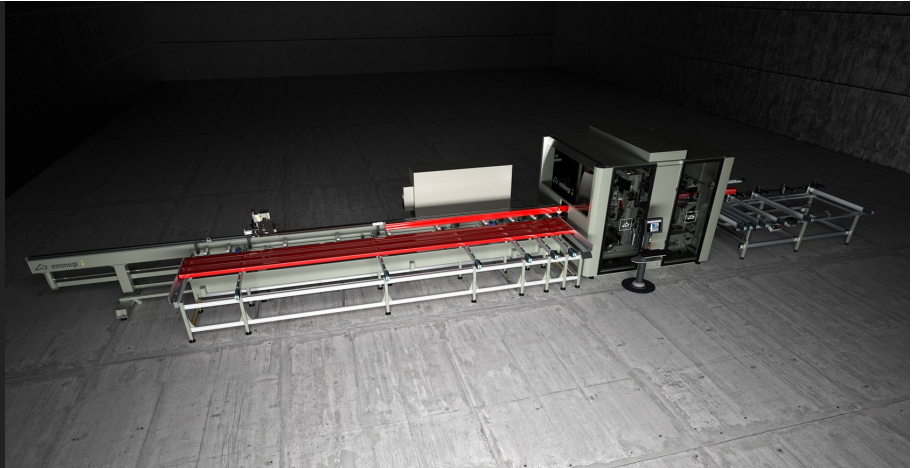


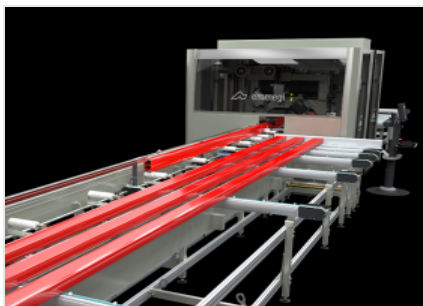


Quadra L1

обрабатывающие
центры

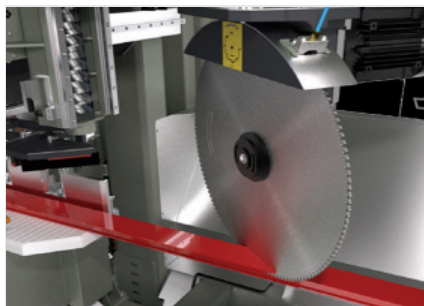


12-осевой обрабатывающий центр с ЧПУ предназначен для проведения операций фрезерования, сверления и резки профилей из алюминия и легких сплавов. Он состоит из автоматического магазина и системы толковой подачи профилей длиной до 7500 мм, укомплектованной устройством для перемещения захвата для блокировки профиля. Благодаря перемещению захвата подающее устройство возвращается в исходное положение, позволяя одновременно загрузочному устройству подготовить следующий профиль. В центральной части находятся модуль фрезерования и модуль резки. На 4-осевом фрезеровочном модуле с ЧПУ установлены от 4 до 6 шпинделей, позволяющих обрабатывать заготовку по всему контуру, независимо от ее положения. Режущий модуль оснащен опускающимся 3-осевым режущим диском Ø 600 мм с ЧПУ. Он также включает в себя автоматический выталкиватель от режущего узла к разгрузочному магазину. Узел состоит из магазина с поперечными ремнями для разгрузки обработанных заготовок длиной до 4000 мм (дополнительно 7500 мм). Обрабатывающий узел может оснащаться звукопроницаемой кабиной (дополнительно), расположенной в центральной рабочей части, которая помимо защиты оператора, позволяет снизить уровень шумового воздействия.



Автоматическая подача профилей и выгрузка деталей

Высокоточная и высокоскоростная система позиционирования профилей с ЧПУ. Система оснащена зажимом для блокирования профиля с автоматической регулировкой горизонтального и вертикального положения по двум осям ЧПУ. Чтобы обеспечить зажим любого типа профиля без ручного вмешательства, имеется также числовое управление осью вращения зажима, без которого регулировка производится вручную.



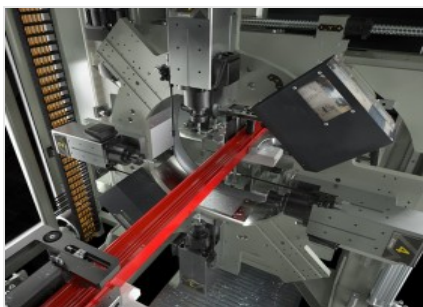
Вертикальный модуль резки

Модуль резки с ЧПУ оснащен опускающимся режущим диском диаметром 600 мм с перемещением по 3 осям и рабочим полем от -48° до $+245^\circ$, что позволяет выполнять различные виды торцевания экструдированных заготовок. Сегменты блокируются и перемещаются с помощью двух моторизованных зажимов на осях ЧПУ.



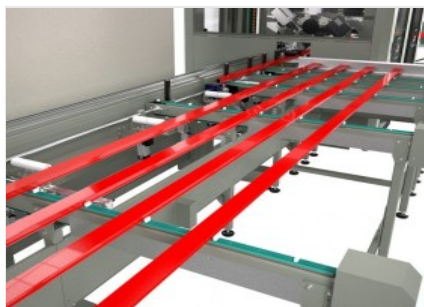
Позиционирование профилей

Высокоточная и высокоскоростная система позиционирования профилей с ЧПУ. Система оснащена зажимом для блокирования профиля с автоматической регулировкой горизонтального и вертикального положения по двум осям ЧПУ. Чтобы обеспечить зажим любого типа профиля без ручного вмешательства, имеется также числовое управление осью вращения зажима, без которого регулировка производится вручную.



Фрезеровочный узел

QUADRA оснащен уникальной системой опорно-поворотного круга, на котором могут одновременно работать от 4 до 6 рабочих узлов, интерполированных по 4 осям: X, Y, Z, A (поворот на 360° вокруг оси профиля). Высокочастотные электрические шпиндели с воздушным охлаждением мощностью до 5,6 кВт в режиме S1 предусматривают крепление инструмента ER 32. Каждый узел оснащается системой освобождения рабочего участка каждого электрошпинделя посредством каретки на ползунках с циркулирующими шариками.



Загрузочный магазин

Ременной магазин большой вместимости для загрузки профилей поставляется в базовой версии для прутков массой до 60 кг, в дополнительной усиленной версии для прутков массой до 120 кг. Максимальная длина профилей: 7,5 м. Загрузка профилей в определенных условиях может осуществляться без останова производства по сравнению с захватом системы позиционирования. Во время загрузки или разгрузки дополнительная система опрокидывания по необходимости автоматически поворачивает заготовку на 90° .



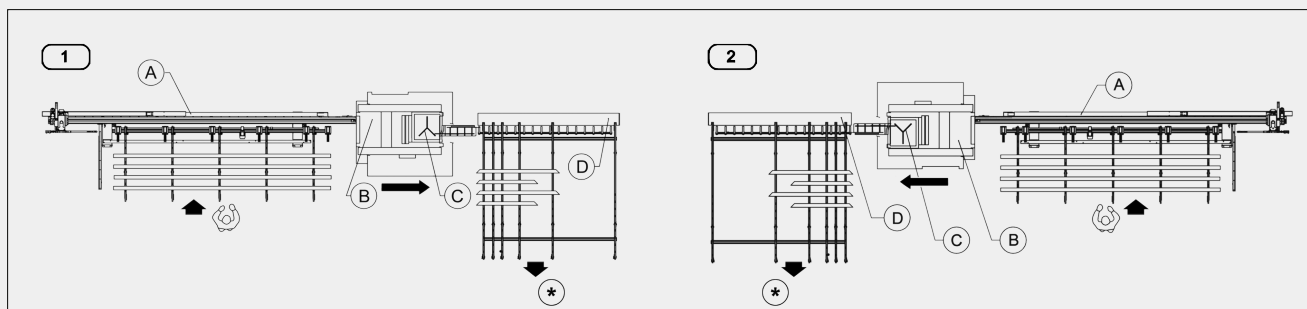
Разгрузочный магазин

Ременной магазин разгрузки и складирования готовых изделий большой вместимости. Доступен в двух вариантах: для обработанных заготовок длиной до 4,0 м или для заготовок длиной до 7,5 м. Перед разгрузочным магазином находится система удаления стружки и обрезков, которая дополнительно может оснащаться конвейерной и подъемной лентой для перемещения к мешку для сбора.



QUADRA L1 / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ



Загрузка и разгрузка с одной и той же стороны

- 1 - Подача слева
- 2 - Подача справа

- A - автоматический магазин с системой толкательной подачи L 7500 мм
- B - фрезерный модуль на упорном подшипнике
- C - модуль резки
- D - ыгрузчик
- * - обработанных деталей

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ

Ось X (продольная) (мм)	320
Ось Y (поперечная) (мм)	402
Ось Z (вертикальная) (мм)	395
Ось A (вращение поворотного основания)	0° ÷ 360°
Ось U (установка положения профиля) (мм)	9.660
Ось V (установка поперечного положения зажима) (мм)	138
Ось W (установка вертикального положения зажима) (мм)	138
Ось H (вертикальное движение режущего узла) (мм)	627
Ось P (поперечное движение режущего узла) (мм)	880
Ось Q (вращение режущего узла)	293°
Ось B (движение моторизованного зажима) (мм)	790
Ось C1 (вращение захвата)	0° ÷ 180°

ФРЕЗЕРОВОЧНЫЙ БЛОК

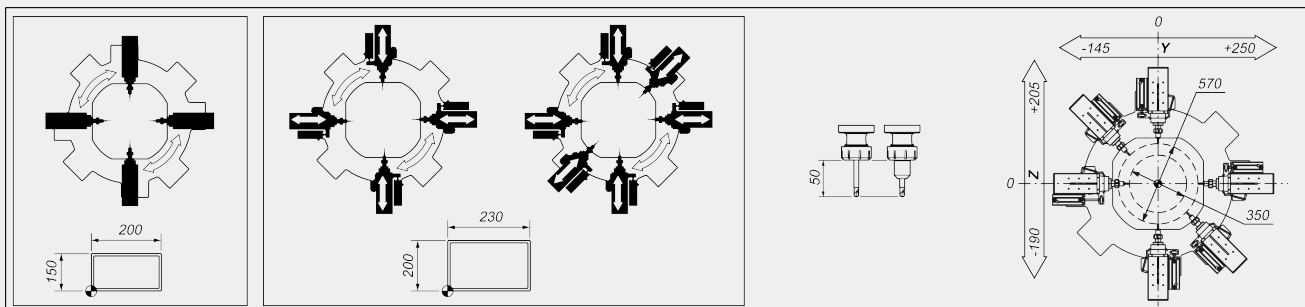
Электрошпиндели с воздушным охлаждением	4
Узел вращения электрошпинделей на опорном основании	0° ÷ 360°
Максимальная мощность в режиме S1 (кВт)	5,6
Максимальная скорость (обороты/мин)	24.000
Крепление инструмента	ER 32
Освобождение рабочего участка обрабатывающих узлов посредством каретки на ползунах с циркулирующими шариками (ход 110 мм)	○



ФРЕЗЕРОВОЧНЫЙ БЛОК

Максимальное количество рабочих узлов	6
Система смазки под давлением	●

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ФРЕЗЕРНОГО УЗЛА



РЕЖУЩИЙ УЗЕЛ

Диаметр твердосплавного (widia) диска (мм)	600
Позиционирование режущего диска с ЧПУ	-48° ÷ 245°
Мощность двигателя фрезы (кВт)	3
Максимальная высота обрабатываемого профиля (мм)	266
Максимальная ширина обрабатываемого профиля (мм)	300

ФУНКЦИИ

Фрезерование, сверление и разрезание заготовки, выполняемые непосредственно на всем профиле	●
---	---

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

Количество сторон (верхняя, боковые, нижняя)	1 + 2 + 1
--	-----------

Включено ● Доступно ○