



ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

10/12/2025



MOD-END RIFILA является полуавтоматическим обрезным 2-х осевым станком для рам из ПВХ. Он оснащен режущим узлом с ЧПУ и регулируемой скоростью движения.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

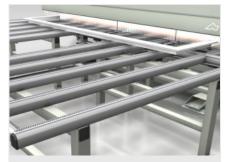
10/12/2025





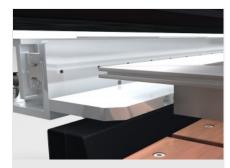
Режущий узел с ЧПУ

Режущий узел, включающий в себя встроенное устройство управления обрезками, является главным элементом системы. Он оснащен всасывающим колпаком и в сочетании с собственным вытяжным устройством гарантирует оптимальное удаление отходов.



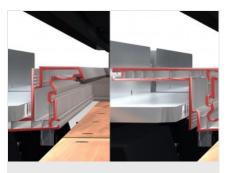
Широкая опорная поверхность

Просторная рабочая поверхность может иметь индивидуальные размеры для обеспечения перемещения даже крупных форматов. По требованию она может оснащаться пневматической системой смены поверхности, что позволяет выполнять также сборку рам на одной и той же поверхности.



Глубинный упор с ЧПУ

Контрольное устройство, расположенное рядом с режущим диском, гарантирует точное и бесшумное позиционирование обрезаемой рамы. Диапазон регулировки составляет от 0 до 70 мм. Для больших форматов устройство автоматически увеличивает размер упора для обеспечения идеальной параллельности.



Кромочная обрезка профилей с внутренней и наружной стороны

Работа на холодной стороне рамы - типичное положение на выходе из автоматической очистительной машины - является наиболее подходящим для поточной работы. При наличии соответствующим образом оборудованной рабочей поверхности можно провести ряд монтажных работ / испытаний / проверок по периметру самой рамы. Работа на горячей стороне позволяет лучше оценить уровень качества этапа очистки.



Система управления

Инновационная и эргономичная панель управления оснащена сенсорным экраном диагональю 10,4" и настроенным согласно индивидуальным потребностям ПО, работающим в среде Microsoft Windows®, со множеством функций, специально разработанных для данного станка. Создание списков резки позволяет оптимизировать цикл обработки, уменьшая объем отходов и сокращая время, необходимое для загрузкиразгрузки заготовок.



Радиоустройство считывания штрихкодов (По желанию)

Радиоустройство считывания штрихкодов позволяет автоматически распознавать заготовку по этикетке со штрихкодом. Любая заготовка загружается в станок, и благодаря считыванию штрихкода на наклеенной этикетке обрабатывающий центр автоматически настраивается для выполнения всех операций обработки, значительно сокращая время цикла и исключая возможность ошибки.



Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.









MOD-END RIFILA / АВТОМАТИЧЕСКИЙ МОНТАЖНЫЙ СТОЛ

2
3.100
70
20
25
2,6

РЕЖУЩИЙ УЗЕЛ	
Номинальная мощность (кВт)	2,2
Скорость режущего диска (оборотов/мин)	2.880
Диаметр диска (мм)	400

ФУНКЦИИ Ручное позиционирование рамы

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ	
Система пневматической блокировки рамы продольным прижимом	•
Пневматическое устройство выравнивания и выпрямления профилей	•
Контрольный упор заготовки вблизи рабочего узла	•
Выдвижной боковой контрольный упор заготовки вблизи рабочего узла для работы на линии	0
Размер блокировки профиля (мм)	40 ÷ 90
Максимальный размер обрабатываемого переплета - внешний размер (мм)	3.000 x 2.500
Минимальный размер обрабатываемого переплета - внешний размер (мм)	400 x 400
Макс. высота обрабатываемого профиля (мм)	90
Мин. высота обрабатываемого профиля (мм)	40
Макс. ширина обрабатываемого профиля (мм)	130

РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ	
Контактные поверхности, покрытые щетками	•
Высота рабочей поверхности (мм)	950

Включено ● Доступно ○



Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY

Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.