

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

10/12/2025



Отрезной станок с одной головкой, подъемным режущим диском, загрузочной стороной слева для резки под yглом  $15^{\circ}$  слева и  $15^{\circ}$  справа, а также, под промежуточными yглами.

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

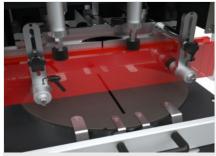
10/12/2025





#### Зона резки

Прочная горизонтальная поверхность в сочетании с вертикальным упором позволяет оптимально позиционировать заготовку для резки, гарантируя высокую точность отрезанной секции.



#### Зажимы

Благодаря используемым техническим решениям, горизонтальные и вертикальные зажимные узлы гарантируют одновременно предельную жесткость блокировки заготовки и быстрое изменение положения. Эти характеристики позволяют использовать станок для производства переплетов.



#### Система управления

Консоль управления позволяет легко и интуитивно управлять станком. Удобный рычаг с градуированной шкалой обеспечивает быстрое угловое позиционирование режущего диска. Дополнительная система регулировки позволяет регулировать давление зажимов и скорость выдвижения режущего диска.



### Ящик сбора стружки

Практичный ящик для сбора стружки позволяет эффективно собирать отходы обработки, обеспечивая чистоту самого станка и рабочего пространства.





### **SCA MINI Р 400** / ОДНОГОЛОВАЯ ОТРЕЗНАЯ ПИЛА

### РЕЖУЩИЙ ДИСК

Твердосплавный (widia) (мм)

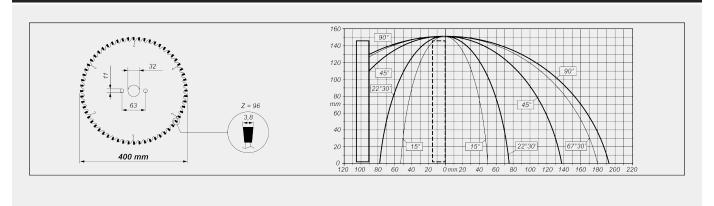
Ø = 400

### ПОДАЧА ДИСКА

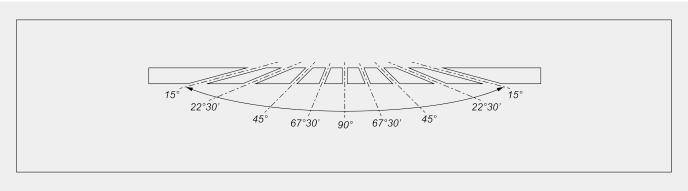
Пневматическая

\_\_\_\_

### СХЕМА РЕЗКИ



### НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА



Механическая регулировка промежуточных углов наклона

### ЗАЩИТА ЗОНЫ РЕЗКИ

Интегрального типа с ручным управлением

### СИСТЕМА СМАЗКИ

Микрораспыление масляной эмульсии

Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.





## ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

10/12/2025

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ	
Пара вертикальных пневматических зажимов	•
Дополнительные горизонтальные зажимы	2

•
1,5
2.800

Включено ● Доступно ○