

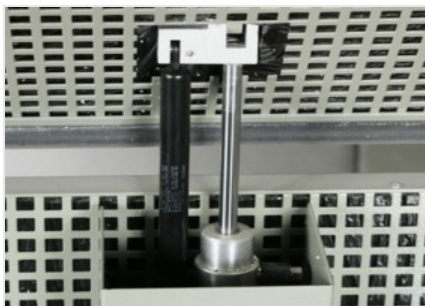


LILLIPUT 350 A INSO

Ändfräsmaskiner



Horisontell ändfräsmaskin för elektropneumatisk matning och automatisk arbetscykel. Fräsning i vinklade detaljer +45° / 90° / -45°. Verktygets rotationshastighet är justerbar för att förbättra bearbetningskvaliteten på lackade, ej rätvinkliga profillängderna. Snabbt byte av fräspaketet med pneumatisk styrning. Halkfritt arbetsbord. Ljudisolerat arbetsområde med fullständig skyddshuv. Den ljudisolerande tunneln (L=1 100 eller 2 000 mm), med automatisk styrning, minskar bullret från maskinen till cirka 75 dB (endast vid fräsningsarbeten i 90°). Genom det automatiskt lutande revolverslaget vidrörs inte arbetsstycket under matningen.



Cylindrisk styrtunnel

Locket på den ljudisolerade tunneln öppnas och stängs med en cylinder. Genom tvåhandsstyrning ger operatören klarsignal till öppning eller stängning.



Spånuppsamling

En låda placerad i den nedre delen av maskinen, möjliggör uppsamling av spån som uppkommit under bearbetning, vilket underlättar rengöringen.



Fräsning av gerade profiler

Både de horisontella och vertikala klamparna manövreras pneumatiskt med lågtrycksanordning. Gerkapade detaljer hanteras genom att flytta sidoanslaget från -45° till +45°. Avläsningen av positionen sker genom gradskala.



Revolveranslag

Det manuella revolveranslaget med 6 positioner möjliggör inställning av 6 olika mått, vilket gör positioneringen av arbetsstycket snabb för att minska cykeltiden. Revolveranslaget är manuellt justerbart även på höjden.



Ljudisolering tunnel

En ljudisolerade tunneln finns vid sidan av maskinen, som rymmer längder upp till 2000 mm. Tunneln minskar ljudnivån under bearbetning avsevärt.



Panel med inverter

Knappsats på maskinens kontrollpanel som möjliggör att styra: den hydropneumatiska matningen av fräsenheten, renblåsning av arbetsbord, aktivering av säkerhetsbrytare, snabbväxling av fräspaket. Med invertern är det möjligt att variera motorvarv som visas på den digitala displayen.



**LILLIPUT 350 A INSO / ÄNDRÄSMASKINER****EGENSKAPER**

| | |
|---|-------------------|
| Bladmotor med inverter (kW) | 2,2 |
| Variabel verktygshastighet (varv/min) | 4.000 ÷ 7.000 |
| Slaglängd (mm) | 350 |
| Klampkapacitet (mm) | 240 x 120 |
| Pneumatisk, horisontell och vertikal klamp med lågtrycksanordning | ● |
| Anslagsdjup revolver med 6 lägen | ● |
| Frässpindelhylsa (mm) | Ø = 27 / 32 x 160 |
| Max fräsdiameter (mm) | Ø = 200 |
| Led-display som visar verktygshastighet | ● |
| Smörjsprutningssystem | ● |
| Förberett fäste för rökutsug | ● |
| Stativ med magasin för förvaring av fräsenheter och låda för spånuppsamling | ● |
| Rullbana för stödprofil, längd (mm) | 500 |
| Ljudisolerad tunnel med övre lucka och bakre öppning | ● |
| Luftblåsning för rengöring av klampskiva | ● |
| Tryckluftspistol för rengöring | ● |

Ingår ● Tillgänglig ○