

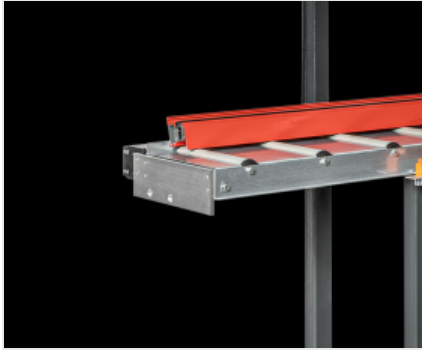


Fermostop

Автоматические
позиционеры

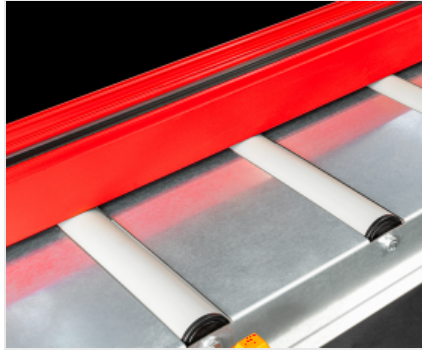


Система размерного упора и опоры профиля с движением ограничителя на оси ЧПУ и электронным считыванием, используя абсолютную магнитную полосу. Она оснащена электронной системой измерения, позволяющей сохранять данные во внутренней памяти, либо передавать их в режиме реального времени на ПК или в блок управления пильного станка посредством Bluetooth. Это позволяет выполнять обработку с высокой точностью и повторяемостью позиционирования.



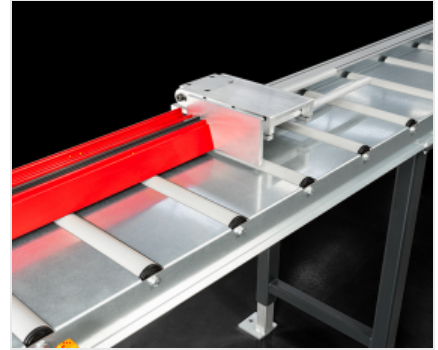
Комплект подключения к пильному станку

Система поддержки и измерения может комбинироваться с широким спектром машин. Специальным стальным кронштейном осуществляется точное и жесткое механическое соединение с режущим станком.



Ролик

Профиль перемещается по роликам диаметром 50 мм, которые обеспечивают эффективное скольжение и позиционирование, избегая повреждения поверхности.



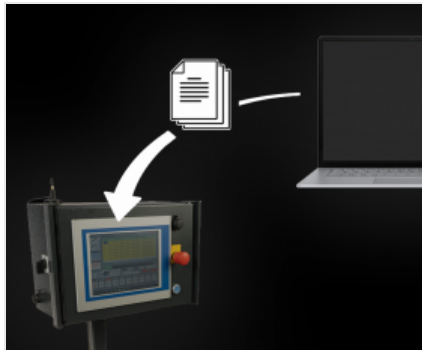
Контрольный упор

Контрольная метка реализована в виде подвижного упора, расположенного на каретке, скользящей по линейной оси. Позиционирование выполняется зубчатым ремнем, защищенным от обрывков, который управляется сервоприводом и, используя планетарную передачу, обеспечивает точное позиционирование по длине отрезаемой детали с точной привязкой к центру лезвия.



Контроль

Используя проверенный ПЛК, можно выполнять подготовку списков резки с последующим повторным позиционированием упора в последовательном и автоматическом режиме. В качестве интерфейса используется сенсорный дисплей с диагональю 10,4 дюйма и программное обеспечение, позволяющее вводить данные вручную, либо импортировать их из внешнего источника.



Возможность импорта списков резки

Станок готов к импорту списков резки, созданных в специальном программном обеспечении. Обработанные файлы можно импортировать непосредственно из ПК или портативных устройств, используя стандартные интерфейсы, такие как: USB, LAN, WLAN, RS232.



Электронный измеритель штапика

Инструмент для измерения длины штапиков. Позволяет определять размеры в двух диапазонах измерения: от 150 мм до 2350 мм и от 803 мм до 3000 мм. Вы можете переключаться между диапазонами в любое время нажатием кнопки, обеспечивая тем самым объединенный рабочий диапазон от 150 мм до 3000 мм.





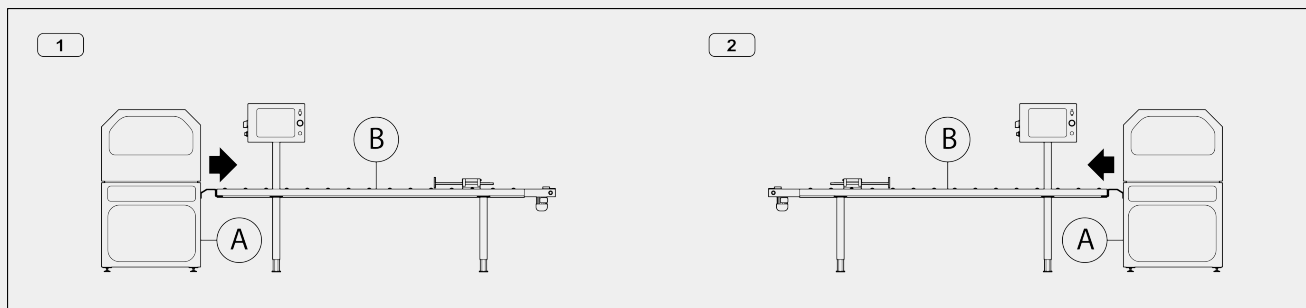
FERMOSTOP / АВТОМАТИЧЕСКИЕ ПОЗИЦИОНЕРЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

Электронный контроль оси X	●
Пластиковые или стальные ролики на шарикоподшипниках	●
Приводится в движение серводвигателем с планетарной передачей	●
Полезный ход (мм)	3.000 ÷ 7.000
Ширина роликов (мм)	300
Диаметр роликов (мм)	50
Макс. масса загружаемого профиля (кг/м)	100
Шаг роликов (мм)	200
Количество роликов на рольганге	15
Высота поверхности рольганга (мм)	850 ÷ 1.030
Количество опорных ножек	2
Определение положения подвижного упора с помощью системы непосредственного измерения с магнитной полосой	●
Подъемный упор	●
Точность позиционирования (мм)	± 0,1 (*)
Допуск повторяемости измерений (мм)	± 0,1 (*)

(*) Станок не оснащен системой компенсации тепловой деформации. Приведенное данное относятся к температуре 20 °C

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ



1 - Левое исполнение — правая сторона станка

2 - Правое исполнение — левая сторона станка

A - Пильный станок

B - Система размерного упора

**ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ**

ПЛК со встроенным графическим дисплеем 15"	●
USB-порты	1
Импортирование и управление списками резки	●
Подключение сигнала хода цикла резки	●
Сетевая плата WLAN	1
Порты RS232	1
Графическое ПО интерфейса оператора	●
Функция touch-screen	●
Сетевая плата RJ45	1

ЭЛЕКТРОННЫЙ ИЗМЕРИТЕЛЬ ШТАПИКА

Минимальная измеряемая длина (мм)	150
Максимальная измеряемая длина (мм)	3.000
Разрешение (мм)	0,1
Точность (мм)	± 0,1
Номинальная автономность (часы)	150
Сохранение данных во внутренней памяти	●
Передача данных через Bluetooth	●
Опорное значение для соответствующих измерений	●
Аккумуляторы электропитания	4 x 1,5V AA

Включено ● Доступно ○