



Fermo VIS

Ручные позиционеры



Система размерного упора и опоры профиля с движением ограничителя с помощью маховика и считыванием высоты на цифровом дисплее.

**Цифровое устройство считывания VIS**

Цифровой дисплей, который позволяет перепрограммировать нулевое значение станка и отображает высоту позиционирования упора, соответствующую длине отрезаемой заготовки.

**Маховик**

Маховик служит для позиционирования упора.

**Контрольный упор**

Каретка, перемещающаяся на шариковой втулке и приводимая в действие кинематическим механизмом с механическим управлением, позволяет определить длину отрезаемой заготовки с контрольной точкой в центре режущего диска.



**FERMO VIS / РУЧНЫЕ ПОЗИЦИОНЕРЫ****ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ**

Фактический ход (в зависимости от модели) (мм)	3.780 ; 5.780
--	---------------

Допуск позиционирования (мм)	± 0,5 (*)
------------------------------	-----------

(*) Станок не оснащен системой компенсации тепловой деформации. Приведенное данное относится к температуре 20 °C

Включено ● Доступно ○