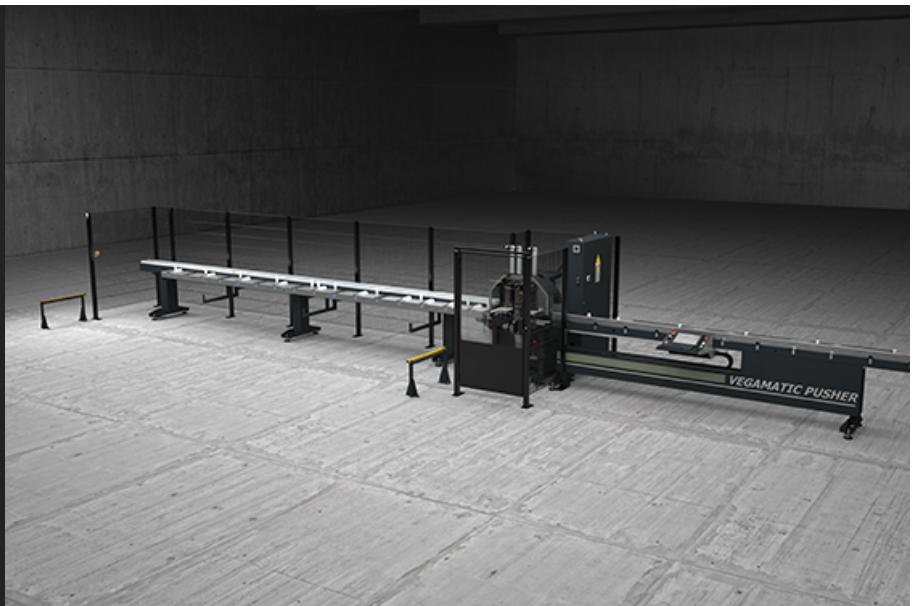


Vegamatic Pusher

Пильные Центры



Полуавтоматический пильный центр с 2 управляемыми осями, ручной загрузкой/разгрузкой с противоположных сторон станка, фронтальным режущим диском с ЧПУ предназначен для резки профилей из алюминия, ПВХ и легких сплавов в целом. Выполняет списки резки по заданным и оптимизированным параметрам в автоматическом режиме. Предназначен для выполнения резки под углами от 45° до 135° или от 22°30' до 157°30'. Он может оснащаться горизонтальными или вертикальными сверлильными узлами, настраиваемыми для выполнения специальной обработки в автоматическом режиме.



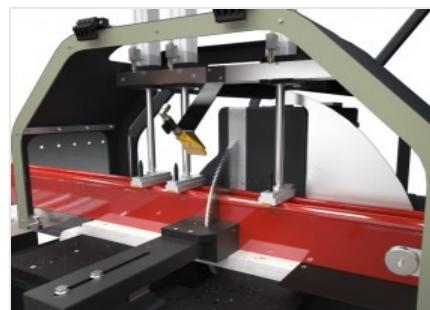
Подающее устройство профилей

Система с ЧПУ, служащая для расположения профилей, является очень быстрой и точной. Она оснащена захватом, блокирующим профиль, и предусматривает ручную регулировку положения. Передача движения осуществляется по зубчатой рейке посредством редуктора с сокращенным люфтом для поддержания стандартов по точности, которые обеспечиваются ЧПУ. Подающее устройство перемещается по закрепленным бетоном и закаленным рейкам посредством шариковых втулок.



Разгрузочный рольганг

Vegamatic Pusher загружает профили на левый рольганг и разгружает их с правого рольганга. Обработка на линии позволяет ограничить перемещение профиля по рабочему столу и снижает время протекания цикла.



Модуль резки

Режущий узел состоит из одноголовочного фронтального торцовочного станка с гидравлическим приводом, оборудованного режущим диском диаметром 550 мм с широким сектором резки: от 45° до 135° или от 22°30' до 157°30' (в зависимости от модели). Задание углов резки выполняется полностью автоматически и управляется ЧПУ.



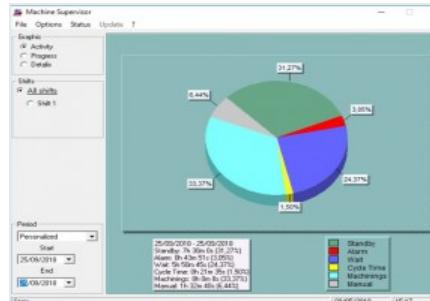
Система управления

Операторский интерфейс с цветным ЖК-дисплеем оснащен сетевым подключением и USB-портами. Также он включает встроенную панель управления, клавиатуру и мышь. Возможность установки принтера для печати этикеток. Управление осуществляется операционной системой Windows, на которой установлено программное обеспечение Job и Blade: Программа Job предназначена для редактора заказов и для оптимизации последовательностей резки, а программа Blade, работающая параллельно с Job, контролирует работу машины и управляет процессом обработки.



Принтер этикеток (По желанию)

Промышленный принтер этикеток позволяет идентифицировать каждый отрезанный профиль с помощью идентификационных характеристик из списка резки. Кроме того, печать штрих-кодов позволяет легко идентифицировать сам профиль, что особенно практично для последующих этапов обработки на обрабатывающих центрах или вспомогательных сборочных линиях.



Machine Supervisor (По желанию)

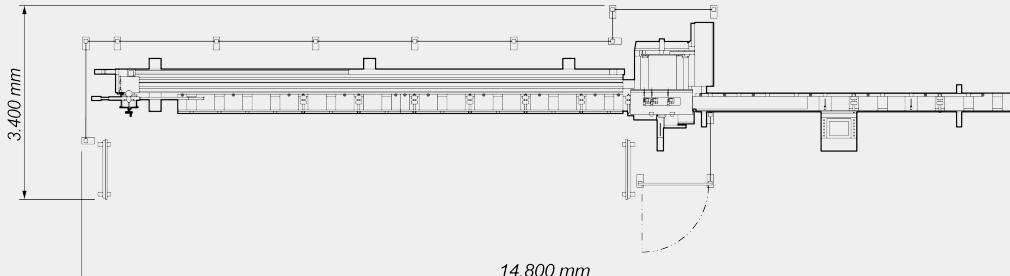
Программное обеспечение для генерирования данных о работе станка. Для мониторинга и отчетности по этим данным требуется офисное программное обеспечение MAC-X.



emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

VEGAMATIC PUSHER / ПИЛЬНЫЕ ЦЕНТРЫ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ


Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ

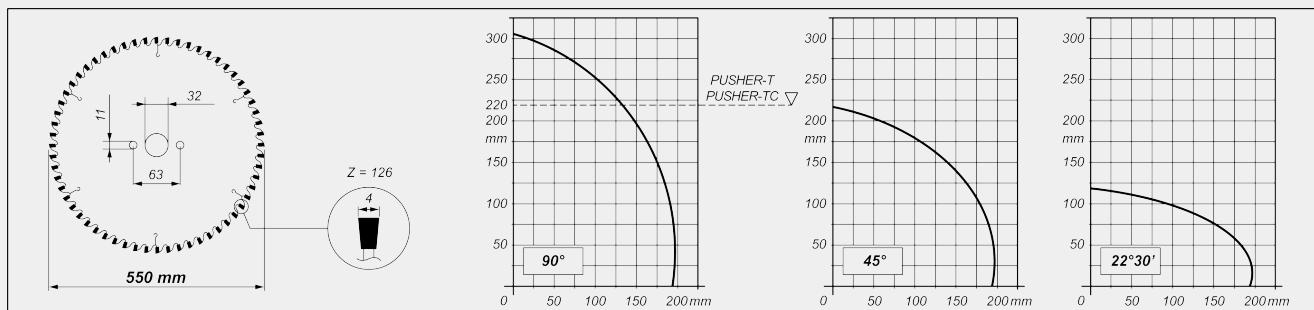
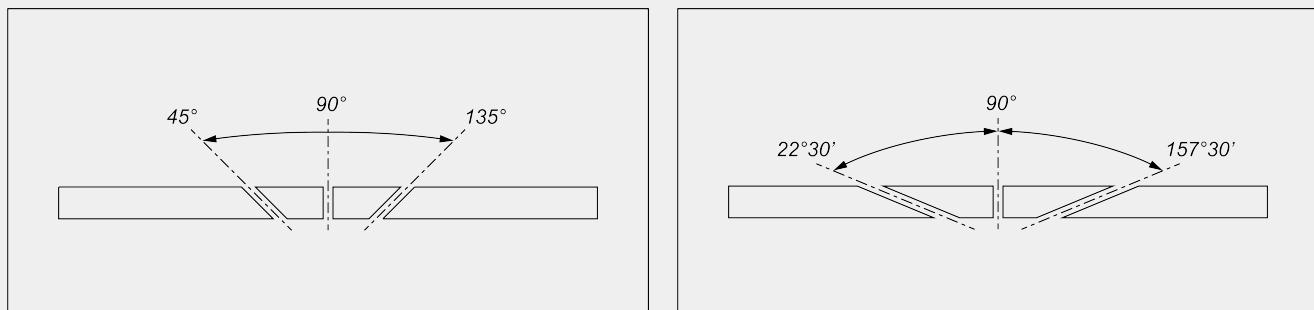
| | |
|---|-------------------------------|
| ОСЬ U (подающее устройство) (мм) | 7.500 |
| ОСЬ В (задание угла наклона режущего диска) (в зависимости от версии) | 45° ÷ 135° ; 22°30' ÷ 157°30' |

ЗАГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ: ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ

| | |
|--|---------|
| Загрузочный рольганг | ● |
| Максимальная длина загружаемого профиля (мм) | 6.850 |
| Максимальная ширина загружаемого профиля (мм) | 190 |
| Минимальная теоретическая длина резки (мм) | 0 |
| Минимальное сечение обрабатываемого профиля (мм) | 30 x 30 |

РЕЖУЩИЙ УЗЕЛ

| | |
|--|---------|
| Диаметр твердосплавного (widia) диска (мм) | Ø = 550 |
| Гидравлическая подача режущего диска | ● |
| Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией | ● |
| Мощность трехфазного двигателя режущего диска (кВт) | 3 |
| Оснащение для установки вытяжного устройства стружки | ● |

СХЕМА РЕЗКИ

НАКЛОН РЕЖУЩЕГО УЗЛА


Электронная регулировка промежуточных углов наклона

РАЗГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ

Разгрузка на рольганг со стороны, противоположной стороне загрузки

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА И ОГРАЖДЕНИЯ

Встроенная защита зоны резки с пневматическим управлением

ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Вертикальные пневматические зажимы

3

Пара горизонтальных пневмоприжимов с редукционным клапаном и манометром

●

Редуктор давления прижимов с манометром

●

Включено ● Доступно ○