



## **BMF 3500**

Сборочные центры



Стол, предназначенный для монтажа фурнитуры. Широкая рабочая поверхность позволяет обрабатывать створки больших размеров. Предлагается с тремя различными покрытиями: из твердого противоскользящего ПВХ - для алюминиевых деталей, щеточное покрытие - для деталей из ПВХ и войлочное - для дерева, позволяющие производить работы практически с любыми типами конструкций. Продуктовая линейка BMF 3500 предоставляет возможность замера фурнитуры, резки пневмогидравлическими ножницами и свинчивание при помощи шуруповерта с автоматической подачей. По запросу возможна поставка 3-шпиндельного сверлильного узла для замочной скважины, комплекта для фрезерования под поворотный шпингалет, сверлильного узла для отверстий под шарнирные петли, лотка для сбора отходов, магазина фурнитуры и устройства для автоматического определения размера штапика с помощью магнитных датчиков.



### **Ножницы и упоры**

Стол оборудован ножницами и упорами, установленными на каретке с пневматическим приводом и независимым ходом для измерения и резки внешней фурнитуры.



### **Горизонтальный фрезеровочный станок**

Шпингалетный фрезеровочный узел установлен на горизонтальных направляющих с механическими упорами для установки рабочего хода. Кроме того, регулируемые упоры позволяют регулировать рабочий ход по трем осям.



### **Трех-шпиндельный сверлильный узел**

Сверлильный узел для сверления отверстий для ручек позволяет одновременно просверливать три отверстия. Кроме того, его можно регулировать по двум осям.



### **Автоматический шуруповерт**

Шуруповерт с автоматической подачей оборудован системой лазерного наведения и может перемещаться по горизонтальным направляющим. Кроме того, он позволяет вручную вставлять нестандартные винты.



### **Определение размера штапика**

Это устройство позволяет определить точный размер штапика изготавливаемой створки. С помощью 2 датчиков определяется положение внутренних зажимных упоров, эти данные обрабатываются в ПЛК, который распечатывает на принтере этикетку со штрих-кодом, которую необходимо прикрепить к створке.




**BMF 3500 / СБОРОЧНЫЕ ЦЕНТРЫ**
**РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ**

Контактные поверхности, покрытые жестким антифрикционным ПВХ	●
Пневматический наклон рабочего стола от 0° (горизонтальное положение) до 12°	●
Регулируемая высота рабочего стола (мм)	875 ÷ 925

**ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ**

Пневматическая самоцентрирующая система прижимов	●
Раскрытие патрона (мм)	270 ÷ 2.870

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Автоматическое измерение фурнитуры	●
Пневмогидравлические ножницы	●
Автоматический шуруповерт на горизонтальной направляющей с системой лазерного наведения	●
Переменное управление фурнитурой	○
Горизонтальный фрезерный станок, установленный на направляющих с механическими упорами для установки рабочего хода	○
3-шпиндельный сверлильный узел для сверления отверстий для ручек	○
Сверлильный узел для отверстий под шарнирные петли	○
Автоматическое определение размера штапика	○
Принтер этикеток	○
Промышленная вытяжка для каждого фрезеровочного узла	○
Ящик для фурнитуры	○
Ящик для отходов	○
Магазин фурнитуры с 42 отсеками	○
Отсеки магазина для длинных стержней	○
Длина (мм)	3.540
Ширина (мм)	1.960
Вес (базовая/полностью укомплектованная версия) (кг)	500 / 1.600
Потребление воздуха (норм.л/мин)	870
Установленная мощность (кВт)	0,50 / 3,65
Максимальная нагрузочная способность (кг)	240

Включено ● Доступно ○