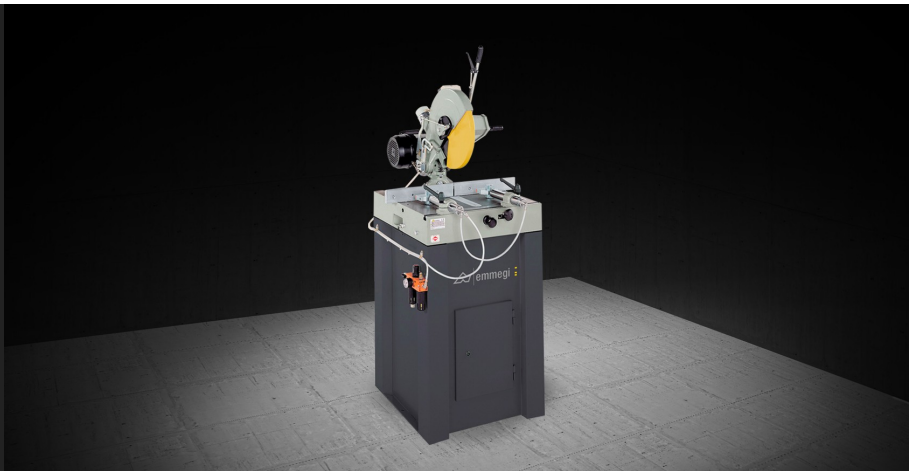




## MSP 400

Одноголовая отрезная  
пила



Одноголовочный отрезной станок с опускающимся режущим диском, загрузкой слева, вращением режущего узла на 45° (влево и вправо) и ручным наклоном на 45° относительно горизонтальной оси.



### Зона резки

Прочная горизонтальная чугунная опорная поверхность с жестко соединенной с ним вертикальной прямоугольной опорой представляет собой зону блокировки заготовки; она располагает большой опорной площадью, что позволяет выполнять оптимальную блокировку обрабатываемых заготовок.



### Зажимы

Станок оснащен горизонтальными зажимами, которые в версии S приводятся в действие пневматически, а в версии M - вручную.



### Система управления

Ручной привод, обеспечивающий опускание режущего диска, оснащен механическим предохранительным устройством, предназначенным для предотвращения любых случайных движений. Кроме того, он обеспечивает постепенное выдвижение самого режущего диска. Угловое позиционирование головки осуществляется путем поворота горизонтальной плоскости с механическим затвором на 45° (справа и слева) и ручной блокировкой для промежуточных углов.



MSP 400 / ОДНОГОЛОВАЯ ОТРЕЗНАЯ ПИЛА

РЕЖУЩИЙ ДИСК

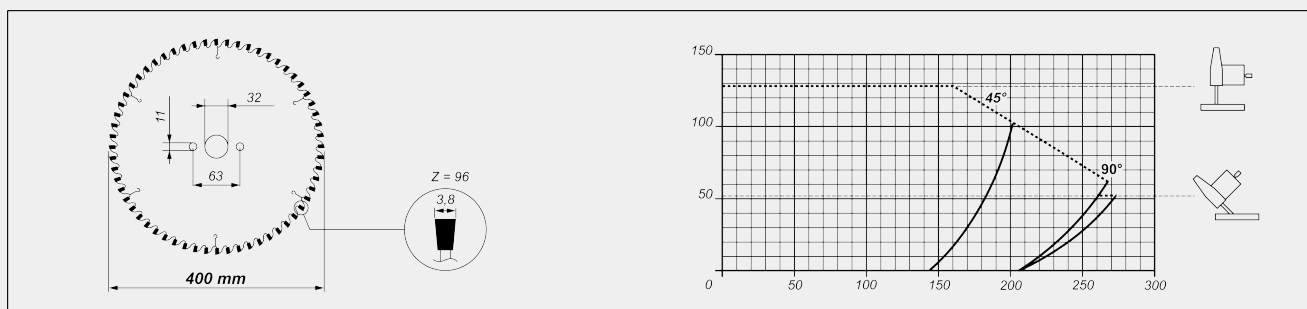
Твердосплавный (widia) (мм)

Ø = 400

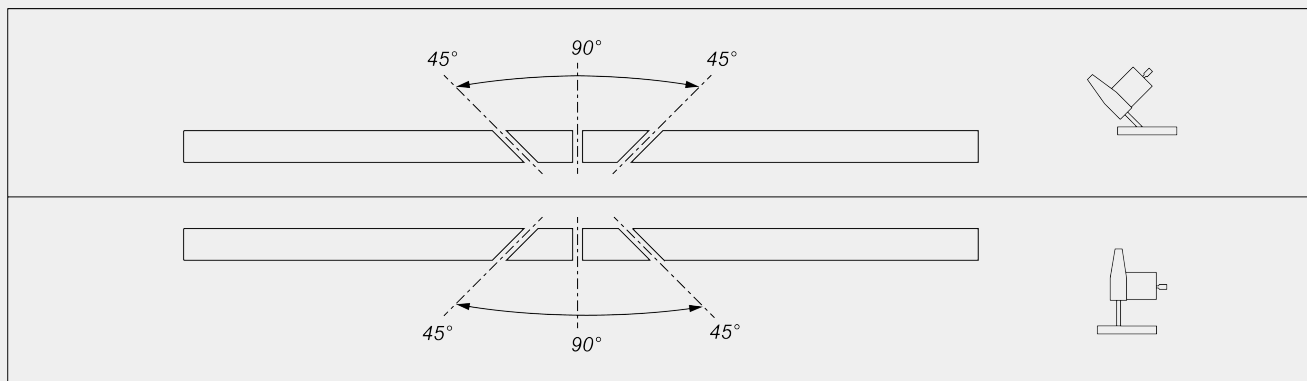
ПОДАЧА ДИСКА

Ручная

СХЕМА РЕЗКИ



НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА



Механическая регулировка промежуточных углов наклона

ЗАЩИТА ЗОНЫ РЕЗКИ

Локализованного типа с механическим управлением

СИСТЕМА СМАЗКИ

Система микрораспыляемой смазки на основе водно-масляной эмульсии

Emmegi S.p.A.  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel +39 059 895411  
Fax +39 059 566286  
P.Iva/C.Fisc 01978870366  
info@emmegi.com  
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



**ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ**

Пара горизонтальных пневматических зажимов ●

**ДВИГАТЕЛЬ**

Трехфазный самотормозящий двигатель ●

Время срабатывания тормоза (с)

10

Мощность (кВт)

2,2

Включено ● Доступно ○