

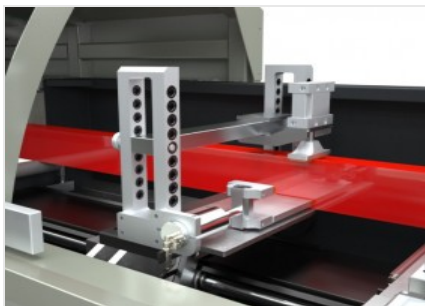


Automatica ER

Одноголовая отрезная пила

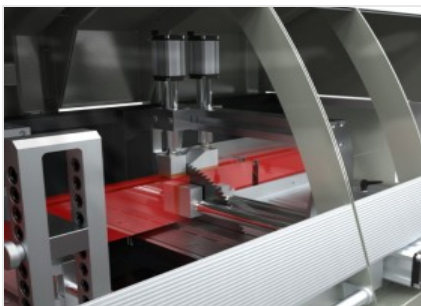


Отрезной станок с одной подъемной головкой с автоматическим циклом для резки под углом 90°, оснащенный системой электрической подачи профиля с ЧПУ. Возможность конфигурации с режущими дисками четырех различных диаметров, электрическая подача режущих дисков с ЧПУ. Для резки, требующей идеального качества, дополнительно предусмотрена пневматическая система для автоматического отсоединения отрезанной части, которая позволяет избежать следов, обычно остающихся после возврата режущего диска в станках, использующих этот режим резки. Он также может быть оснащен инвертором для изменения скорости вращения режущего диска, адаптируя ее к разрезаемому профилю. Он также оснащается магазином для автоматической загрузки профилей и сверлильным узлом в соответствии с конкретными потребностями.



Подающее устройство с зажимами мостового типа

Система подачи профилей управляется автоматически, шарико-винтовой парой, что обеспечивает высокую точность позиционирования. Программирование осуществляется при помощи ПК, которым оснащена машина.



Зона резки с зажимами мостового типа

Для обеспечения максимальной режущей способности, позволяющей работать с профилями большого размера, зона резки отличается жесткостью конструкции, обеспечивающей максимальную точность. Это относится как горизонтальному рабочему столу, так и к вертикально установленной направляющей.



Поворотные зажимы (По желанию)

По заказу оба зажима мостового типа могут быть оснащены прижимами с регулируемым углом давления. Это принадлежность, которая обеспечивает правильную фиксацию и резку профилей неправильной геометрии, с максимальной точностью, что является преимуществом данного станка. Использование прижимов отличается простотой и скоростью настройки.



Подвижные ограждения

Встроенное ограждение рабочей зоны обеспечивает максимальную безопасность при выполнении циклов резки. Оно состоит из двух отдельных защитных кожухов, один из которых предназначен для зоны блокировки и перемещения заготовки, а второй – для зоны блокировки, резки и отделения. Оба кожуха оснащены крупным окном из царапиноустойчивого поликарбоната, которое позволяет следить за обработкой в условиях великолепной освещенности и видимости.



Система управления

В зоне управления установлен пульт управления, оснащенный ПЛК со встроенным цветным графическим QVGA TFT-дисплеем с диагональю 5,7" и многофункциональным программным обеспечением, специально сконфигурированным для данного станка. При помощи ПК можно запрограммировать отдельные разрезы или создать локальный список разрезов. Используя соединение через USB-порт или локальную сеть, обработку можно осуществлять, используя удаленные списки. Средства управления резкой включают также систему регулировки давления зажимов и возможность регулировки



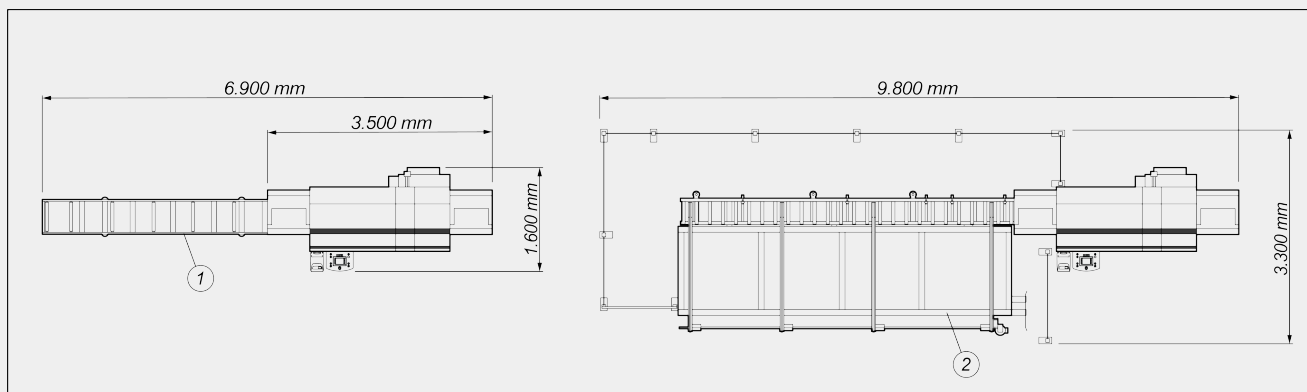
Оснащение для подключения принтера (По желанию)

Станок предусматривает оснащение для установки принтера, который выбирается из совместимых моделей. В комплектацию включена функция программного обеспечения, позволяющая печатать этикетки, механические опорные элементы для размещения на машине, проводку и подготовку к электрическому подключению, откидную крышку, защищающую принтер от ударов и возможного попадания стружки.



АУТОМАТИКА ER / ОДНОГОЛОВАЯ ОТРЕЗНАЯ ПИЛА

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ



- 1 - Загрузочный рольганг (дополнительное)
- 2 - Автоматический загрузочный магазин (дополнительное)

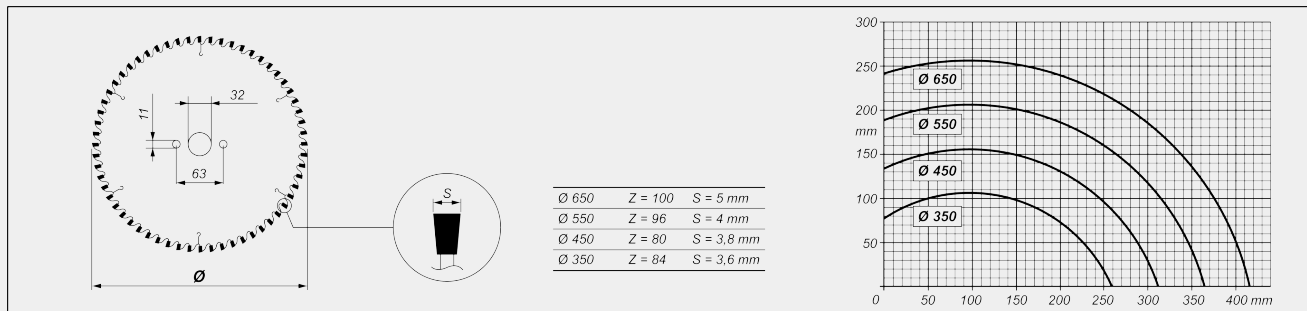
Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

Электронный контроль оси X	●
Ход оси X (мм)	1.000
Скорость позиционирования оси X (м/мин)	20
Позиционирование с помощью абсолютного энкодера	●
Допуск позиционирования (мм)	± 0,1
Минимальная длина профиля (остаток профиля) (мм)	110
Электронный контроль оси Y (движение режущего диска)	●
Твердосплавный диск	●
Диаметр диска (мм)	650 ; 550 ; 450 ; 350
Система отделения отрезанных заготовок	○
Магазин с автоматической загрузкой профилей	○
Сверильный узел	○
Освещение рабочей зоны	○



СХЕМА РЕЗКИ



ДВИГАТЕЛЬ ДИСКА

Трехфазный самотормозящий двигатель	<input checked="" type="checkbox"/>
Мощность трехфазного двигателя (кВт)	5,5
Окружная скорость при 50 Гц (м/с)	\emptyset 650 - 77 ; \emptyset 550 - 83 ; \emptyset 450 - 68 ; \emptyset 350 - 53
Время срабатывания тормоза (с)	10
Двигатель с инвертором (дополнительно) (кВт)	9,6

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

Встроенное подвижное ограждение с ручным управлением	<input checked="" type="checkbox"/>
--	-------------------------------------

СМАЗКА И ВЫТЯЖКА

Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией	<input checked="" type="checkbox"/>
Готово к автоматическому пуску внешнего вытяжного устройства	<input checked="" type="checkbox"/>

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И БЛОКИРОВКА ПРОФИЛЯ

Мостовая конструкция в зоне резки с двумя парами вертикальных и горизонтальных зажимов с редуктором давления, оснащенный манометром	<input checked="" type="checkbox"/>
Мостовая конструкция в зоне подающего устройства с парой вертикальных и горизонтальных зажимов с редуктором давления, оснащенный манометром	<input checked="" type="checkbox"/>
Поворотные мостовые зажимы в зоне резки и подающего устройства	<input type="checkbox"/>

Включено Доступно