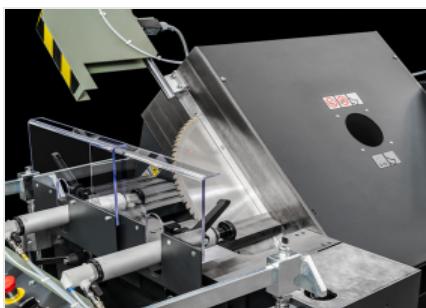


Vega 550-450

Одноголовая отрезная
пила



Одноголовочный отрезной станок с фронтальным режущим диском, загрузкой слева и двойным опрокидыванием с боковой стороны с пневматическим управлением в фиксированных положениях: 45° влево и 90°, 45° и 22°30' вправо. Специальный механический упор позволяет также выполнять резку под промежуточными углами.



Головка 45°/ 22°30'

Применяемые технические решения гарантируют быстрое и точное угловое позиционирование головки, которая может быть оснащена твердосплавными режущими дисками диаметром 450 и 550 мм. Это говорит о явном предназначении этого станка для производства дверных и оконных переплетов, обеспечивая надежность и точность во времени.



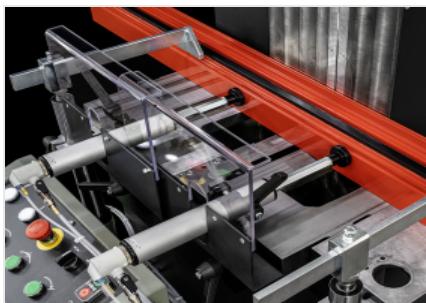
Защитные устройства

Станок оснащен локализованной системой защиты режущего диска, которая не создает помех при позиционировании заготовки, но в то же время обеспечивает безопасность оператора.



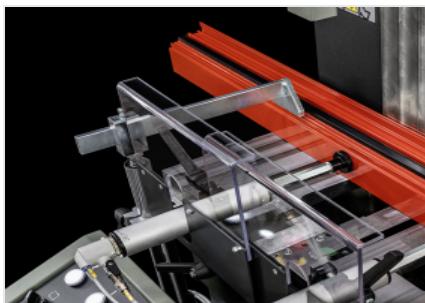
Система управления

Консоль управления, позволяющая осуществлять наклон головки вправо и влево с помощью быстрых и интуитивно понятных органов управления. С помощью разгрузочного/измерительного рольганга справа определяется длина отрезаемой заготовки от центра режущего диска.



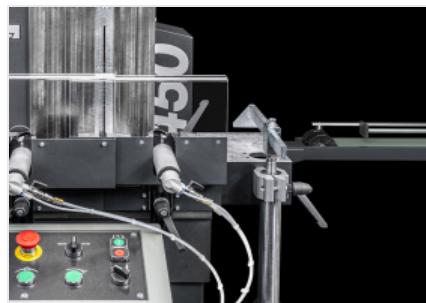
Зажимы

Отрезной станок оснащен горизонтальными и вертикальными зажимами (дополнительно), которые характеризуются чрезвычайно быстрым позиционированием и эффективным зажиманием.



Вертикальный пневматический зажим (По желанию)

При необходимости можно установить левый вертикальный зажим или пару вертикальных зажимов (левый и правый), чтобы гарантировать идеальную фиксацию также в случае профилей более сложной формы.



Расположение для загрузки профиля справа (По желанию)

Станок оснащен для размещения специального роликового конвейера, расположенного справа, который используется для поддержки профилей большой длины и позволяет правильно позиционировать заготовку в станке.

VEGA 550-450 / ОДНОГОЛОВАЯ ОТРЕЗНАЯ ПИЛА

РЕЖУЩИЙ ДИСК

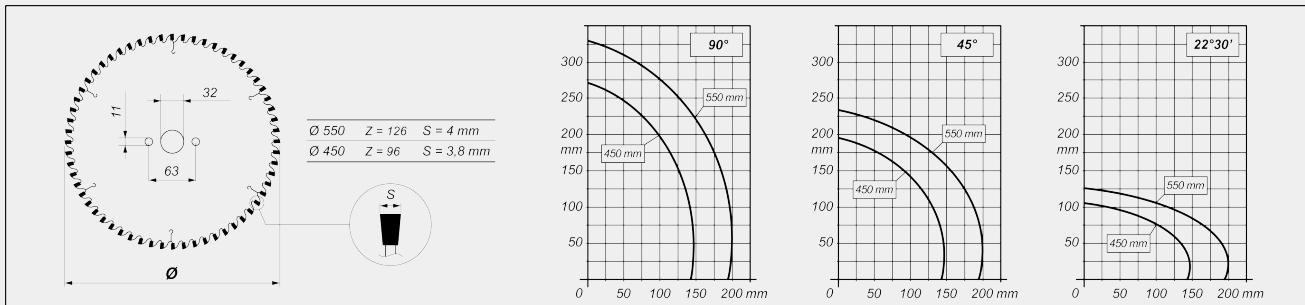
Твердосплавный (widia) (в зависимости от модели) (мм)

 $\varnothing = 450$; $\varnothing = 550$

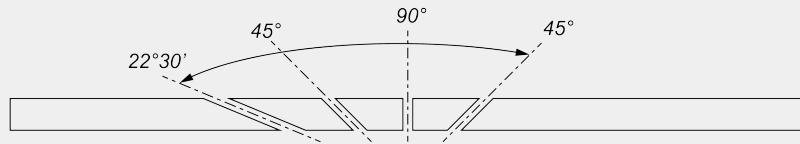
ПОДАЧА ДИСКА

Гидропневматическая

СХЕМА РЕЗКИ



НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА



Механическая регулировка промежуточных углов наклона

ЗАЩИТА ЗОНЫ РЕЗКИ

Локализованного типа с пневматическим управлением

СИСТЕМА СМАЗКИ

Система микрораспыляемой смазки на основе водно-масляной эмульсии

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Пара горизонтальных пневматических зажимов

Пара вертикальных пневматических зажимов

Расположение для загрузки профиля справа

ДВИГАТЕЛЬ

Трехфазный (кВт)

2,2

Включено Доступно