



Lilliput 320

End milling machine



Горизонтальный торцовочный станок с электропневматической подачей. Фрезерование вне опорной поверхности под углом $+45^\circ$ / 90° / -45° . Высокая скорость вращения инструмента служит для лучшего качества обработки окрашенного профиля и обработок вне угольной поверхности. Быстрая смена фрезеровочного узла с помощью пневматического управления. Рабочий стол с защитой от царапин. Встроенное защитное ограждение рабочей зоны с широким внутренним обзором.



Сбор стружки

Ящик в нижней части станка служит для сбора стружки, образующейся в процессе обработки, что облегчает операции по очистке.



Зажимной узел и положение вне прямоугольной опоры

Пневматические горизонтальные и вертикальные зажимы оснащены пневматическим приводом с устройством низкого давления. Положение вне прямоугольной опоры управляется при помощи изменения наклона от -45° до $+45^\circ$ ручными движениями. Считывание положения осуществляется при помощи градуированной шкалы.



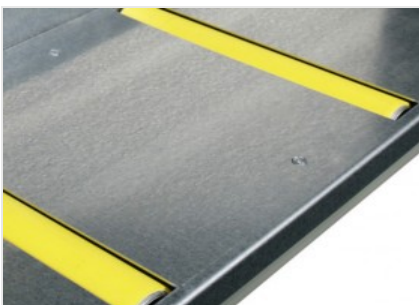
Быстрая пневматическая смена

Смена фрезеровочного узла осуществляется пневматически командой на панели управления. Это позволяет выполнять смену установленного на машине фрезеровочного узла и гарантировать обрабатываемость различных экструдированных элементов.



Упор револьверного типа

6-позиционный ручной упор револьверного типа позволяет задать 6 различных измерений, обеспечивая быстрое позиционирование заготовки для сокращения времени цикла. Упор револьверного типа также регулируется вручную по высоте.



Опорный ролик профиля

Он обеспечивает правильное позиционирование в станке и надежную опору профиля в зоне обработки. Подвижные ролики облегчают операции по перемещению профиля.



Система управления

Кнопочная панель на пульте управления станка позволяет управлять: продувкой воздуха для очистки зажимной поверхности, запуском с предохранительным выключателем, быстрой сменой инструмента.

**LILLIPUT 320 / END MILLING MACHINE****ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| | |
|---|-------------------|
| Двигатель с самоторможением (кВт) | 1,5 |
| Скорость инструмента (обороты/мин) | 6.000 |
| Ход (мм) | 320 |
| Мощность зажимов (мм) | 200 x 120 |
| Пневматический горизонтальный и вертикальный зажим с устройством низкого давления | ● |
| Глубинный упор 6-позиционного револьверного магазина | ● |
| Втулка фрезодержателя (мм) | ∅ = 27 / 32 x 160 |
| Фреза макс. (мм) | ∅ = 180 |
| Система микрораспыляемой смазки на основе водно-масляной эмульсии | ● |
| Оснащение для разъема устройства всасывания дымов | ● |
| Станина с магазином фрезодержателей и ящиком для сбора стружки | ● |
| Опорный рольганг профиля, длина (мм) | 500 |
| Обдувка воздухом для очистки поверхности зажима | ● |
| Пистолет сжатого воздуха для очистки | ● |

Включено ● Доступно ○