

Copia 324

Copy router



Одноголовочный пантограф с ручным приводом, пневматической блокировкой и перемещением головки с помощью непрямого рычага. Возможность сквозной обработки алюминия без поворота заготовки. Щуп с ручным управлением.

emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Непрямой рычаг перемещения головки

Перемещение инструмента в горизонтальной плоскости осуществляется вручную с помощью рычага, что позволяет минимизировать усилия. Высота рукоятки регулируется для практического и эргономичного использования.



Рычаг управления

Рычаг используется для вертикального перемещения фрезеровочного узла. Кнопка запуска двигателя расположена на рычаге управления. Электрошпиндель оснащен державкой инструментов с быстроразъемным соединением ISO 30; по бокам станка имеются 4 гнезда для 4 держателей инструментов.



Упоры и рольганги

Роликовые конвейеры слева и справа обеспечивают опору при обработке профилей большой длины. Кроме того, регулируемая вручную система левых и правых упоров позволяет правильно позиционировать заготовку в станке с последующим ее перемещением в зону обработки.



Щуп с 4 диаметрами

Механический щуп оснащен 4 положениями, соответствующими 4 различным диаметрам инструмента. При позиционировании на выбранном разметочном шаблоне он обеспечивает точное и надежное выполнение обработки.



Зажимы

Станок оснащен горизонтальными пневматическими зажимами с ручной регулировкой, которые обеспечивают правильную блокировку профиля в станке. При необходимости лучшей блокировки профилей дополнительно доступна пара вертикальных пневматических зажимов.



emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

СОРИА 324 / COPY ROUTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность двигателя (кВт)	1,1
Скорость инструмента (обороты/мин)	8.000
Ходы (по X-Y-Z) (мм)	380 - 150 - 250
Мощность зажимов (мм)	200 x 200
Крепление инструмента с захватом	ER 16
Максимальный диаметр инструмента (мм)	10
Максимальная длина инструмента (мм)	95
Пара горизонтальных зажимов	●
Пара вертикальных зажимов	○
Пара вертикальных зажимов на боковых кронштейнах	○
Регулируемая губка зажима	●
Фреза с одной режущей кромкой (мм)	Ø = 5 - 10
Захват фрезодержателя с зажимным кольцом (мм)	Ø = 5/6 - 9/10
Непрямой рычаг перемещения головки	●
Щуп с 4 диаметрами	Ø = 5 - 6 - 8 - 10
Система микрораспыляемой смазки на основе водно-масляной эмульсии	●
Шаблон со стандартными формами	●
Кронштейны справа и слева для опоры профиля с 4 исключаемыми упорами	●
Центральный упор со скольжением по линейным направляющим	●
Встроенный в станину отсек для 4-местной державки инструментов	●
Движение головки по прецизионным линейным направляющим	●
Размерные упоры на рабочем ходе осей X, Y, Z с метрической прецизионной рейкой	●

Включено ● Доступно ○