Lilliput 350 A INSO

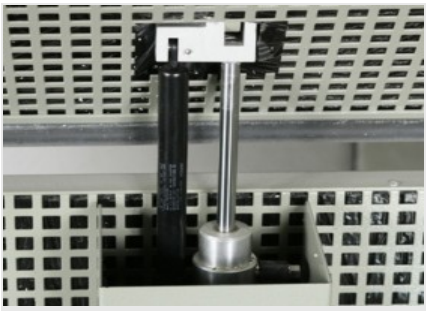
End milling machine

Горизонтальный торцовочный станок с электропневматической подачей и автоматическим рабочим циклом. Фрезерование вне опорной поверхности под углом +45° / 90° / -45°. Высокая скорость вращения инструмента с электронным вариатором служит для лучшего качества обработки окрашенного профиля и обработок вне угольной поверхности. Быстрая смена фрезеровочного узла с помощью пневматического управления. Рабочий стол с защитой от царапин. Встроенное защитное и звукоизоляционное ограждение рабочей зоны. Звукоизоляционный туннель (L= 1100 или 2000 мм) с автоматическим управлением снижает шум, издаваемый станком, примерно до 75 дБ (только фрезерование под углом 90°). Самоопрокидывающийся револьверный упор устраняет контакт между упором и заготовкой во время подачи.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Цилиндр управления туннелем

Пневматический цилиндр обеспечивает открытие/закрытие верхней двери звуконепроницаемого туннеля. Бимануальное (двуручное) разрешение оператора кнопками управления обеспечивает его движение.

Сбор стружки

Ящик в нижней части станка служит для сбора стружки, образующейся в процессе обработки, что облегчает операции по очистке.

Зажимной узел и положение вне прямоугольной опоры

Пневматические горизонтальные и вертикальные зажимы оснащены пневматическим приводом с устройством низкого давления. Положение вне прямоугольной опоры управляется при помощи изменения наклона от –45° до +45° ручными движениями. Считывание положения осуществляется при помощи градуированной шкалы.

Упор револьверного типа

6-позиционный ручной упор револьверного типа позволяет задать 6 различных измерений, обеспечивая быстрое позиционирование заготовки для сокращения времени цикла. Упор револьверного типа также регулируется вручную по высоте.

Звукоизоляция туннеля

Обработка и опора экструдированных профилей, в том числе крупнокалиберных, гарантируется наличием звукоизолирующего туннеля. Он расположен сбоку от станка и выполняет двойную функцию поддержки профиля и выполнения операций обработки при сохранении акустического комфорта и сниженным воздействием на окружающую среду в цеху.

Система управления с инвертором

Кнопочная панель на пульте управления станка позволяет управлять гидравлической подачей фрезеровочного узла, продувкой воздуха для очистки зажимной поверхности, запуском от предохранительного выключателя, быстрой сменой фрез. Наличие инвертора позволяет изменять скорость вращения двигателя, которая отображаются на цифровом дисплее.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

LILLIPUT 350 A INSO / END MILLING MACHINE

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Двигатель с инвертором (кВт)	2,2
Переменная скорость инструмента (оборотов/мин)	4.000 ÷ 7.000
Ход (мм)	350
Мощность зажимов (мм)	240 x 120
Пневматический горизонтальный и вертикальный зажим с устройством низкого давления	●
Глубинный упор 6-позиционного револьверного магазина	●
Втулка фрезодержателя (мм)	Ø = 27 / 32 x 160
Фреза макс. (мм)	Ø = 200
Светодиодный дисплей визуализации скорости инструмента	●
Система инжекционной смазки	●
Оснащение для разъема устройства всасывания дымов	●
Станина с магазином фрезодержателей и ящиком для сбора стружки	●
Опорный рольганг профиля, длина (мм)	500
Звукоизолированный туннель с верхней дверцей и задним отверстием	●
Обдувка воздухом для очистки поверхности зажима	●
Пистолет сжатого воздуха для очистки	●

Включено ● Доступно ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.