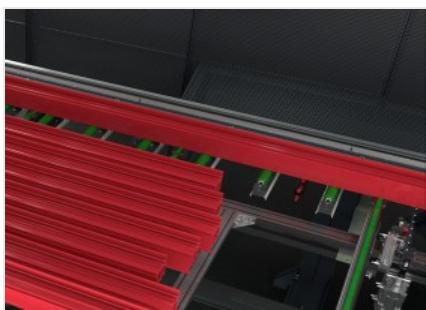


## Vegamill HB

обрабатывающие  
центры

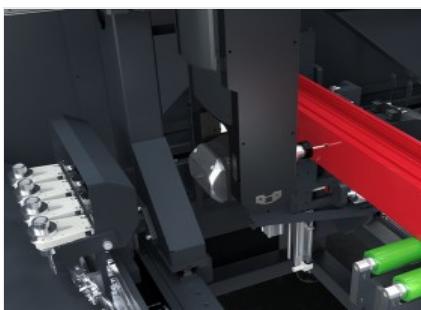


Обрабатывающий и пильный центр с ЧПУ, оборудованный от 8 до 14 осей, предназначен для резки, сверления и фрезерования профилей из алюминия и легких сплавов. VEGAMIL включает четыре основных узла. Автоматический ременной загрузочный магазин для профилей длиной до 7500 мм. Систему толчковой подачи посредством захвата для забора и транспортировки профиля в рабочую зону с высокой точностью и скоростью. Регулировка горизонтального и вертикального положений захвата осуществляется вручную. В качестве дополнительного варианта она может быть автоматизирована при помощи электронной системы позиционирования на двух контролируемых осях. 4-осевой фрезеровочный узел с ЧПУ и функциями сверления и фрезерования позволяет осуществлять обработку верхней и боковых сторон профиля; второй дополнительный 3-осевой узел с ЧПУ позволяет обрабатывать нижнюю сторону. Режущий блок с диском на 250 и 400 мм выполняет резку под углом 90°; в варианте с диском на 600 мм можно осуществлять резку под наклоном до 22°30' вправо и влево с точностью и эффективностью вентильного двигателя на оси вращения с ЧПУ с абсолютной магнитной полосой. Разгрузочный блок может включать транспортер, который представляет собой идеальное решение для коротких деталей, таких как кронштейны и шарниры или, в качестве альтернативы, разгрузочный стан, оснащенный автоматическим выталкивателем и автоматической системой опрокидывания и перемещения. Блоки, входящие в состав VEGAMIL, защищены должным образом и оборудованы кожухами, что не требует установки дополнительных защитных ограждений, обеспечивая компактность и гибкость данного отрезного и обрабатывающего станка.



### Подача профилей

Высокоточная и высокоскоростная система позиционирования профилей с ЧПУ. Система оснащена зажимом для блокировки профиля с ручной регулировкой положения; в качестве дополнительного варианта может быть представлена автоматическая система управления горизонтальным и вертикальным положениями по двум осям при помощи ЧПУ. Ременной загрузочный магазин служит для загрузки профилей длиной до 7,5 м.



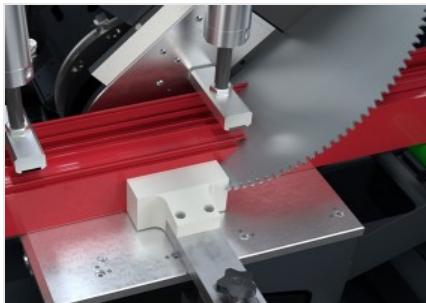
### Фрезеровочный узел

4-осевой фрезеровочный блок с ЧПУ представлен электрошпинделем на 8,5 кВт для S1, который может достигать скорости вращения 24.000 об/минуту. Перемещение электрошпиндела вдоль оси A позволяет выполнить вращение от -120° до +120° и обработку профиля с 3 сторон без необходимости его перемещения. Его можно использовать для профилей из алюминия, ПВХ и легких сплавов. Vegamill располагает 4-местным автоматическим магазином для инструментов, что позволяет управлять различными обработками или, что случается чаще, иметь возможность автоматической



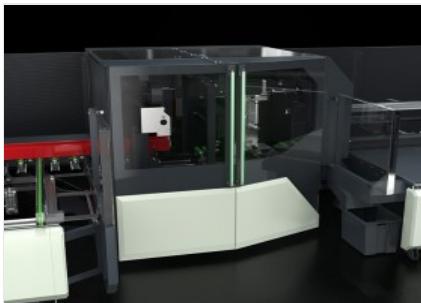
### Нижний фрезерный узел (По желанию)

Станок оснащен дополнительным фрезерным узлом, который позволяет обрабатывать профиль с нижней стороны. Благодаря этому решению станок обрабатывает все стороны профиля, позволяя управлять всем процессом резки и обработки, начиная от сырого прутка и заканчивая готовой деталью.



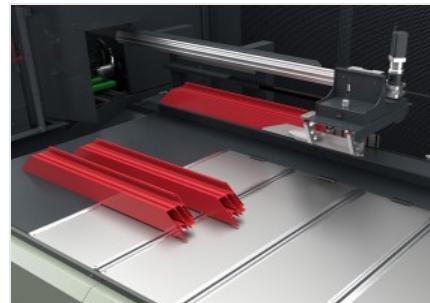
### Режущий узел

Режущий блок с передним выходом диска оптимизирован для работы с профилями небольшого сечения, для серийного производства таких маленьких компонентов, как петли, шарниры, кронштейны и уголки путем выполнения одной или двух обработки(-ок). Следовательно, в данном случае используются диски минимального сечения (250-400 мм) для снижения расхода материала.



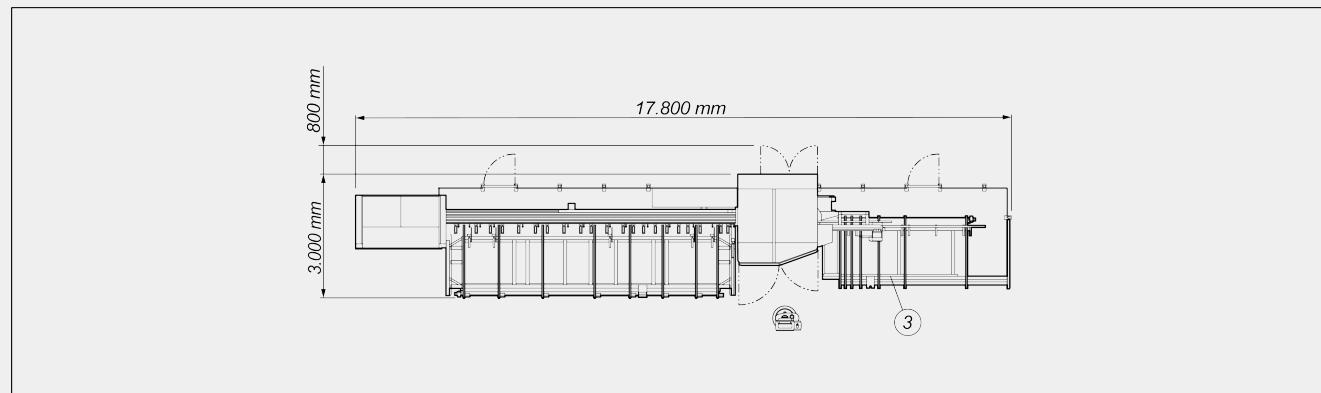
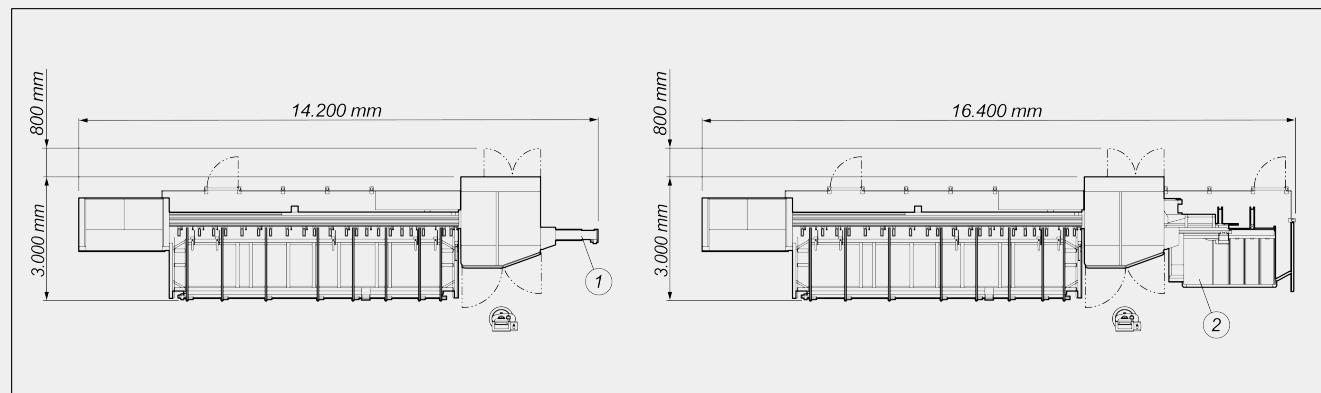
### Встроенная защитная кабина

Интегральная защитная кабина сочетает в себе максимальную функциональность, доступность, звукоизоляцию и освещенность в соответствии с требованиями по безопасности и эргономике. Изысканный и инновационный дизайн делает станок поистине уникальным. Крупные застекленные поверхности позволяют оператору удобно и безопасно контролировать выполнение обработки.



### Система выталкивания обработанной детали

Vegamill может оснащаться двумя системами выталкивания обработанной детали. Первая система представлена транспортером, который извлекает обработанные и отрезанные детали, помещая их в накопительный контейнер. Размеры транспортера позволяют работать с маленькими компонентами, типичными для данного станка. Вторая система включает разгрузочный стан с выталкивателем, оснащенным захватом с ЧПУ, который дает возможность разгружать детали больших размеров вплоть до длины 2.500 мм.

**VEGAMIL HB / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ**
**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ**


1. Разгрузочный узел с ленточным конвейером
2. Разгрузочный узел с накопительным столом
3. Разгрузочный узел ременного магазина

Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

**РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ОСЕЙ**

ОСЬ U0 (подающее устройство) (мм)	8.500
ОСЬ X0 (продольная) (мм)	200
ОСЬ Y0 (поперечная) (мм)	975
ОСЬ Z0 (вертикальная) (мм)	470
ОСЬ A0 (вращение электрошпинделья)	-120° ÷ +120°
ОСЬ V0 (поперечная) (мм)	210
ОСЬ W0 (вертикальная) (мм)	95

## СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

ОСЬ U0 (подающее устройство) (м/мин)	0 ÷ 85
ОСЬ X0 (продольная) (м/мин)	56
ОСЬ Y0 (поперечная) (м/мин)	22
ОСЬ Z0 (вертикальная) (м/мин)	22
ОСЬ W0 (вертикальная) (м/мин)	25
ОСЬ V0 (поперечная) (м/мин)	25

## ЗАГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ: ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ

Загрузочное устройство подачи с захватом с регулировкой зажима	●
Максимальная длина загружаемого профиля (мм)	7.500
Ременной загрузочный магазин	●
Профили, которые можно загрузить в магазин	9
Минимальная теоретическая длина резки (мм)	0
Позиционирование захвата с электронными осями (оси V и W)	○
Максимальная ширина загружаемого профиля (мм)	200
Мин. сечение загружаемого профиля без шаблона (мм)	30 x 30

## ФРЕЗЕРОВОЧНЫЙ БЛОК

Максимальная мощность в режиме S1 (кВт)	8,5
Инструментальный конус	HSK - 63F
Максимальная скорость (обороты/мин)	24.000
Охлаждение с теплообменником	●
Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией	●
Автоматическое вращение инструмента	-120° ÷ +120°

## НИЖНИЙ ФРЕЗЕРОВОЧНЫЙ УЗЕЛ (ДОПОЛНИТЕЛЬНО)

Максимальная мощность в режиме S1 (кВт)	2,0
Максимальная скорость (обороты/мин)	24.000
Крепление инструмента	ER25
Электрошпиндель, управляемый по 3 осям с возможностью одновременной интерполяции	●
Обрабатываемое сечение по оси Y (мм)	200

## РЕЖУЩИЙ УЗЕЛ ПОД УГЛОМ 90°

Диск из сплава вида	●
Мощность бесщеточного двигателя режущего диска (кВт)	2,5
Диаметр/толщина диска в режущем блоке с расположением под углом 90° (мм)	250 / 1,9 ; 400 / 3,8
Подача диска с ЧПУ	●
Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией	●

**НАКЛОННЫЙ РЕЖУЩИЙ УЗЕЛ**

Диск из сплава видиа

Мощность бесщеточного двигателя режущего диска (кВт)

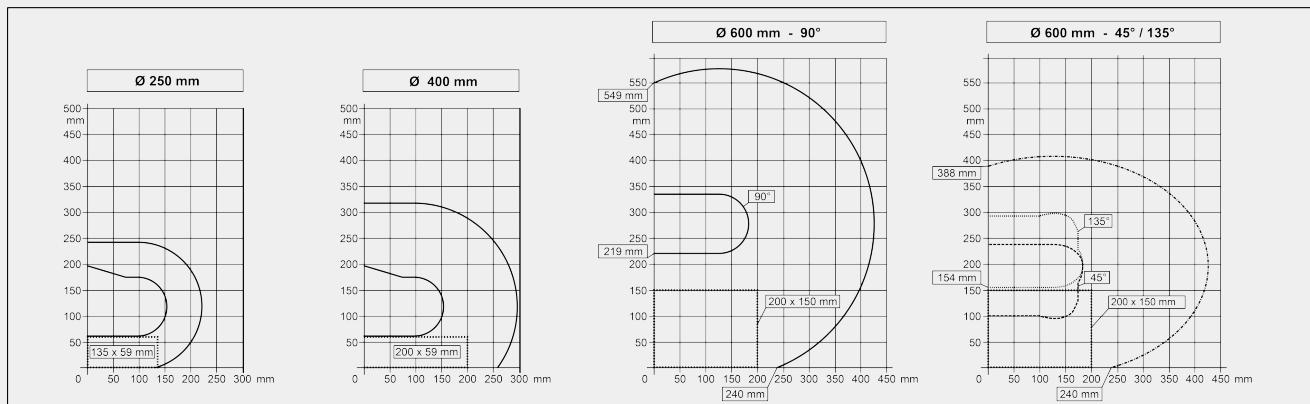
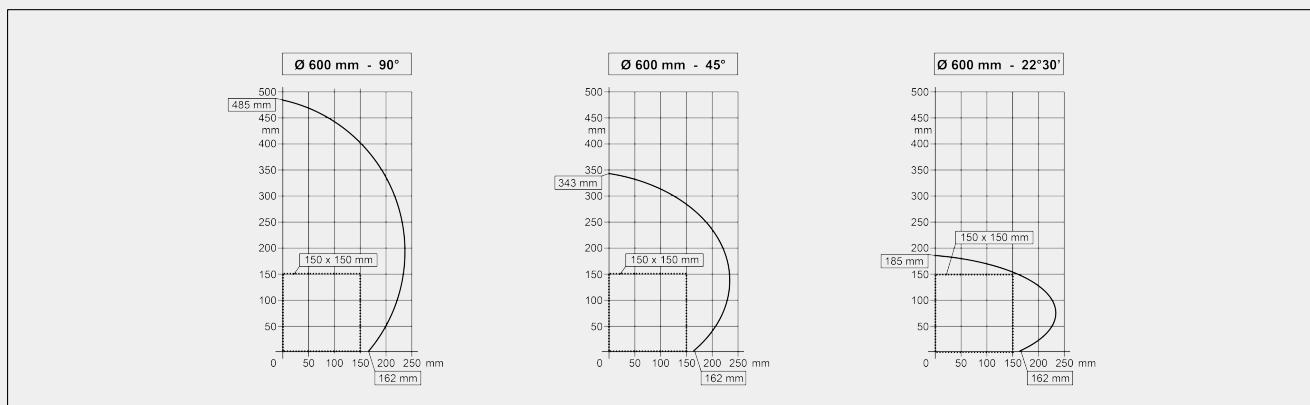
2,5

Диаметр диска в наклонном режущем блоке (мм)

600 / 5

Подача диска с ЧПУ

Система смазки жидким маслом с минимальной пенетрацией

**СХЕМЫ РЕЗКИ И ОБРАБОТКИ**
**Радиальная резка**

**Стандартная резка**

**РАЗГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ С ЛЕНТОЧНЫМ КОНВЕЙЕРОМ**

Ленточный конвейер

Максимальная длина разгрузки в автоматическом режиме (мм)

200

**РАЗГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ С НАКОПИТЕЛЬНЫМ СТОЛОМ**

Разгрузочный стан с автоматическим выталкивателем

Максимальная длина разгрузки в автоматическом режиме (мм)

2.500

**РАЗГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ РЕМЕННОГО МАГАЗИНА**

Разгрузочный стан с автоматическим выталкивателем

Максимальная длина разгрузки в автоматическом режиме (мм)

4.000

Включено ● Доступно ○