Lilliput 320 INSO

End milling machine

Горизонтальный торцовочный станок с электропневматической подачей. Фрезерование вне опорной поверхности под углом +45° / 90° / -45°. Высокая скорость вращения инструмента служит для лучшего качества обработки окрашенного профиля и обработок вне угольной поверхности. Быстрая смена фрезеровочного узла с помощью пневматического управления. Рабочий стол с защитой от царапин. Встроенное защитное ограждение рабочей зоны с широким внутренним обзором. Звукоизоляционный туннель L=1100 мм с ручным управлением снижает шум, издаваемый станком, примерно до 85 дБ (только фрезерование под углом 90°).

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

Сбор стружки

Ящик в нижней части станка служит для сбора стружки, образующейся в процессе обработки, что облегчает операции по очистке.

Зажимной узел и положение вне прямоугольной опоры

Пневматические горизонтальные и вертикальные зажимы оснащены пневматическим приводом с устройством низкого давления. Положение вне прямоугольной опоры управляется при помощи изменения наклона от –45° до +45° ручными движениями. Считывание положения осуществляется при помощи градуированной шкалы.

Упор револьверного типа

6-позиционный ручной упор револьверного типа позволяет задать 6 различных измерений, обеспечивая быстрое позиционирование заготовки для сокращения времени цикла. Упор револьверного типа также регулируется вручную по высоте.

Быстрая пневматическая смена

Смена фрезеровочного узла осуществляется пневматически командой на панели управления. Это позволяет выполнять смену установленного на машине фрезеровочного узла и гарантировать обрабатываемость различных экструдированных элементов.

Звукоизоляция туннеля

Обработка и опора экструдированных профилей, в том числе крупнокалиберных, гарантируется наличием звукоизолирующего туннеля. Он расположен сбоку от станка и выполняет двойную функцию поддержки профиля и выполнения операций обработки при сохранении акустического комфорта и сниженным воздействием на окружающую среду в цеху.

Система управления

Кнопочная панель на пульте управления станка позволяет управлять: продувкой воздуха для очистки зажимной поверхности, запуском с предохранительным выключателем, быстрой сменой инструмента.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

LILLIPUT 320 INSO / END MILLING MACHINE

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Двигатель с самоторможением (кВт)	1,5
Скорость инструмента (обороты/мин)	6.000
Ход (мм)	320
Мощность зажимов (мм)	200 x 120
Пневматический горизонтальный и вертикальный зажим с устройством низкого давления	●
Глубинный упор 6-позиционного револьверного магазина	●
Втулка фрезодержателя (мм)	Ø = 27 / 32 x 160
Фреза макс. (мм)	Ø = 180
Система микрораспыляемой смазки на основе водно-масляной эмульсии	●
Оснащение для разъема устройства всасывания дымов	●
Станина с магазином фрезодержателей и ящиком для сбора стружки	●
Опорный рольганг профиля, длина (мм)	500
Звукоизолированный туннель с верхней дверцей и задним отверстием	●
Обдувка воздухом для очистки поверхности зажима	●
Пистолет сжатого воздуха для очистки	●

Включено ● Доступно ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.