



Microbo

Otomatik
konumlandırıcılar

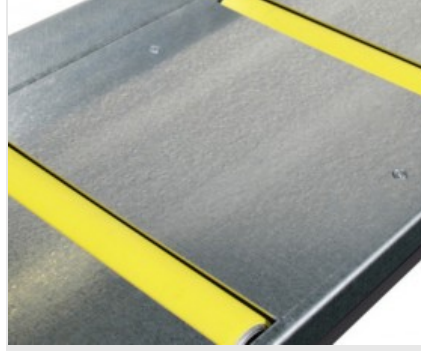


Doğrudan akımlı motor aracılığı ile durdurucunun hareketi vasıtası ile ölçü tespit ve profil destek sistemi; kodlayıcı ile elektronik okuma.



Yandan görünüm

Özel çelik braket aracılığı ile, kesin ve rijit şekilde kesim makinesine mekanik bağlantı gerçekleştirilmektedir.



Merdane

Profilin yüzeysel hasara uğramadan etkin şekilde kaymasına imkan veren 295 mm'lik PVC kaplı çelik merdaneler.



Referans durdurucu

Bıçağın ortasını esas alarak, kesilecek olan parçanın boyunun gerçekleştirilmesine imkan veren, sayısal kontrollü kinematizma tarafından tetiklenen, bilyeli kovan üzerinde hareket eder araba.



Kontrol

Kumanda konsolu, makinenin işlevsel fonksiyonların tamamının idaresine imkan vermektedir. PCL cihazı aracılığı ile kesim listelerinin hazırlanması mümkün olup akabinde durdurucunun sıralı ve otomatik şekilde tekrar konumlandırılmasına imkan vermektedir.



Barkod okuyucusu (Opsiyonel)

Barkod okuyucusu kullanarak sistem yapıyı otomatik olarak tanımlamakta ve sonuç itibari ile durdurucuyu öngörülen yüksekliğe konumlandırarak döngü sürelerini kısaltmaktadır.





MICROBO / OTOMATİK KONUMLANDIRICILAR

KONTROL ÖZELLİKLERİ

Arka aydınlatmalı ekran	●
Tek konumlandırmaların gerçekleştirilmesi	●
Açılı kesimler için otomatik ölçü hesaplamalı, 99 adet profil düzeltme değerinin hafızaya alınması	●
Klavyeden 30 kesim listesinin hafızaya alınması (her biri 50 çizgi)	●
USB portu	○
RJ45 ağ kartı	○

MAKİNENİN ÖZELLİKLERİ

Rulmanlar üzerinde PVC (295) kaplı çelik merdaneler	●
Parça durdurucusunun pnömomatik yükselmesi	●
Etkin deplasman (modele bağlı) (mm)	4.200 ; 7.200
Konumlandırma toleransı (mm)	± 0,3 (*)

(*) Makine bir ısıl deformasyonların dengelenmesi sistemi ile donatılmamıştır. Verilen değer 20°C'lik sıcaklığı esas almaktadır

Dahil ● Mevcut ○