



V-CUT

Sürekli beslemeli kesim merkezleri



Alüminyum, PVC ve genel olarak hafif alaşım profillerinin kesimine yönelik, tamamen otomatik, 3 kontrollü eksenli CNC kesim merkezi. Çekme profil çubuğundan başlayarak V-CUT, önceden tanımlanan ve optimize edilen yükleme, kesim ve boşaltma işlemlerini otomatik olarak gerçekleştirmektedir. 45° ile 135° arası ya da 22°30' ile 157°30' arası açılar ile kesim yapmak üzere imal edilmiştir.



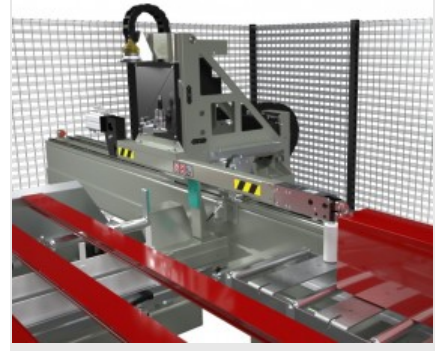
Yükleme deposu

Azami uzunluğu 7 metre ve asgari uzunluğu 3,0 metre olan profilleri barındırabilen, aksenal hareket çubuklu otomatik yükleme ve konumlandırma deposu. 240 mm aralıklı 7 çubuk yükleme kapasitesi. Yüklenebilir azami ağırlık 500 Kg.



Kesim modülü

Oleo-pnömatik çıkış hareketli, 45° ile 135° arası ya da 22°30' ile 157°30' (modele göre) arası geniş kesim sektörlü, 550 mm bıçaklı ön tek kafa. Kesim açılarının ayarı tamamen otomatik olarak CNC tarafından yönetilir.



Çubuk yerleştirme

Son derece hızlı ve hassas olan çubuk konumlandırma sistemi, profil sabitleme pensesi ile komplemdir. Konum ayarı CNC aracılığı ile otomatiktir.



Tahliye deposu

Uzunluğu 4,0 metreye ya da, alternatif olarak, uzunluğu 7,5 metreye kadar olan parçalar için iki versiyonu bulunan, geniş kapasiteli nihai ürün boşaltma ve stoklama deposu.



Ses geçirmez kabin (Opsiyonel)

Kesim ünitesi, entegre ses geçirmez kabin ile tamamen koruma altına alınabilir. Bu koruma gürültünün önemli ölçüde azaltılmasına ve duman emiş sisteminin uygulanmasına, dolayısı ile çalışma ortamının kalitesini önemli ölçüde artırmaya imkan vermektedir.



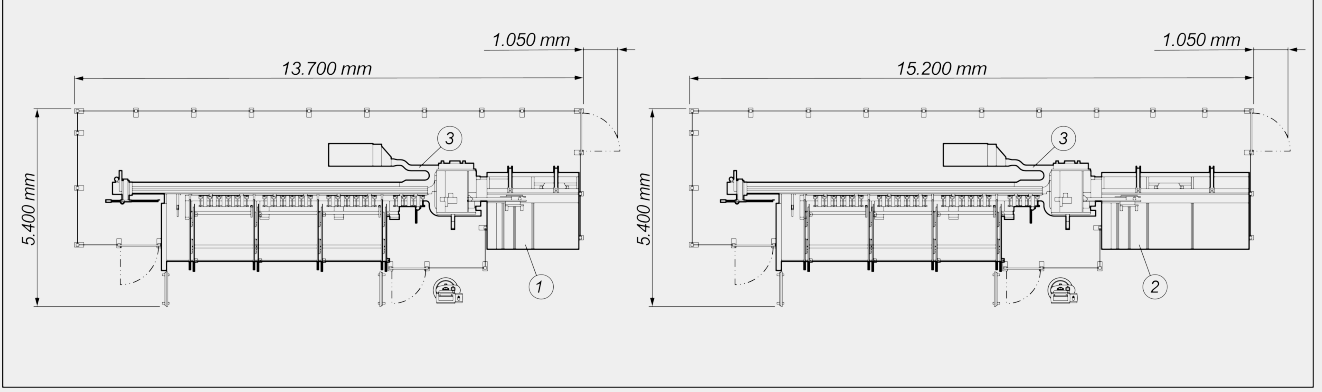
Etiket yazıcısı (Opsiyonel)

Sanayi tipi etiket yazıcısı, kesilen beher profilin kesim listesinden gelen tanımlayıcı özellikleri ile tanımlanmasına imkan vermektedir. Bunun yanı sıra bar kodun basılması profilin kolayca tanımlanmasına imkan vermekte, Çalışma Merkezleri ya da destekli montaj hatları üzerindeki müteakip işleme aşamaları için özellikle fayda sağlamaktadır.



V-CUT / SÜREKLİ BESLEMELİ KESİM MERKEZLERİ

YERLEŞİM DÜZENİ



1. 2500 mm'lik parçalar için depolama ünitesi (standart)
2. 4000 mm'lik parçalar için depolama ünitesi (isteğe bağlı)
3. Talaş ve atıkların toplama torbasına aktarma bandı (isteğe bağlı)

Genel boyutlar ürünün yapılandırmasına göre değişebilir.

EKSEN DEPLASMANI

U EKSENİ (çubuk yerleştirme) (mm) 7.000

ÇALIŞMA ALANI

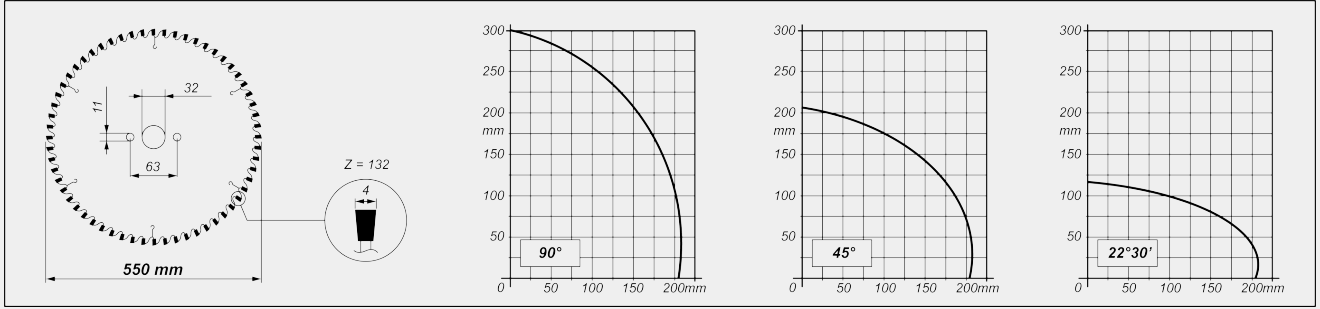
Yüklenilecek azami uzunluk (mm) 7.000
Teorik asgari kesim uzunluğu (mm) 0
Otomatik olarak indirilebilecek azami uzunluk (mm) 2.500

KESİM ÜNİTESİ

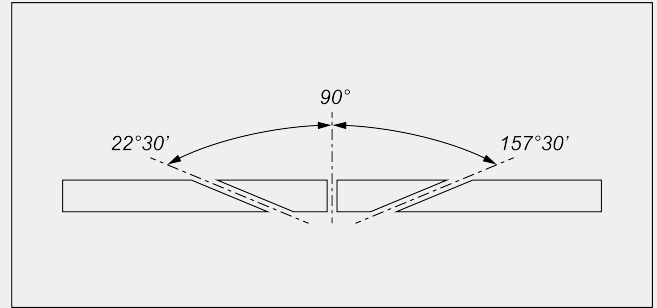
Widia'lı bıçak çapı (mm) Ø = 550
Oleo -pnömatik bıçak ilerlemesi ●
Talaş aspiratörü düzenlemesi ●



KESİM DİYAGRAMI



KESİM ÜNİTESİ EĞİMİ



Ara açılarn elektronik ayarı

FONKSİYONELLİK

Parçanın doğrudan çubuktan kesilmesi ve ayrılması



PROFİL KONUMLANDIRMA

Otomatik konumlandırma/boşaltma



2 kontrollü ekseni maşa ile 7.000 mm'ye kadar yükleme besleyicisi



**EMNİYET DONANIMI VE KORUMALAR**Üç tarafta metal koruyucu çit **YAĞLAMA SİSTEMİ**Minimum yayımlı yağ ile yağlama sistemi **PARÇA SABİTLEME**Pnömatik dikey mengenerler Düşük ebatlı profiller için ilave mengene Manometreli mengene basınç azaltıcı

İlave mengene olmadan işlenebilir asgari profil ebadı (mm)

30 X 30 (*)

(*) spesifik profillerin ve işlemlerin analizinden sonra doğrulanacak bilgi amaçlı veri

MOTOR"Trifaze" bıçak motor gücü (kW) **SANAYİ TİPİ, İNSAN-MAKİNE ARA YÜZ PC'Sİ (STANDART)**İ3 işlemcili (dual core) CNC-PC Dahil Mevcut