



Lilliput 290 M

End milling machine



Горизонтальный торцовочный станок с ручной подачей. Фрезерование под углом 90°. Быстрая смена фрезеровочного узла с помощью рычажного управления. Рабочий стол с защитой от царапин. Встроенное защитное ограждение рабочей зоны.



Быстрая смена

Смена фрезеровочного узла осуществляется вручную и быстро с помощью рычага.



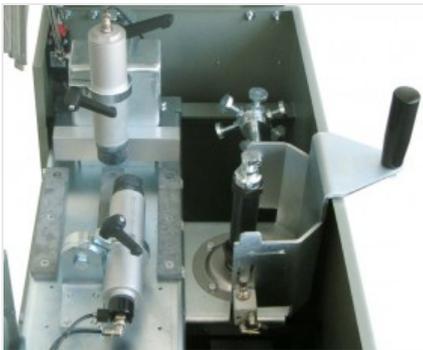
Упор revolverного типа

6-позиционный ручной упор revolverного типа позволяет задать 6 различных измерений, обеспечивая быстрое позиционирование заготовки для сокращения времени цикла. Упор revolverного типа также регулируется вручную по высоте.



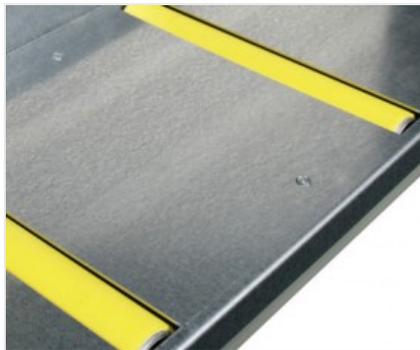
Магазин инструментов

Магазин инструментов расположен в станине станка для размещения фрезеровочных узлов в упорядоченном положении с сохранением их целостности. Боковое расположение делает забор инструментов легкодоступным.



Зажимы

Станок оснащен горизонтальным и вертикальным пневматическими зажимами с устройством низкого давления и ручной регулировкой, которые обеспечивают правильную блокировку профиля в станке.



Опорный ролик профиля (По желанию)

Он обеспечивает правильное позиционирование в станке и надежную опору профиля в зоне обработки. Подвижные ролики облегчают операции по перемещению профиля.



**LILLIPUT 290 M / END MILLING MACHINE****ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| | |
|---|-------------------|
| Двигатель с самоторможением (кВт) | 1,1 |
| Скорость инструмента (обороты/мин) | 2.800 |
| Ход (мм) | 290 |
| Мощность зажимов (мм) | 190 x 110 |
| Пневматический горизонтальный и вертикальный зажим, ход (мм) | 8 |
| Глубинный упор 6-позиционного револьверного магазина | ● |
| Втулка фрезодержателя (мм) | ∅ = 27 / 32 x 135 |
| Фреза макс. (мм) | ∅ = 140 |
| Система микрораспыляемой смазки на основе водно-масляной эмульсии | ● |
| Станина с магазином фрезодержателей и конвейерным извлечением стружки | ● |

Включено ● Доступно ○