

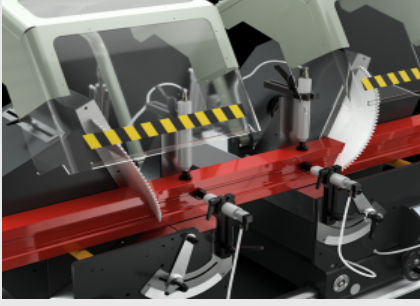


Classic E

Çift Kafa Kesim Makineleri



Sayısal kontrol tarafından idare edilen fırçasız motor aracılığı ile otomatik hareketli kafalı, elektronik çift başlıklı kesici. 3 sabit konum 90°, 45° ve 22°30' (harici) ya da ara açılarının manüel mekanik ayar sistemli kesim kafaları pnömatik eğimi. Oleo -pnömatik bıçak ilerlemesi.



Hareketli kafaların eğimi

Kafaların yatay eksen etrafındaki dönüşü pnömatik silindirler aracılığı ile gerçekleştirilmektedir ve elde edilebilen açılar 90° ile dışı doğru 22°30' arasındadır; ara açılar elle ayarlanabilen özel durdurucu ile elde edilmektedir. Hareketli üniteler, işleme alanının pnömatik alçalmalı integral korumaları ile donatılmıştır.



Kontrol

Makinenin ön tarafı boyunca yer alan rulmanların üzerindeki kayar desteğe monte edilen kontrol paneli, hareketli başlıkların gerçekleştirilecek kesimin özelliklerine göre doğru konumlandırılmalarına imkan vermektedir. 7" dokunmatik ekranı ve tamamı bu makine için kişiselleştirilmiş yazılımı ile özel fonksiyonlar bakımından oldukça zengindir. Kesim listelerinin oluşturulmasıyla, fireler azaltılarak ve parça yükleme-boşaltma süreleri kısaltılarak çalışma döngüsü optimize edilir.



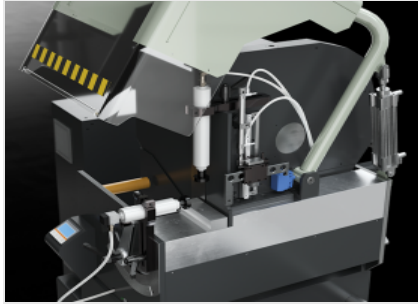
Ara açılar için sayısal görüntüleyici (Opsiyonel)

Hareketli kafaların pnömatik devrilmesinin söz konusu olması halinde ara açılar görüntüleyicisi, kesim ünitesinin eğiminin mutlak bir kesinlik ile tanımlanmasına imkan vermekte, kesilen profillerin hassasiyetini garanti etmektedir. Gönye dışı kesimlerin gerçekleştirilmesinde bilhassa faydalı olup, talep edilen açının hızlı ve kesin şekilde tanımlanmasına imkan vermektedir.



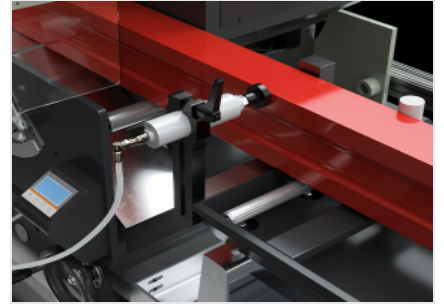
Pnömatik ara destek (Opsiyonel)

Pnömatik ara destek, çok uzun ve hafif profillerin kesilmesinde son derece faydalıdır. Bu durumda pnömatik destek, profilin desteklenmesine yönelik en uygun koşulları otomatik olarak sağlamaktadır. Bu aksesuar tüm boylar için mevcuttur ancak özellikle de faydalı kesimi 5 ile 6 metre arası olan makineler için tavsiye edilmektedir.



Elektronik profil kalınlığı ölçüm cihazı (Opsiyonel)

İşbu rafine profil kalınlığını kontrol sistemi, kesim yüksekliğinin profilinin reel boyutuna göre otomatik düzeltilmesini, boyama, anodizasyon vs. gibi yüzeysel işlemlerden kaynaklanan toleransın gözetilmesini mümkün kılmaktadır.



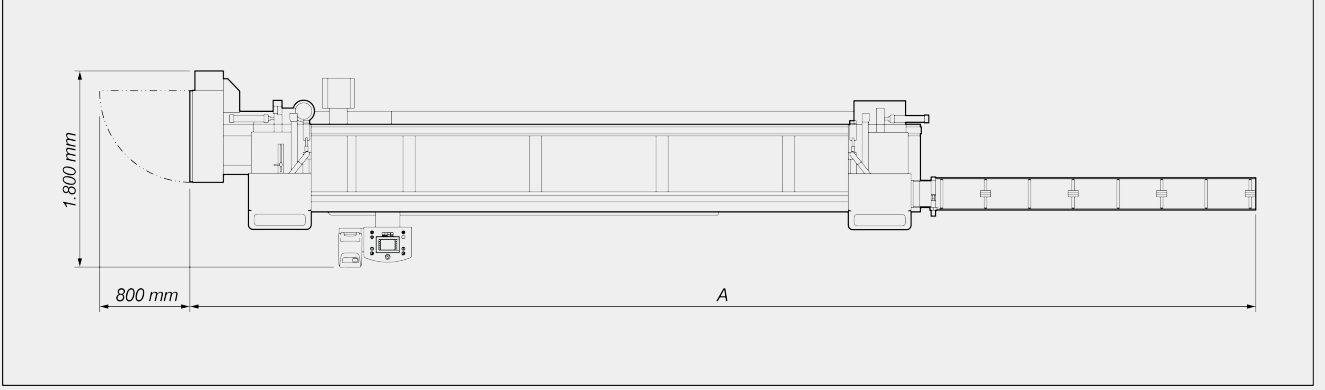
Konveyör üzerinde profil desteği için ilave mengene (Opsiyonel)

Beher kesimin ardından kalan profil parçası konveyörün üzerine düşmeye meyil etmekte, halen kesim yapmakta olan bıçağa çarpma riskin taşımaktadır. Bu hareket hem parçanın hem henüz kesilen kısmın zarar görmesine neden olabilir. Merdanenin üzerine kurulan ilave mengene bu aksaklığı önlemekte, kesim döngüsü boyunca profili sabit halde tutmaktadır.



CLASSIC E / ÇİFT KAFA KESİM MAKİNELERİ

YERLEŞİM DÜZENİ



	A
Classic E - 4 m (mm)	8.400
Classic E - 5 m (mm)	9.400
Classic E - 6 m (mm)	10.400

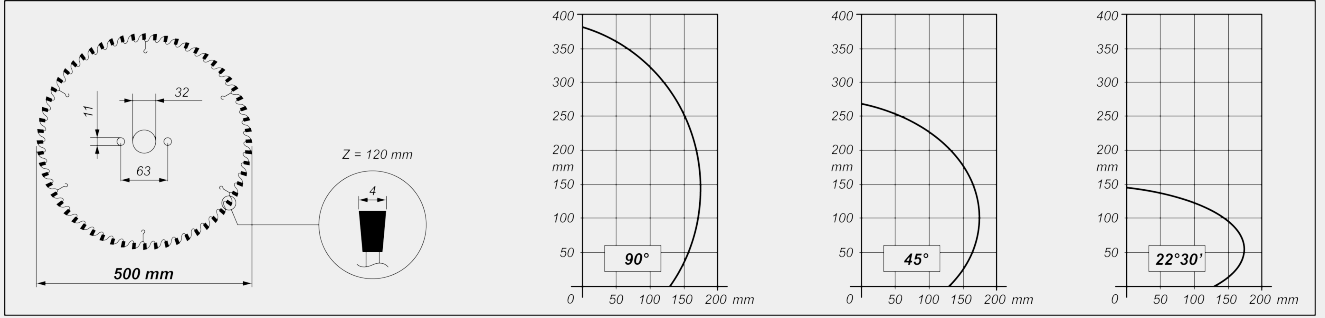
Genel boyutlar ürünün yapılandırmasına göre değişebilir.

MAKİNENİN ÖZELLİKLERİ

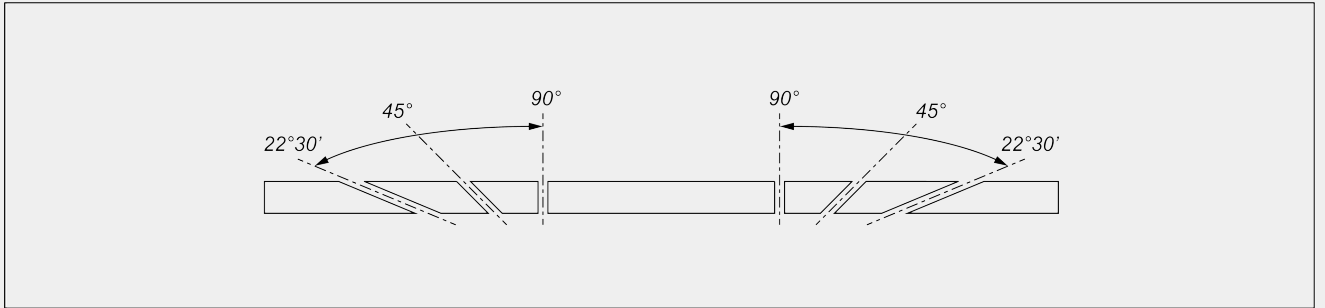
X eksen elektronik kontrolü	●
X eksen yerleşim hızı (m/dak)	25
Manyetik bantlı ölçü sistemi ile direkt olarak hareketli kafanın pozisyonun belirlenmesi	●
Pnömatik başlıkların eğimi	●
Dış eğim	45° / 22°30'
Ara açıların mekanik ayarı	●
Oleo-pnömatik bıçak ilerleme	●
Etkin kesim boyu, modele bağlı (mm)	4.000 / 5.000 / 6.000
90°'li 2 başlık ile standart asgari kesim (mm)	310
90°'li 2 başlık ve PLUS yazılımı ile asgari kesim (mm)	200
PLUS yazılımı ile asgari itmeli kesim (mm)	0
İtmeli ilerleme ile asgari çubuk ıskartası (mm)	200
Widia'lı bıçak	2
Bıçak çapı (mm)	500
Bıçak motor gücü (kW)	2,2
Yükleme düzleminin yüksekliği (mm)	1.140



KESİM DİYAGRAMI



KESİM ÜNİTESİ EĞİMİ



Ara açıların mekanik ayarı

EMNİYET DONANIMI VE KORUMALAR

Pnömatik kontrollü yerel ön koruma

PROFİLİN YERLEŞTİRİLMESİ VE KİLİTLENMESİ

Pnömatik kontrollü, "düşük basınç" düzenekli yatay ve dikey mengene çifti

Standart karşıt master çifti

Metrik cetvel

Pnömatik ara profil desteği

Hareketli başlık üzerindeki konveyör (mm)

2.000

Konveyör üzerinde profil desteği için ilave mengene

**YAĞLAMA VE EMİŞ**

Yağ emülsiyonlu sulu ya da minimal difüzyonlu yağlı mikro sisli yağlama sistemi (versiyona göre)	<input checked="" type="radio"/>
Aspiratör otomatik start tertibatı	<input checked="" type="radio"/>
Talaş ve atık toplama için çıkarılabilir çekmeceler	<input type="radio"/>
Talaş boşaltma için sıyırma sistemi	<input type="radio"/>

FONKSİYONELLİK

Tek kesimlerin gerçekleştirilmesi	<input checked="" type="radio"/>
Gönye dışı kesimlerin gerçekleştirilmesi (ara açılar)	<input checked="" type="radio"/>
Kesim listelerinden döngüsel kesimlerin gerçekleştirilmesi	<input checked="" type="radio"/>
Kesim listelerinin içe aktarılması	<input checked="" type="radio"/>
PLUS özel kesimleri (ebat dışı, ölçü altı, adım-adım ve kırık kesim)	<input type="radio"/>

Dahil Mevcut