



Bmf 3500

Мануальный
монтажный стол



Стол, предназначенный для монтажа фурнитуры. Просторный рабочий стол позволяет обрабатывать оконные створки или рамы крупных размеров любого типа. Устройство BMF 3500 служит для замера фурнитуры, резки пневматическими ножницами и завинчивания шурупвертом с автоматической подачей. Располагает также вместительным магазином для хранения фурнитуры, сверлильным узлом на 3 сверла для шпингалетных ручек, сверлильным узлом для отверстий на шарнирах и автоматической системой измерения стеклоудерживающей рейки.



Ножницы и упоры

Стол оборудован ножницами и упорами, установленными на каретке с пневматическим приводом и независимым ходом для измерения и резки внешней фурнитуры.



Горизонтальный фрезеровочный станок

Шпингалетный фрезеровочный узел установлен на горизонтальных направляющих с механическими упорами для установки рабочего хода. Кроме того, регулируемые упоры позволяют регулировать рабочий ход по трем осям.



Трех-шпindelный сверлильный узел

Сверлильный узел для сверления отверстий для ручек позволяет одновременно просверливать три отверстия. Кроме того, его можно регулировать по двум осям.



Автоматический шуруповерт

Шуруповерт с автоматической подачей оборудован системой лазерного наведения и может перемещаться по горизонтальным направляющим. Кроме того, он позволяет вручную вставлять нестандартные винты.



Определение размера штапика

Это устройство позволяет определить точный размер штапика изготавливаемой створки. С помощью 2 датчиков определяется положение внутренних зажимных упоров, эти данные обрабатываются в ПЛК, который распечатывает на принтере этикетку со штрих-кодом, которую необходимо прикрепить к створке.

**BMF 3500 / МАНУАЛЬНЫЙ МОНТАЖНЫЙ СТОЛ****РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ**

Контактные поверхности, покрытые жестким антифрикционным ПВХ	●
Пневматический наклон рабочего стола от 0° (горизонтальное положение) до 12°	●
Регулируемая высота рабочего стола (мм)	875 ÷ 925

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Пневматическая самоцентрирующая система прижимов	●
Раскрытие патрона (мм)	270 ÷ 2.870

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Автоматическое измерение фурнитуры	●
Пневмогидравлические ножницы	●
Автоматический шурупверт на горизонтальной направляющей с системой лазерного наведения	●
Переменное управление фурнитурой	○
Горизонтальный фрезерный станок, установленный на направляющих с механическими упорами для установки рабочего хода	○
3-шпиндельный сверлильный узел для сверления отверстий для ручек	○
Сверлильный узел для отверстий под шарнирные петли	○
Автоматическое определение размера штапика	○
Принтер этикеток	○
Промышленная вытяжка для каждого фрезеровочного узла	○
Ящик для фурнитуры	○
Ящик для отходов	○
Магазин фурнитуры с 42 отсеками	○
Отсеки магазина для длинных стержней	○
Длина (мм)	3.540
Ширина (мм)	1.960
Вес (базовая/полностью укомплектованная версия) (кг)	500 / 1.600
Потребление воздуха (норм.л/мин)	870
Установленная мощность (кВт)	0,50 / 3,65
Максимальная нагрузочная способность (кг)	240

Включено ● Доступно ○