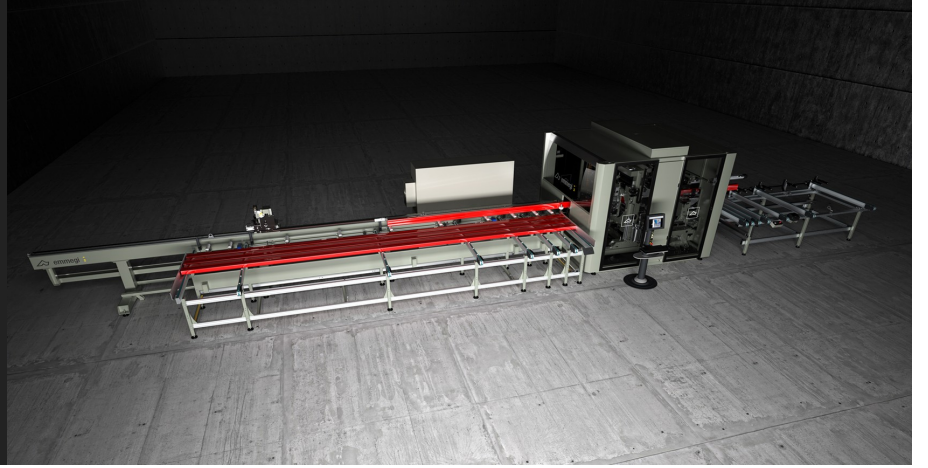


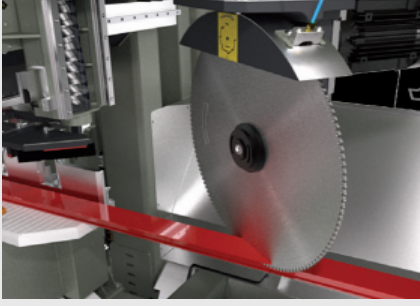


## Quadra L2

### CNC işleme merkezleri

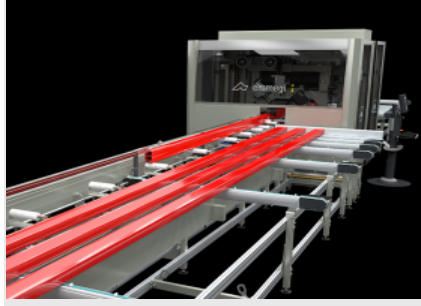


18 CNC milli, alüminyum ve hafif alaşım profiller üzerinde freze, delme ve kesme çalışmaları yapmak amacıyla gerçekleştirilmiş bir çalışma merkezidir. QUADRA L2 otomatik haznedenden ve 7500mm'ye kadar profili bloke etmek için maşanın tam hareketinin profiller için basınçlı besleme sisteminden oluşmuştur. Maşanın hareketi sayesinde güç kaynağı aynı zamanda şarj aletine bir sonraki profili hazırlamasına izin vererek baştaki pozisyonuna döner. A1:E11 bölümünde freze modülü, iki kesim modülü ve isteğe bağlı olarak başlık modülü bulunur. 4 CNC milli freze modülünde parçanın tüm çevresinde neresine dönük olursa olsun çalışmasına izin veren en az 4 en fazla 6 elektrik dişli yüklenmiştir. Ana kesim modülü üç CNC milli inme hareketli Ø 600 mm'li bir bıçaktan oluşur. Tali modül üç CNC milinin yatay ekseninde ilerleme hareketi olan Ø 350 bir bıçaktan oluşur. Başlık modülü, bir freze grubu vasıtasıyla iki CNC ekseninde çalışır. QUADRA L2 ayrıca indirme havzasında kesim ünitesinin otomatik çekirtme aletini dahil eder. Ünite 4000 mm'ye kadar (7500 mm opsiyonel) uzunluğunda işlenmiş parçaların indirilmesi için çapraz kayış havzadan oluşur. İş ünitesi, operatörü olası tehlikelerden korumak yanı sıra başka ortamda gürültü oranını hatırı sayılır ölçüde azaltan işlem merkezi bölümü ses geçirmez bir siperlikle donatılmıştır.



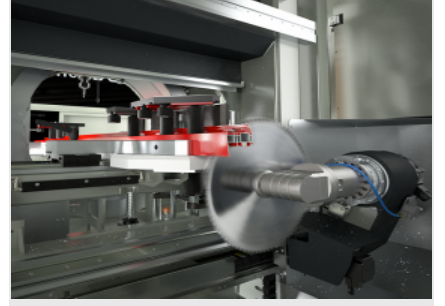
### Dikey kesim modülü

CN tarafından idare edilen kesim modülü, -48° ile +245° arası çalışma alanı olan, 3 eksen üzerinde düşey hareketli 600 mm'lik çapa sahip dairesel bıçak ile donatılmış olup, çekmelerde farklı doğrama türlerine imkan vermektedir. Segmentlerin kilitlemesi ve hareket ettirilmesi, CN eksenleri üzerinde bulunan iki motorlu mengene grubu tarafından sağlanmaktadır.



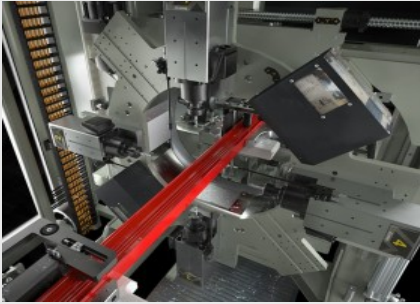
### Çubuk besleme ve otomatik parça boşaltma

Yüksek düzeyde doğruluk ve hızlı, numaralı kontrol gerçekleştiren çubuk ayar sistemi. Bu sistem iki CN millii üzerinde yatay ve dikey pozisyonun otomatik ayarlanmasıyla profilli bloke edici maşa ile donatılmıştır. Elle müdahale olmadan her tür profilin vanasını garantiye almak için maşanın rotasyon milin numaralı kontrolü mevcuttur, aksi halde elle yapılır.



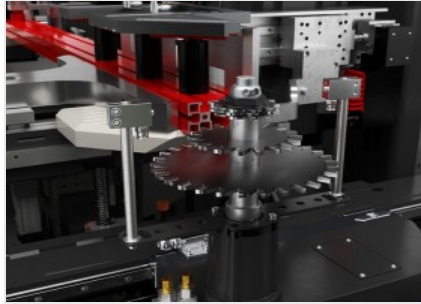
### Yatay kesim modülü

Sayısal kontrollü yatay ilerlemeli tek kafalı kesim ünitesi 350 mm bıçakla donanmış ve geniş bir kesim sektörüne sahiptir: -45° den +45°'ye. Herhangi bir kesim açısının kontrol tamamen otomatik olup 3 CN eksenii üzerinde hareket tarafından yönetilir. Yatay ilerleme büyük ebatlı profillerin kesilmesine ve özel kesimlerin yapılmasına imkan vermektedir.



### Freze ünitesi

QUADRA, 4 eksen üzerinde enterpole edilen 4 ile 6 arası çalışma ünitesinin eş zamanlı olarak işlem yapmasına olanak sağlayan eşsiz döner yuvalı sisteme sahiptir. X, Y, Z, A (çubuk mil etrafında 360° rotasyon). Yüksek frekanslı elektro mandrenler havayla soğutulmakta, S1'de azami 5,6 kW güç tedarik ederek ER 32 avadanlığının bağlanmasına imkân vermektedir. Beher ünite, bilyeli patenler üzerinde doğrusal kızak aracılığıyla çalışma alanını boşaltan sisteme sahiptir.



### Başlık grubu

8.000 devir/dak'ya kadar değişken dönme hızı bulunan frezeler grubu ile donatılmış başlık grubu. Pnömatik idareli freze grubunu hızlı değiştirme tertibatı ile donatılmıştır. Destek kirişini paylaştığı yatay kesim ünitesi ile etkileşim halindedir. Üç adet kesim ve başlık grubu iskartaların, isteğe bağlı olarak çelik tahliye bandı ile donatılabilen bir açıklığın boşaltılmasına imkan vermektedir.



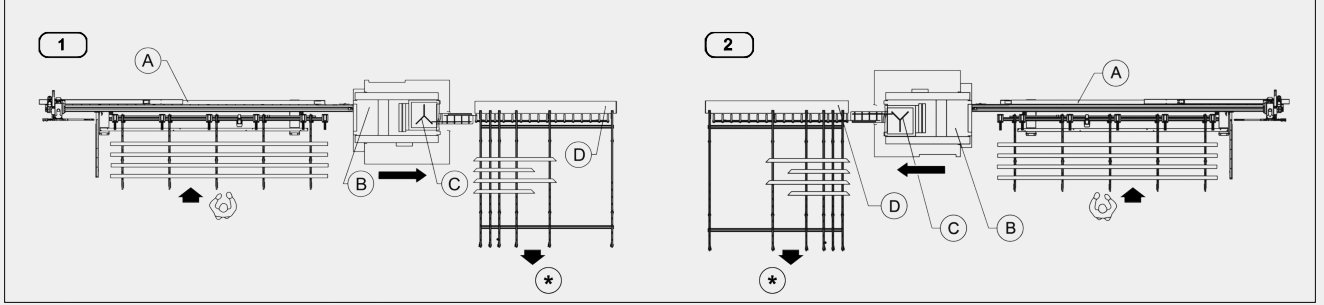
### Etiket yazıcısı (Opsiyonel)

Sanayi tipi etiket yazıcısı, kesilen beher profilin kesim listesinden gelen tanımlayıcı özellikleri ile tanımlanmasına imkan vermektedir. Bunun yanı sıra bar kodun basılması profilin kolayca tanımlanmasına imkan vermekte, Çalışma Merkezleri ya da destekli montaj hatları üzerindeki mütekip işleme aşamaları için özellikle fayda sağlamaktadır.



QUADRA L2 / CNC İŞLEME MERKEZLERİ

YERLEŞİM DÜZENİ



Aynı taraftan yükleme ve boşaltma

- 1 - Soldan besleme
- 2 - Sağdan besleme

- A - itmeli besleme sistemli otomatik depo L 7500 mm
- B - yatak üstü frezeleme modülü
- C - kesim ve doğrama modülü
- D - boşaltıcı
- \* - işlenen parça

EKSEN DEPLASMANI

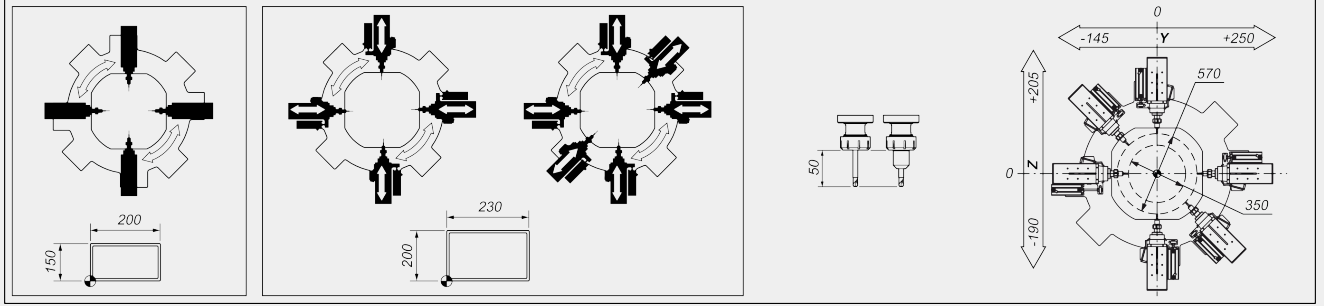
X EKSENİ (yatay) (mm)	320
Y EKSENİ (yanal) (mm)	402
Z EKSENİ (dikey) (mm)	395
A EKSENİ (poyra dönüşü)	0° ÷ 360°
U EKSENİ (çubuk yerleştirme) (mm)	9.660
H EKSENİ (kesim ünitesinin dikey hareketi) (mm)	627
P EKSENİ (kesim ünitesinin genişlik hareketi) (mm)	880
B EKSENİ (motorlu mengene hareketi) (mm)	790
ZG EKSENİ (yatay kesim ünitesinin dikey hareketi) (mm)	190
YL EKSENİ (yatay kesim ünitesinin yanal hareketi) (mm)	1.300

FREZE ÜNİTESİ

Hava soğutmalı elektrikli dişli	4
Destek üzerinde elektrikli dişli rotasyon ünitesi	0° ÷ 360°
S1 azami gücü (kW)	5,6
Azami hız (devir/dak.)	24.000
Takım bağlantısı	ER 32
Çalışma ünitelerinin bilyeli patenler üzerindeki kızak aracılığıyla çalışma alanından çıkışı (deplasman mm 110)	○
Çalışma ünitesinin maksimum sayısı	6



### FREZE ÜNİTESİ ÇALIŞMA ALANI



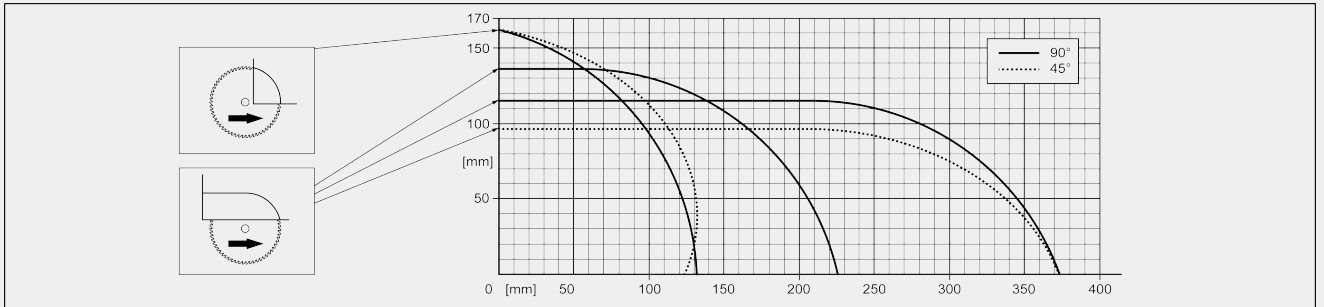
### DİKEY KESİM ÜNİTESİ

Widia'lı bıçak çapı (mm)	600
CN bıçağının yerleşimi	-48° ÷ 245°
Bıçak motor gücü (kW)	3

### YATAY KESİM ÜNİTESİ

Widia'lı bıçak çapı (mm)	350
CN bıçağının yerleşimi	-45° ÷ +45°
Bıçak motor gücü (kW)	0,85

### KESİM DİYAGRAMI



### DOĞRAMA ÜNİTESİ

Freze azami çapı (mm)	200
Freze paketi azami yüksekliği (mm)	128,5
Maksimum dönme hızı (devir/dak.)	8.000
Freze taşıma aksamı çapı (mm)	32

Dahil ● Mevcut ○

Emmegi S.p.A.  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel +39 059 895411  
Fax +39 059 566286  
P.Iva/C.Fisc 01978870366  
info@emmeği.com  
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

