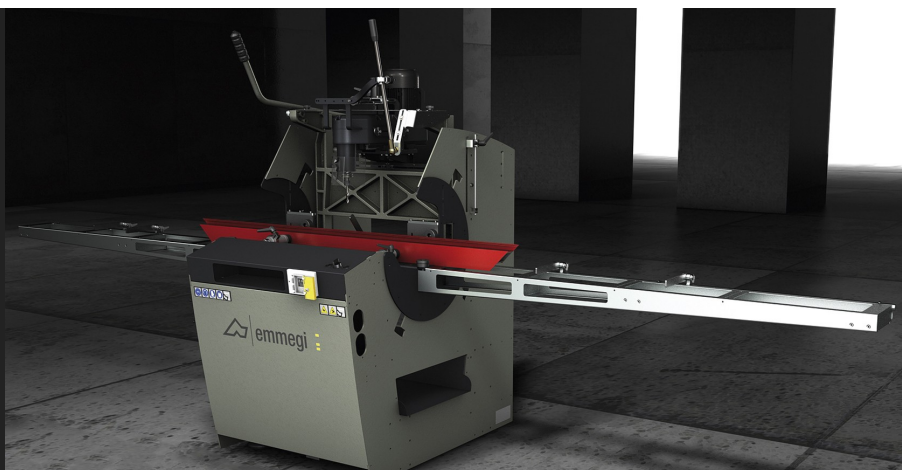




Copia 324

Copy router



Одноголовочный пантограф с ручным приводом, пневматической блокировкой и перемещением головки с помощью непрямого рычага. Возможность сквозной обработки алюминия без поворота заготовки. Щуп с ручным управлением.



Непрямой рычаг перемещения головки

Перемещение инструмента в горизонтальной плоскости осуществляется вручную с помощью рычага, что позволяет минимизировать усилия. Высота рукоятки регулируется для практичного и эргономичного использования.



Рычаг управления

Рычаг используется для вертикального перемещения фрезеровочного узла. Кнопка запуска двигателя расположена на рычаге управления. Электрошпиндель оснащен державкой инструментов с быстроразъемным соединением ISO 30; по бокам станка имеются 4 гнезда для 4 держателей инструментов.



Упоры и рольганги

Роликовые конвейеры слева и справа обеспечивают опору при обработке профилей большой длины. Кроме того, регулируемая ручная система левых и правых упоров позволяет правильно позиционировать заготовку в станке с последующим ее перемещением в зону обработки.



Щуп с 4 диаметрами

Механический щуп оснащен 4 положениями, соответствующими 4 различным диаметрам инструмента. При позиционировании на выбранном разметочном шаблоне он обеспечивает точное и надежное выполнение обработки.



Зажимы

Станок оснащен горизонтальными пневматическими зажимами с ручной регулировкой, которые обеспечивают правильную блокировку профиля в станке. При необходимости лучшей блокировки профилей дополнительно доступна пара вертикальных пневматических зажимов.

**COPIA 324 / COPY ROUTER****ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| | |
|--------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| Мощность двигателя (кВт) | 1,1 |
| Скорость инструмента (обороты/мин) | 8.000 |
| Ходы (по X-Y-Z) (мм) | 380 - 150 - 250 |
| Мощность зажимов (мм) | 200 x 200 |
| Крепление инструмента с захватом | ER 16 |
| Максимальный диаметр инструмента (мм) | 10 |
| Максимальная длина инструмента (мм) | 95 |
| Пара горизонтальных зажимов | ● |
| Пара вертикальных зажимов | ○ |
| Пара вертикальных зажимов на боковых кронштейнах | ○ |
| Регулируемая губка зажима | ● |
| Фреза с одной режущей кромкой (мм) | Ø = 5 - 10 |
| Захват фрезодержателя с зажимным кольцом (мм) | Ø = 5/6 - 9/10 |
| Непрямой рычаг перемещения головки | ● |
| Щуп с 4 диаметрами | Ø = 5 - 6 - 8 - 10 |
| Система микрораспыляемой смазки на основе водно-масляной эмульсии | ● |
| Шаблон со стандартными формами | ● |
| Кронштейны справа и слева для опоры профиля с 4 исключаемыми упорами | ● |
| Центральный упор со скольжением по линейным направляющим | ● |
| Встроенный в станину отсек для 4-местной державки инструментов | ● |
| Движение головки по прецизионным линейным направляющим | ● |
| Размерные упоры на рабочем ходе осей X, Y, Z с метрической прецизионной рейкой | ● |

Включено ● Доступно ○