

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

10/12/2025



Двухголовочная пила с автоматическим перемещением подвижной головки по шарикоподшипниковым направляющим, предназначенная для резки профилей из железа и нержавеющей стали. Благодаря мощному и точному бесщеточному двигателю пильный станок может устанавливать обе головки под углом от 45° до 135° и под всеми углами относительно вертикальной оси с точностью до 240 положений в каждом градусе, что является абсолютной новинкой в этом секторе. Перемещения подвижной головки осуществляется автоматически и управляется электронным блоком: скольжение осуществляется по направляющим и ползунам, которые обеспечивают машине высокую точность и жесткость. Увеличение ширины угла резки позволяет использовать подвижную головку в качестве автоматического позиционера, обеспечивая преимущество при обработке очень коротких деталей. Опционально станок можно настроить на выполнение автоматической резки, запрограммировав с помощью программного обеспечения выполнение последовательностей резки с толкательной подачей, без необходимости оператору находиться у консоли для поддержания двуручного устройства управления в активном состоянии.

1

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

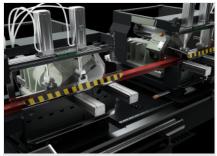
10/12/2025





Наклон головок

Серводвигатели с энкодером обеспечивают опрокидывание подвижных узлов, а их позиционирование управляется электронными устройствами и параметризируется системой управления, которая оснащена простым и интуитивным интерфейсом оператора.



Внутренний наклон головок до 150° (По желанию)

Внутренний наклон головок позволяет выполнять резку опущенным сверлом, что не требует измерения толщины профиля для определения размера детали. Увеличение внутреннего наклона головок до 150° расширяет диапазон резки профилей, позволяя создавать сложные конструкции.



Опорный рольганг профиля

Он обеспечивает правильное позиционирование в станке и надежную опору профиля в зоне обработки. Подвижные ролики облегчают операции по перемещению профиля.



Горизонтальные зажимы

Станок оснащен горизонтальными пневматическими зажимами с устройством низкого давления и регулируемым терминалом, которые обеспечивают правильную блокировку профиля в станке.



Вертикальные зажимы с автоматическим позиционированием

Станок оснащен вертикальными зажимами с пневматическим управлением и устройством низкого давления. Их позиционирование осуществляется автоматически в 2 фиксированных положениях в зависимости от угла наклона резки. Перемещение зажимов осуществляется по направляющим и ползунам с шарикоподшипниками; это решение позволяет свести люфт к минимуму, обеспечивая максимальную стабильность профиля.



Система управления

Инновационная и эргономичная панель управления оснащена сенсорным экраном диагональю 10.4" и настроенным согласно индивидуальным потребностям ПО, работающим в среде Microsoft Windows®, со множеством функций, специально разработанных для данного станка. Создание списков резки позволяет оптимизировать цикл обработки, уменьшая объем отходов и сокращая время, необходимое для загрузкиразгрузки заготовок. В случае списков, которые не оптимизированы и не запрограммированы оператором, оптимизация резки может



Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com

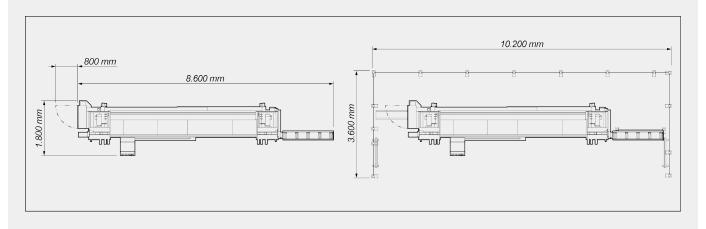
The right to make technical alterations is reserved.





TWIN FERRO E / ДВУГОЛОВЫЕ ПИЛЫ

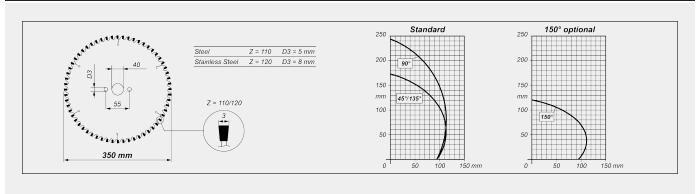
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ



Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ Электронный контроль оси Х • Скорость позиционирования оси Х (м/мин) 25 Диаметр режущего диска из HSS (мм) 350 Макс. внешний наклон 45° Макс. внутренний наклон 135° Автоматическая толчковая резка с переменными углами наклона и переменной длиной 0 Максимальная обрабатываемая длина (мм) 5.200 Минимальная длина резки под углом 90°/45° с использованием программного обеспечения EXTRA (мм) 320 Производительность резки режущим диском под углом 45° (с использованием специальных шаблонов) (мм) 95 x 110 Электронный измеритель толщины профиля 0

СХЕМА РЕЗКИ



Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.

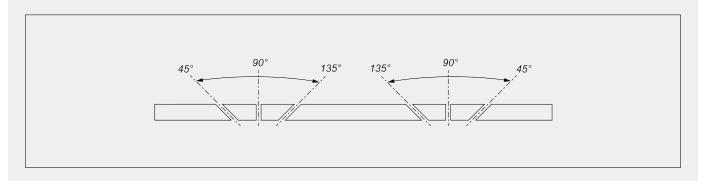


10/12/2025





НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА



Электронная регулировка промежуточных углов наклона

БЕСЩЕТОЧНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ РЕЖУЩЕГО ДИСКА	
Бесщеточный двигатель режущего диска + привод	•
Мощность бесщеточного двигателя режущего диска (кВт)	5,7
Скорость вращения режущего диска с бесщеточным двигателем диска (оборотов/мин)	15 ÷ 85
Скорость резки бесщеточного двигателя режущего диска (м/с)	0,3 ÷ 1,6

СИСТЕМА СМАЗКИ	
Система смазки режущего диска жидким маслом с минимальным распылением	•
Система непрерывной смазки на водной основе	0

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И БЛОКИРОВКА ПРОФИЛЯ	
Вертикальные зажимы	2
Горизонтальные зажимы	3
Горизонтальные зажимы в версии для резки под 150°	2
Рольганги	•

Включено ● Доступно ○