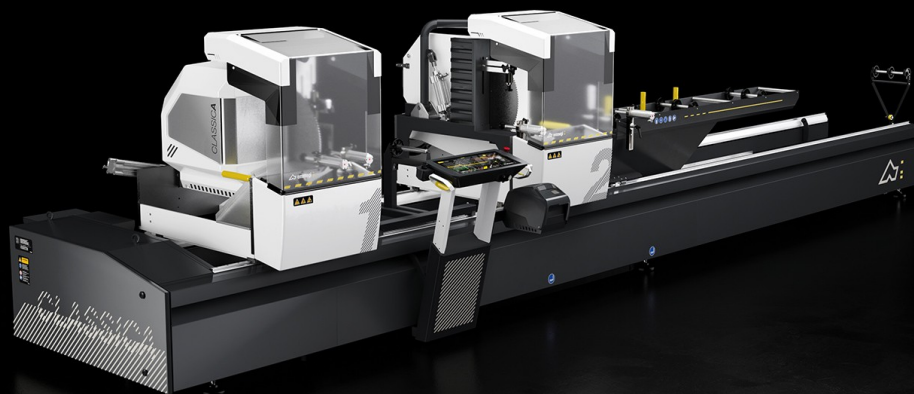


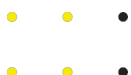


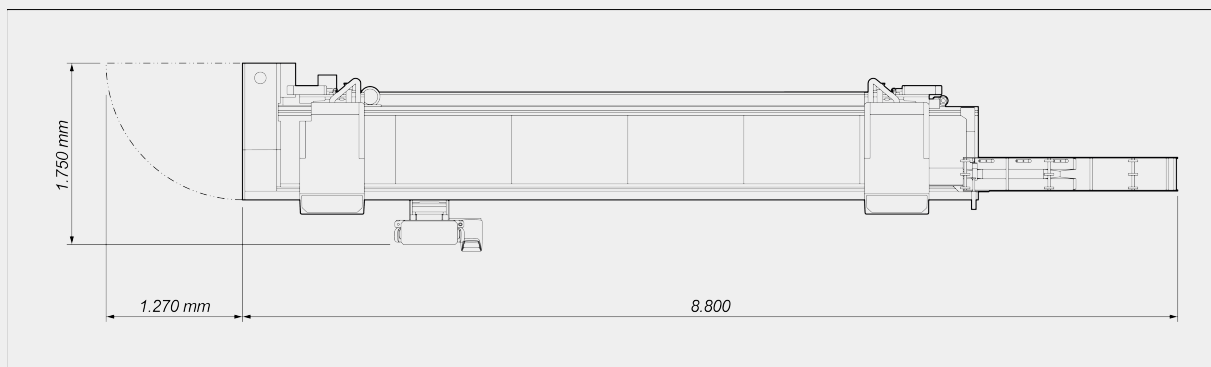
CLASSICA FIRST EDITION

ДВУХГОЛОВОЧНЫЕ УСЕРЕЗНЫЕ ПИЛЫ



Электронный двухголовочный отрезной станок с подвижной головкой, автоматически приводимой в действие вентильным двигателем, управляемым ЧПУ. Пневматический наклон режущих блоков в 3 фиксированных положениях 90°, 45° и 22°30' (внешний) или используя механическую систему ручной регулировки для установки промежуточных углов. Гидравлическая подача режущего диска.



**CLASSICA FIRST EDITION / ДВУХГОЛОВОЧНЫЕ УСОРЕЗНЫЕ ПИЛЫ****СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ**

Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

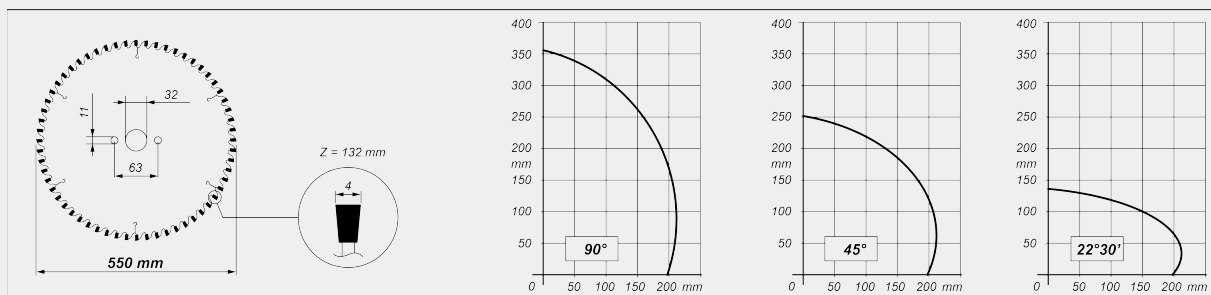
Электронный контроль оси X	●
Скорость позиционирования оси X (м/мин)	25
Определение положения подвижной головки с помощью системы непосредственного измерения с абсолютной магнитной полосой	●
Пневматический наклон головок	●
Внешний наклон	45° / 22°30'
Механическая регулировка промежуточных углов наклона	●
Гидропневматическая подача режущего диска	●
Полезная резка (мм)	5.000
Минимальный стандартный разрез с 2 головками под углом 90° (мм)	310
Минимальный разрез, используя программное обеспечение PLUS, с 2 головками под углом 90° (мм)	200
Минимальный разрез с толкательной подачей, используя программное обеспечение PLUS (мм)	0
Мин. отходы профиля при толковой подаче (мм)	200
Твердосплавные диски	2
Диаметр диска (мм)	550
Мощность двигателя фрезы (кВт)	2,2
Электронный измеритель толщины профиля	●
Высота загрузочной поверхности (мм)	960

Включено ● Доступно ○

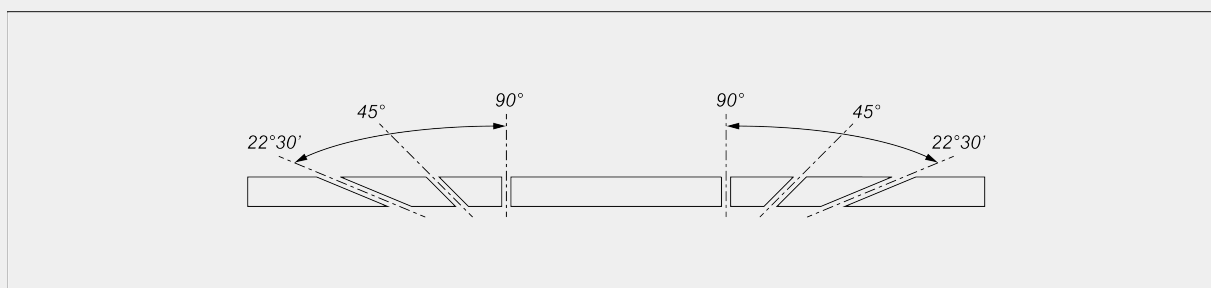




СХЕМА РЕЗКИ



НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА



Механическая регулировка промежуточных углов наклона

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

Переднее локализованное ограждение с пневматическим приводом



ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И БЛОКИРОВКА ПРОФИЛЯ

Пара пневматических горизонтальных и вертикальных зажимов с устройством низкого давления



Пара стандартных шаблонов



Роликовый конвейер на подвижной головке (мм)

2.000

Дополнительный зажим для удержания профиля на рольганге



Комплект горизонтального опорного стана на неподвижной головке + горизонтального зажима/с контрприводом



Включено ● Доступно ○



СМАЗКА И ВЫТЯЖКА

ФУНКЦИИ

Выполнение одиночной резки ●

Включено ● Доступно ○

