na versão com lâmina de 600 mm pode executar cortes inclinados até 22°30' à direita e à esquerda, com a precisão e a eficiência de um motor brushless em eixo de rotação CN com banda magnética absoluta. A unidade de descarga pode ser constituída por uma esteira transportadora, ideal para peças curtas como suportes e fechos ou, em alternativa, uma bancada de descarga com extrator automático e sistema automático de basculamento e translação. As unidades que compõem VEGAMILL são protegidas e possuem cárters de modo a não requerer ulteriores delimitações de proteção, dando compacidade e flexibilidade à esse centro de corte e usinagem.



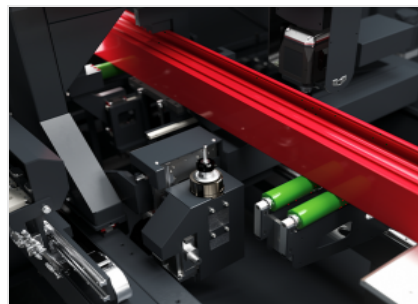
### Alimentação por barras

Sistema de posicionamento por barras de controle numérico de alta precisão e velocidade. O sistema possui pinça para o bloqueio do perfil com regulação manual da posição; como opção, é possível a gestão automática da posição na horizontal e vertical em dois eixos CNC. O armazém de carga por correias permite o carregamento de perfis de até 7,5 m de comprimento.



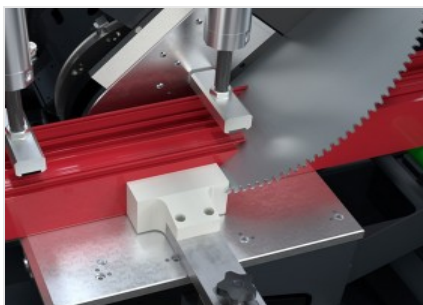
### Unidade de fresagem

A unidade de fresagem de 4 eixos CNC é constituída por um eletromandrill de 8,5 kW em S1 que pode alcançar a velocidade de 24.000 rotações/min. O movimento do eletromandrill ao longo do eixo A permite realizar as rotações de -120° a +120°, permitindo usinar o perfil em 3 faces, sem ter que reposicioná-lo. Pode ser usado em perfis de alumínio, PVC e ligas leves.



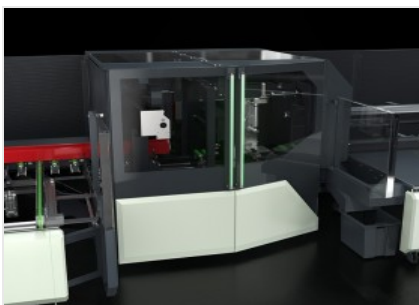
### Unidade de fresagem inferior (Opcional)

A máquina possui uma unidade de fresagem opcional que permite usinar o perfil na face inferior. Graças a esta solução, a máquina executa usinagens em todas as faces do perfil, permitindo a gestão do processo completo de corte e usinagem, desde a barra bruta até a peça acabada.



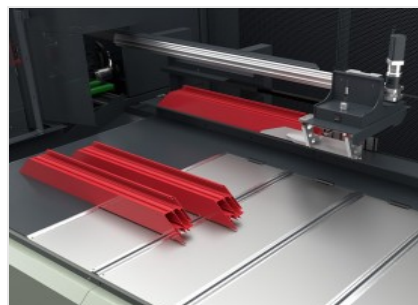
### Unidade de corte

A unidade de corte com saída frontal da lâmina é otimizada para a gestão de perfis de seções reduzidas, para a produção em série de pequenos componentes com uma/duas usinagens como dobradiças, fechos, suportes e cantoneiras. Possui lâminas de espessura mínima para reduzir o consumo de material, de 250 mm a 400 mm de diâmetro.



### Cabine de proteção integral

A cabina de proteção integral foi projetada para unir a máxima funcionalidade, acessibilidade, insonorização e luminosidade às exigências de segurança e ergonomia. O design requintado e inovador torna a máquina única e inconfundível. As grandes vidraças permitem que o operador controle a realização das usinagens de forma simples e segura.



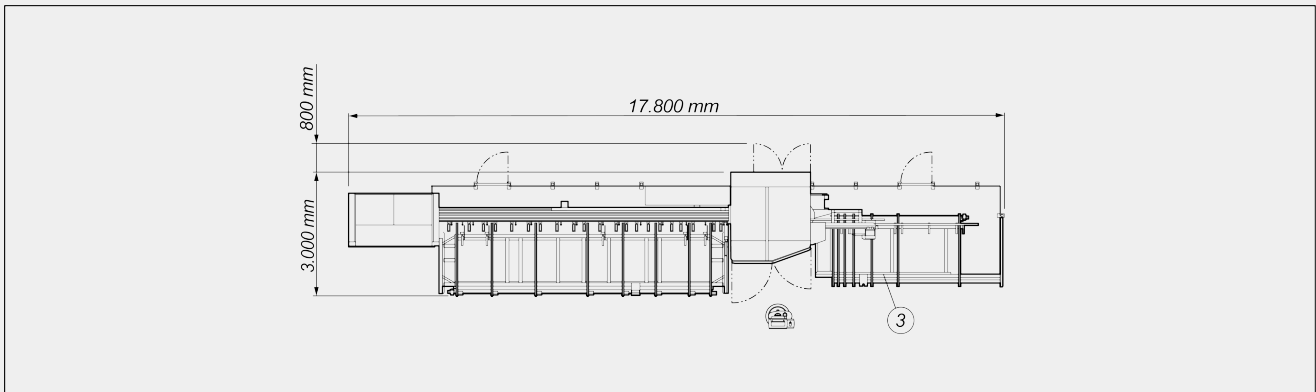
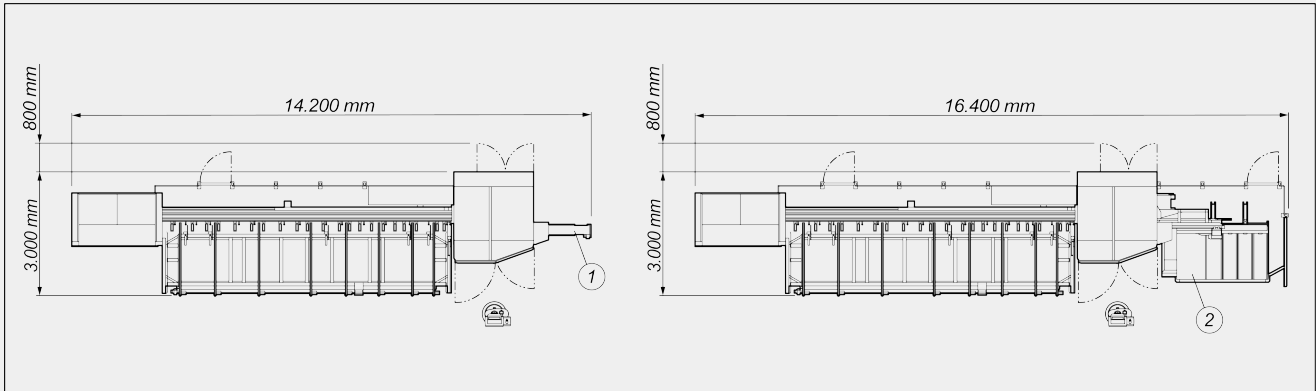
### Extração da peça usinada

Vegamill pode ser equipada com dois sistemas de extração da peça usinada. O primeiro consiste em uma esteira de transporte que extrai as peças usinadas e cortadas colocando-as em um recipiente de coleta. A esteira é dimensionada para garantir a evacuação dos pequenos componentes típicos da operatividade desta máquina. O segundo inclui uma bancada de descarga com extrator dotado de pinça CNC que permite descarregar peças de dimensões maiores, até 2.500 mm de comprimento.





**LAYOUT**



- 1. Unidade de descarga com esteira transportadora
- 2. Unidade de descarga com bancada de acúmulo
- 3. Unidade de descarga com armazém de correias

As dimensões gerais podem variar conforme a configuração do produto.

**CURSOS DOS EIXOS**

EIXO U0 (alimentador) (mm)	8.500
EIXO X0 (longitudinal) (mm)	200
EIXO Y0 (transversal) (mm)	975
EIXO Z0 (vertical) (mm)	470
EIXO A0 (rotação do eletromandril)	-120° ÷ +120°
EIXO V0 (transversal) (mm)	210
EIXO W0 (vertical) (mm)	95


**VELOCIDADE DE POSICIONAMENTO**

EIXO U0 (alimentador) (m/min)	0 ÷ 85
EIXO X0 (longitudinal) (m/min)	56
EIXO Y0 (transversal) (m/min)	22
EIXO Z0 (vertical) (m/min)	22
EIXO W0 (vertical) (m/min)	25
EIXO V0 (transversal) (m/min)	25

**UNIDADE DE CARGA: POSICIONAMENTO DO PERFIL**

Alimentador de carga com pinça de prensão regulável	●
Armazém de carga de correias	●
Comprimento máx. do perfil carregado (mm)	7.500
Perfis carregados no armazém	9
Largura máx. do perfil carregado (mm)	200
Posicionamento da pinça nos eixos eletrónicos (eixos V e W)	○
Comprimento mínimo teórico de corte (mm)	0
Secção mínima do perfil carregado sem contramoldes (mm)	30 x 30

**UNIDADE DE FRESAGEM**

Potência máxima em S1 (kW)	8,5
Velocidade máxima (giros/min)	24.000
Cone de ligação para ferramenta	HSK - 63F
Arrefecimento com permutador de calor	●
Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima	●
Rotação automática da ferramenta	-120° ÷ +120°

**UNIDADE DE FRESAGEM INFERIOR (OPCIONAL)**

Potência máxima em S1 (kW)	2,0
Velocidade máxima (giros/min)	24.000
Ligação para ferramenta	ER25
Eletromandrill acionado em 3 eixos com possibilidade de interpolação simultânea	●
Secção usinada em Y (mm)	200

**UNIDADE DE CORTE A 90°**

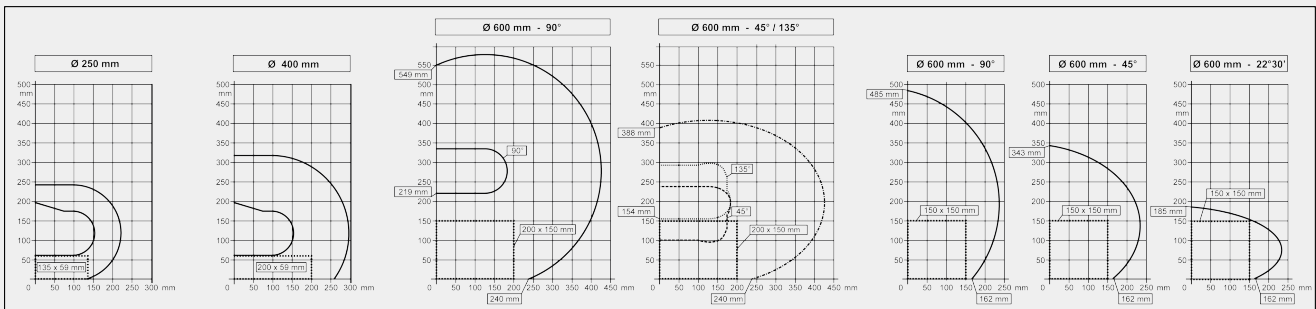
Lâmina de Widia	●
Potência motor disco de corte sem escova (kW)	2,5
Diâmetro / espessura da lâmina para a unidade de corte de 90° (mm)	250 / 1,9 ; 400 / 3,8
Avanço da lâmina CN	●
Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima	●



**UNIDADE DE CORTE INCLINÁVEL**

Lâmina de Widia	●
Diâmetro da lâmina para a unidade de corte inclinável (mm)	600 / 5
Avanço da lâmina CN	●
Potência motor disco de corte sem escova (kW)	2,5
Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima	●

**DIAGRAMA DE CORTE**



**UNIDADE DE DESCARGA COM ESTEIRA TRANSPORTADORA**

Esteira transportadora	●
Comprimento máx. descarregado em modo automático (mm)	200

**UNIDADE DE DESCARGA COM BANCADA DE ACÚMULO**

Bancada de descarga com extrator automático	●
Comprimento máx. descarregado em modo automático (mm)	2.500

**UNIDADE DE DESCARGA COM ARMAZÉM DE CORREIAS**

Bancada de descarga com extrator automático	●
Comprimento máx. descarregado em modo automático (mm)	4.000

Incluído ● Disponível ○