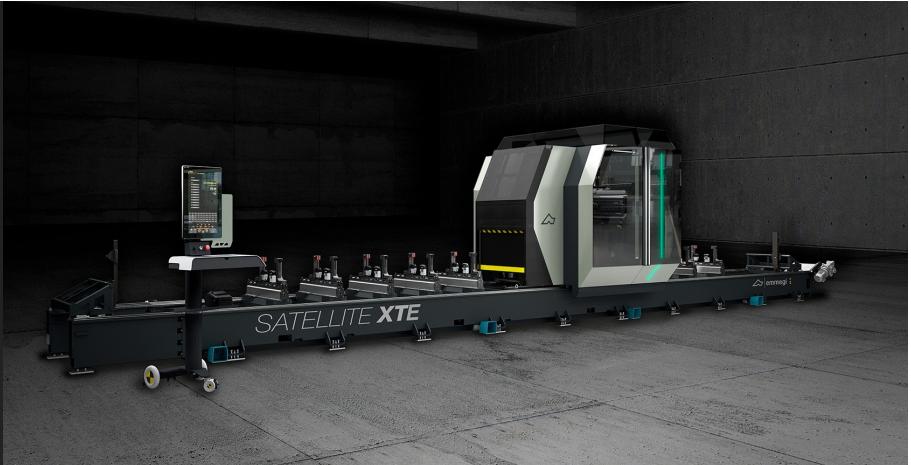


Satellite XTE

обрабатывающие
центры

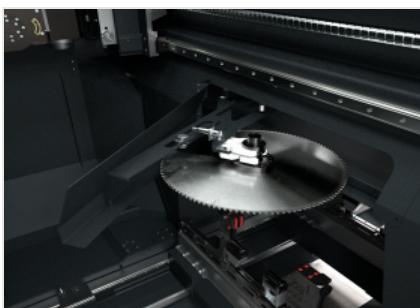


5-осевой обрабатывающий центр с ЧПУ и подвижным порталом, предназначен для осуществления фрезерования, сверления, нарезания резьбы и резки крупных профилей из алюминия, ПВХ, легких сплавов и стали. Подвижная часть машины состоит из портала, оснащенного силовой установкой и высокоточной зубчатой рейкой. Электрошпиндель с повышенной мощностью (15 кВт в режиме S1) с креплением инструментов HSK-63F позволяет выполнять обработку, в том числе в тяжелых условиях, с высокой скоростью и безукоризненной точностью. Новая кабина, обеспечивающая локальную защиту, сочетает в себе максимальную функциональность, доступность и освещенность в соответствии с требованиями по безопасности и эргономике. Крупные застекленные поверхности позволяют оператору контролировать выполнение обработки и, благодаря системе, позволяющей полностью открыть кабину, которая состоит из двух отдельных частей, упрощается доступ при осуществлении чистки и техобслуживания. Внутренняя часть кабины полностью отделяет рабочую зону от остальных участков инструментального магазина и других принадлежностей на каретке, обеспечивая максимальный сбор стружки на конвейерную ленту и, в качестве опции, специальный отсос дымовых газов. Магазин инструментов на 24 места, размещенный в подвижном портале, оснащен системой сменных рычагов, которая значительно сокращает время смены инструмента. Режущий диск диам. 500 мм расположен отдельно в специальном магазине. SATELLITE XTE оснащен новыми моторизованными зажимами, которые, работая в маятниковом режиме, независимо и одновременно позиционируются согласно процессам обработки шпинделя в противоположном рабочем поле. Прочные и компактные зажимы легко конфигурируются без использования инструментов для геометрической регулировки. Новые упоры позволяют полностью охватить рабочую зону и отключают всю область в случае обработки на головках профиля. Все оси ЧПУ являются абсолютными и не требуют обнуления при повторном запуске машины.



Кабина

Кабина обеспечивает локальную защиту, благодаря используемым конструкторским решениям, она сочетает максимальную функциональность, доступность и освещенность в соответствии с требованиями по безопасности и эргономике. Изысканный и инновационный дизайн делает станок поистине уникальным. Крупные застекленные поверхности позволяют оператору удобно и безопасно контролировать выполнение обработки.



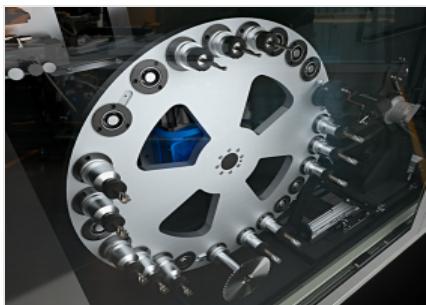
Магазин диска

В специальном магазине отдельно от остальных инструментов располагается режущий диск с максимальным диаметром 500 мм. Он оснащен инструментальным креплением HSK-63F и может выполнять обработку, используя 5 интерполированных осей электрической головки для распила заготовки. Используя специальное дополнительное программное обеспечение, позволяет выполнять распил и разделение непосредственно необработанных брусков. В инструментальном магазине можно разместить дисковую фрезу диаметром 180 мм.



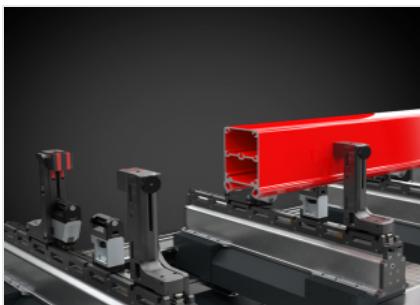
Резка и отсоединение (По желанию)

Дополнительная функция распила и разделения бруса позволяет получить из одного бруса несколько обработанных профилей, разделенных на несколько элементов, избегая необходимости обработки предварительно распиленных заготовок.



Магазин инструментов

Инструментальный магазин на 24 места установлен непосредственно на каретку машины; его заднее расположение в специально предназначеннной зоне обеспечивает максимальную защиту от попадания стружки, образующейся во время обработки. Упорный подшипник магазина обеспечивает максимальную надежность, бесшумность и оптимальное выполнение цикла смены инструмента, в том числе благодаря системе со сменным рычагом.



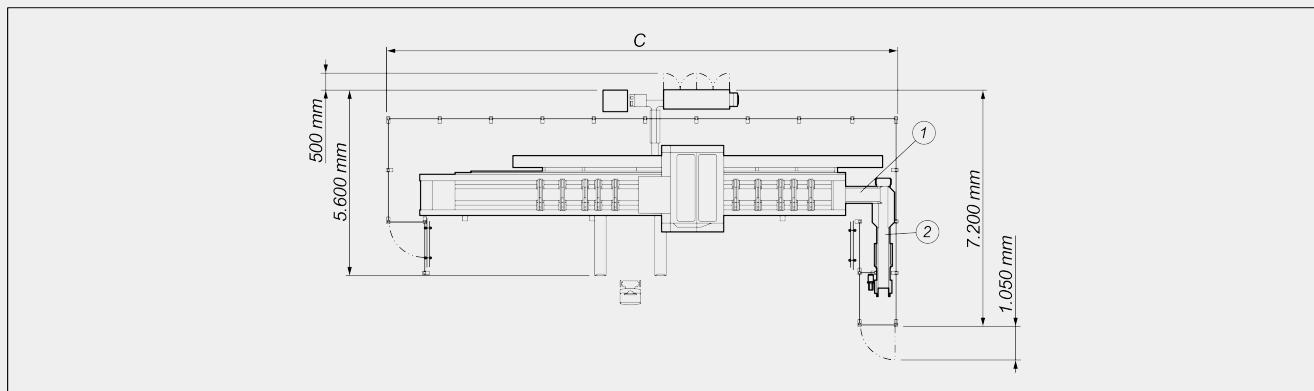
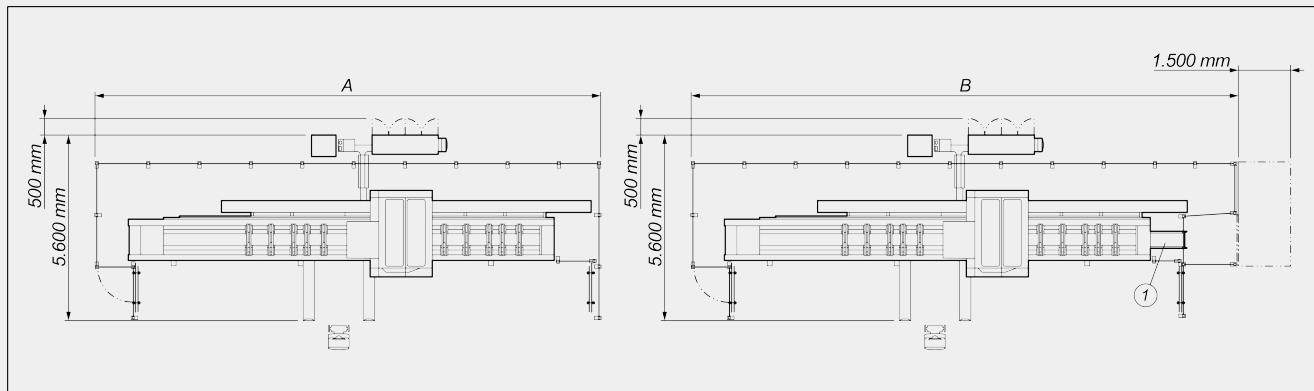
Зажимы

Блок зажимов обеспечивает правильную и безопасную фиксацию крупных профилей из алюминия, ПВХ, стали и легких сплавов. Каждый блок перемещается по линейным направляющим на рабочей поверхности машины. Позиционирование в статических маятниковых моделях осуществляется по оси X.



Принтер этикеток (По желанию)

Промышленный принтер этикеток позволяет идентифицировать каждый отрезанный профиль с помощью идентификационных характеристик из списка резки. Кроме того, печать штрих-кодов позволяет легко идентифицировать сам профиль, что особенно практично для последующих этапов обработки на обрабатывающих центрах или вспомогательных сборочных линиях.

SATELLITE XTE / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ


	A	B	C
Satellite XTE - 7,8m (mm)	12.900	14.100	13.000
Satellite XTE - 10,5m (mm)	15.300	16.600	15.400
Satellite XTE - 15,5m (mm)	21.300	22.600	21.400

1. Металлическая сетчатая лента выталкивания стружки с выходом направо (дополнительное)
2. Ленточный конвейер для транспортировки стружки и обрезков в сборочный мешок (дополнительное)

Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ

ОСЬ X (продольная) (мм)	7.800 ; 10.500 ; 15.500
ОСЬ Y (поперечная) (мм)	1.100
ОСЬ Z (вертикальная) (мм)	655
ОСЬ В (вертикальное-горизонтальное вращение головки)	0° ÷ 90°
ОСЬ С (вращение головки относительно вертикальной оси)	0° ÷ 360°

СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

ОСЬ X (продольная) (м/мин)	75
ОСЬ Y (поперечная) (м/мин)	60
ОСЬ Z (вертикальная) (м/мин)	40

ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ

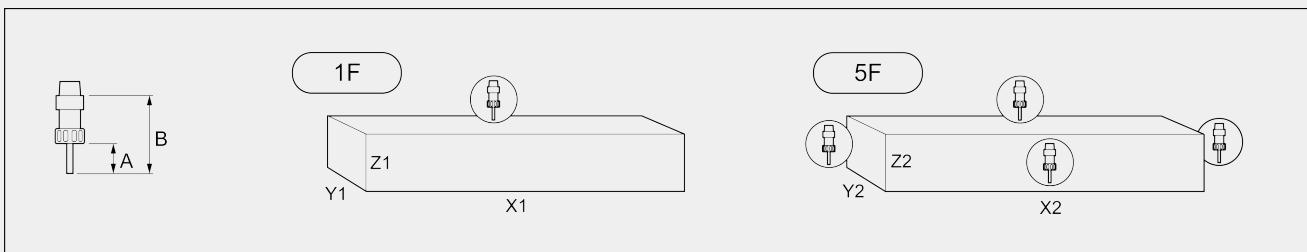
Инструментальный конус	HSK - 63F
Максимальный крутящий момент (Нм)	12
Максимальная скорость (обороты/мин)	24.000
Максимальная мощность в режиме S1 (кВт)	15

АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ, ВСТРОЕННЫЙ В КАРЕТКУ

24-местный магазин инструментов с быстрой сменой инструмента и рычагом перехвата	●
Максимальный размер инструментов, загружаемых в магазин (мм)	Ø = 80 - L = 300
Максимальный размер режущего диска, который можно загрузить в магазин (мм)	Ø = 180 - L = 150

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

Прямыми инструментом (верхняя сторона, боковые стороны, торцы)	5
Режущим диском Ø 500 мм (верхняя сторона, боковые стороны и торцы)	1 + 2 + 2

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН
1F = Обработка 1 грани
5F = Обработка 5 граней


		A	B	X1	Y1(*)	Z1	X2	Y2	Z2
SATELLITE XTE 7800	одиночная заготовка	73	145	7.800	1.000	400	7.300	450	400
	маятниковый режим	73	145	3.465	1.000	400	3.215	450	400
SATELLITE XTE 10.500	одиночная заготовка	73	145	10.500	1.000	400	10.000	450	400
	маятниковый режим	73	145	4.815	1.000	400	4.565	450	400
SATELLITE XTE 15.500	одиночная заготовка	73	145	15.500	1.000	400	15.000	450	400
	маятниковый режим	73	145	7.315	1.000	400	7.065	450	400
Сечение, обрабатываемое режущим диском Ø 500 мм (резка и отделение включительно)						292	360	292	360
Сечение, обрабатываемое угловым устройством на нижней стороне						350	330	350	330
Размеры в мм									
(*) требует специального блокировочного оборудования									

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ (Метчиком По Алюминию На Сквозном Отверстии)

Жесткое нарезание

M12

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Версии 7.800 мм; стандартное количество пневматических зажимов	8
Версии 7.800 мм; максимальное количество пневматических зажимов	12
Версии 7.800 мм; максимальное количество зажимов в каждой зоне	6
Версии 10.500 мм; стандартное количество пневматических зажимов	10
Версии 10.500 мм; максимальное количество пневматических зажимов	14
Версии 10.500 мм; максимальное количество зажимов в каждой зоне	7
Версии 15.500 мм; стандартное количество пневматических зажимов	12
Версии 15.500 мм; максимальное количество пневматических зажимов	16
Версии 15.500 мм; максимальное количество зажимов в каждой зоне	8

Включено ● Доступно ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegini.com

The right to make technical alterations is reserved.