

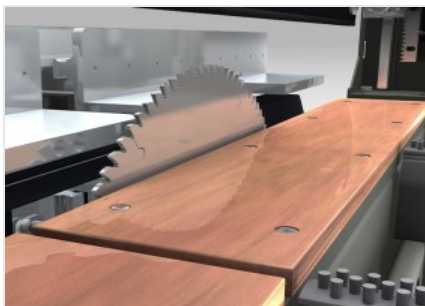


## *Mod-End Rifila*

Автоматический  
монтажный стол

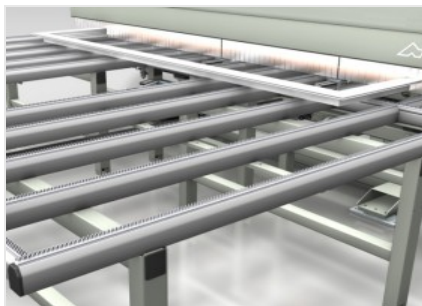


MOD-END RIFILA является полуавтоматическим обрезным 2-х осевым станком для рам из ПВХ. Он оснащен режущим узлом с ЧПУ и регулируемой скоростью движения.



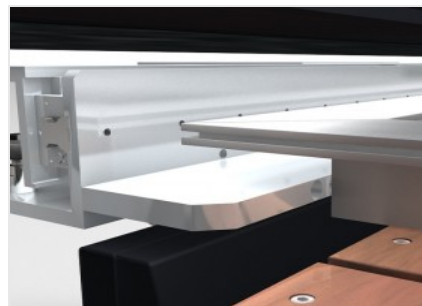
**Режущий узел с ЧПУ**

Режущий узел, включающий в себя встроенное устройство управления обрезками, является главным элементом системы. Он оснащен всасывающим колпаком и в сочетании с собственным вытяжным устройством гарантирует оптимальное удаление отходов.



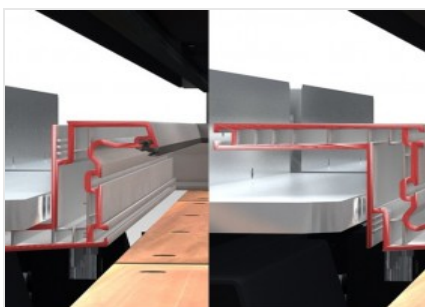
**Широкая опорная поверхность**

Просторная рабочая поверхность может иметь индивидуальные размеры для обеспечения перемещения даже крупных форматов. По требованию она может оснащаться пневматической системой смены поверхности, что позволяет выполнять также сборку рам на одной и той же поверхности.



**Глубинный упор с ЧПУ**

Контрольное устройство, расположенное рядом с режущим диском, гарантирует точное и бесшумное позиционирование обрезаемой рамы. Диапазон регулировки составляет от 0 до 70 мм. Для больших форматов устройство автоматически увеличивает размер упора для обеспечения идеальной параллельности.



**Кромочная обрезка профилей с внутренней и наружной стороны**

Работа на холодной стороне рамы - типичное положение на выходе из автоматической очистительной машины - является наиболее подходящим для поточной работы. При наличии соответствующим образом оборудованной рабочей поверхности можно провести ряд монтажных работ / испытаний / проверок по периметру самой рамы. Работа на горячей стороне позволяет лучше оценить уровень качества этапа очистки.



**Система управления**

Инновационная и эргономичная панель управления оснащена сенсорным экраном диагональю 10,4" и настроенным согласно индивидуальным потребностям ПО, работающим в среде Microsoft Windows®, со множеством функций, специально разработанных для данного станка. Создание списков резки позволяет оптимизировать цикл обработки, уменьшая объем отходов и сокращая время, необходимое для загрузки-разгрузки заготовок.



**Радиоустройство считывания штрихкодов (По желанию)**

Радиоустройство считывания штрихкодов позволяет автоматически распознавать заготовку по этикетке со штрихкодом. Любая заготовка загружается в станок, и благодаря считыванию штрихкода на наклеенной этикетке обрабатывающий центр автоматически настраивается для выполнения всех операций обработки, значительно сокращая время цикла и исключая возможность ошибки.



**MOD-END RIFILA / АВТОМАТИЧЕСКИЙ МОНТАЖНЫЙ СТОЛ****ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Количество управляемых осей	2
Ход оси X (мм)	3.100
Ход оси Y (мм)	70
Скорость оси X (м/мин)	20
Макс. потребление воздуха (норм.л/мин)	25
Установленная мощность (кВт)	2,6

**РЕЖУЩИЙ УЗЕЛ**

Номинальная мощность (кВт)	2,2
Скорость режущего диска (оборотов/мин)	2.880
Диаметр диска (мм)	400

**ФУНКЦИИ**

Ручное позиционирование рамы	<input checked="" type="checkbox"/>
------------------------------	-------------------------------------

**ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ**

Система пневматической блокировки рамы продольным прижимом	<input checked="" type="checkbox"/>
Пневматическое устройство выравнивания и выпрямления профилей	<input checked="" type="checkbox"/>
Контрольный упор заготовки вблизи рабочего узла	<input checked="" type="checkbox"/>
Выдвижной боковой контрольный упор заготовки вблизи рабочего узла для работы на линии	<input type="checkbox"/>
Размер блокировки профиля (мм)	40 ÷ 90
Максимальный размер обрабатываемого переплета – внешний размер (мм)	3.000 x 2.500
Минимальный размер обрабатываемого переплета – внешний размер (мм)	400 x 400
Макс. высота обрабатываемого профиля (мм)	90
Мин. высота обрабатываемого профиля (мм)	40
Макс. ширина обрабатываемого профиля (мм)	130
Макс. высота обрабатываемой закраины (мм)	65

**РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ**

Контактные поверхности, покрытые щетками	<input checked="" type="checkbox"/>
Высота рабочей поверхности (мм)	950

Включено  Доступно