



06/11/2025



Пильный центр с 3 управляемыми ЧПУ осями, предназначенный для резки профилей из алюминия, ПВХ и легких сплавов в целом. V-CUT производит забор экструдированного профиля, его автоматическую загрузку, резку и разгрузку заданных и оптимизированных списков резки. Предусмотрен для выполнения резки под углами от 45° до 135° или от 22°30′ до 157°30′.

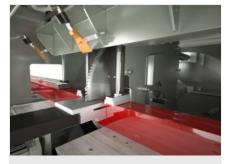


06/11/2025



#### Загрузочный магазин

В магазине загрузки и автоматической установки положения профилей мелкими шагами могут находиться профили с максимальной длиной 7 метров и минимальной длиной 3,0 метра. Вместимость составляет 7 профилей с шагом 240 мм. Максимальный вес загрузки – 500



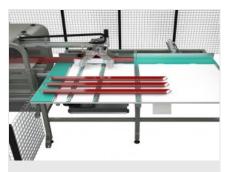
#### Модуль резки

Одноголовочный фронтальный узел с гидравлическим приводом выдвижения, оборудованный режущим диском диаметром 550 мм с широким сектором резки: от 45° до 135° или от 22°30′ до 157°30′ (в зависимости от модели). Установка углов резки выполняется полностью автоматически и управляется ЧПУ.



# **Позиционирование** профилей

Высокоточная и высокоскоростная система установки положения профилей включает в себя захват для блокировки профиля. Регулировка положения осуществляется автоматически с помощью ЧПУ.



#### Разгрузочный магазин

Магазин разгрузки и складирования готовых изделий большой вместимости поставляется в двух вариантах: для деталей длиной до 4,0 м и для деталей длиной до 7,5 м.



#### Звуконепроницаемая кабина (По желанию)

Режущий блок может быть полностью защищен встроенной звуконепроницаемой камерой. Эта защита позволяет значительно снизить уровень шума и использовать систему вытяжки дыма, значительно улучшая качество рабочей среды.



# Принтер этикеток (По желанию)

Промышленный принтер этикеток позволяет идентифицировать каждый отрезанный профиль с помощью идентификационных характеристик из списка резки. Кроме того, печать штрих-кодов позволяет легко идентифицировать сам профиль, что особенно практично для последующих этапов обработки на обрабатывающих центрах или вспомогательных сборочных линиях.



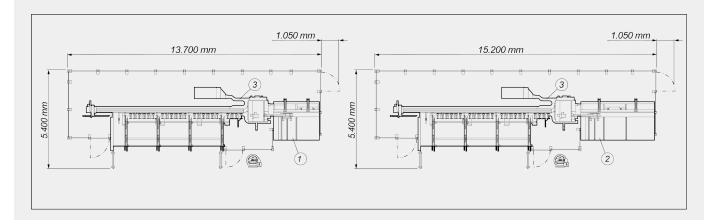
Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.





#### **V-CUT** / ПИЛЬНЫЕ ЦЕНТРЫ

#### СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ



- 1. Устройство складирования для заготовок длиной 2500 мм (стандартное) 2. Устройство складирования для заготовок длиной 4000 мм (дополнительное)
- 3. Ленточный конвейер для транспортировки стружки и обрезков в сборочный мешок (дополнительное)

Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ	
OCЬ U (установка положения профиля) (мм)	7.000
ОСЬ V (установка поперечного положения зажима) (мм)	138
ОСЬ W (установка вертикального положения зажима) (мм)	138
ОСЬ X (выталкиватель) (мм)	1.200
ОСЬ В (задание угла наклона режущего диска) (в зависимости от версии)	45° ÷ 135° ; 22°30′ ÷ 157°30′

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН	
Максимальная длина загружаемых элементов (мм)	7.000
Минимальная теоретическая длина резки (мм)	0
Максимальная длина разгрузки в автоматическом режиме (мм)	2.500

РЕЖУЩИЙ УЗЕЛ	
Диаметр твердосплавного (widia) диска (мм)	Ø = 550
Гидравлическая подача режущего диска	•
Оснащение для установки вытяжного устройства стружки	•

Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO)

Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com

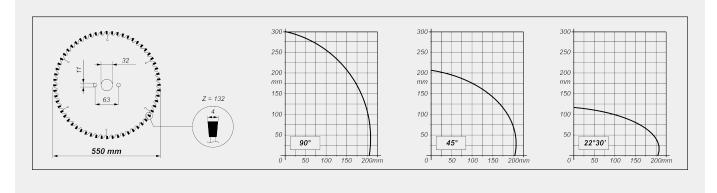
The right to make technical alterations is reserved.



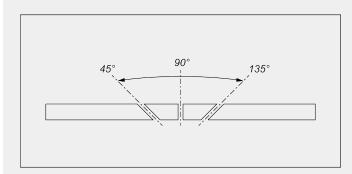


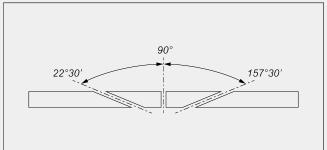
06/11/2025

#### СХЕМА РЕЗКИ



#### НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА





Электронная регулировка промежуточных углов наклона

#### ФУНКЦИИ

Ленточный конвейер для транспортировки стружки и обрезков в сборочный мешок	0
Ленточный конвейер для удаления стружки и обрезков	•
Резка и отделение детали непосредственно от профиля	•

#### ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ

Автоматическая установка положения/разгрузка	•
Загрузочное устройство подачи до 7000 мм с двухосевым управляемым захватом	•





06/11/2025

#### ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

Металлическое защитное ограждение с трех сторон

### СИСТЕМА СМАЗКИ

Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией

#### ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Вертикальные пневматические зажимы	3
Дополнительный зажим для мелкокалиберных профилей	0
Редуктор давления прижимов с манометром	•
Минимальный размер обрабатываемого профиля без дополнительного зажима (мм)	30 X 30 (*)
(*) примерное данное, которое необходимо проверить после анализа конкретных профилей и обработок	

### **ДВИГАТЕЛЬ**

Мощность трехфазного двигателя режущего диска (кВт)

3

#### ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПК С ЧМИ (СТАНДАРТНЫЙ)

ЧПУ-ПК с процессором I3 (двухъядерный/dual core)	•
Графическая карта	•
Цветной графический дисплей ЖК-TFT 15" c touch-screen	•
Клавиатура и мышь	•

Включено ● Доступно ○



Emmegi S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO)

Tel +39 059 895411 Fax +39 059 566286 P.lva/C.Fisc 01978870366 info@emmegi.com www.emmegi.com The right to make technical alterations is reserved.