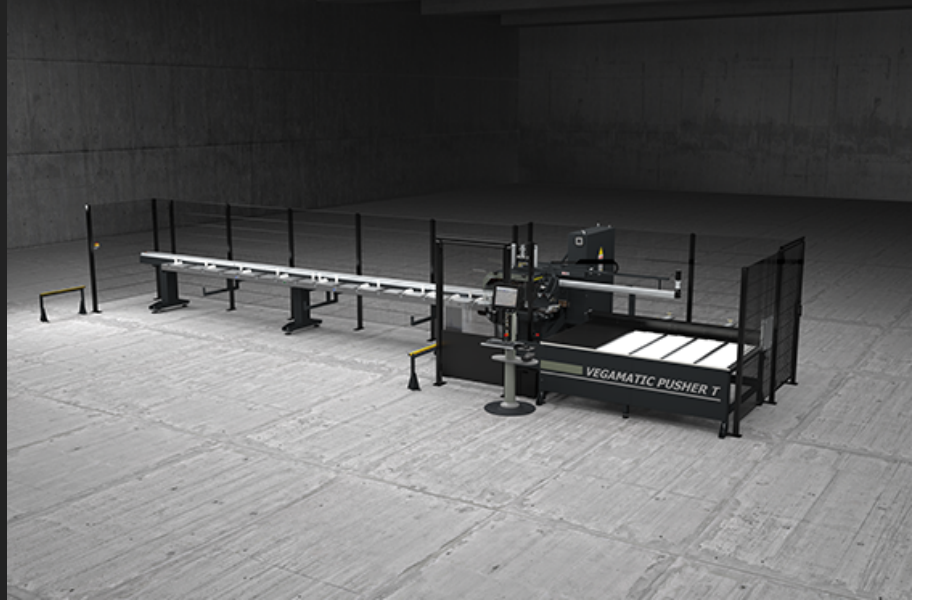




## Vegamatic Pusher T

CNC kesim merkezleri



Alüminyum, PVC ve genel olarak hafif alaşım profillerin kesimine yönelik olan, ön CNC bıçaklı, aksi taraftan manüel yüklemeli ve otomatik boşaltma depolu, 3 kontrollü eksenli, otomatik kesim merkezi. Merkez otomatik olarak önceden tespit edilmiş ve mükemmel hale getirilmiş kesim listelerini uygular. profilin her iki tarafında da kırık kesim gerçekleştirebilir. 45° ile 135° arası ya da 22°30' ile 157°30' arası açılar ile kesim yapmak üzere imal edilmiştir. Spesifik otomatik işlemleri gerçekleştirmek için kişiselleştirilebilen yatay ve dikey delme üniteleri ile yapılandırılabilir.



### Parça çıkarıcı

CNC tarafından hareket ettirilen parça çıkarıcısı parçayı işlem esnasında bloke eder ve işlemin sonunda da parçayı kesim alanından boşaltma deposuna taşır. Bu işlemi gerçekleştirirken parçayı bir sonraki işlemleri kolaylaştırmak amacı için de parçayı sabit durumda tutar. Hareketin transmisyonu dişli bir kayış tarafından yapılır ve parçanın iyi bir şekilde kavranması da pnömomatik silindirler tarafından sağlanır.



### Kesim modülü

Kesim modülü önden tek kafalı, oleo pnömomatik sistemle çalıştırılan, 550 mm ve geniş sektörlü bıçaktan oluşan bir kesim aygıtıdır: 45° ile 135° arası ya da 22°30' ile 157°30' (modele göre). Kesim köşelerinin kontrolü ise tamamen otomatik olarak CNC tarafından yönetilir.



### Kontrol

Operatörün işlem için kullandığı 15'' dokunmatik ekran, dış mekanlar ile bağlantıyı kolaylaştırmak için bilgisayara ağına bağlantı, USB çıkış ve floppy disk okuyucusu ile donatılmıştır. Aynı zamanda entegre tuş takımı, fare ve klavye ile etiket yazıcısı kurulum imkanı ve uzak tuş takımı bağlantısı ile de donatılmıştır.



### Tahliye deposu

Parçaların boşaltıldığı depo, sürekli çalışmayı sağlayan otomatik bir parça çevirme ve aktarma sistemi ile donatılmıştır olup bu sayede çalışma süresi azaltılır. Bunun yanı sıra depo bitmiş parçaların stoklanmasına elverişli olup, deponun dolu olduğunu bildiren bir sensör sayesinde de işlevselliği denetim altında tutmak mümkündür.



### Etiket yazıcısı (Opsiyonel)

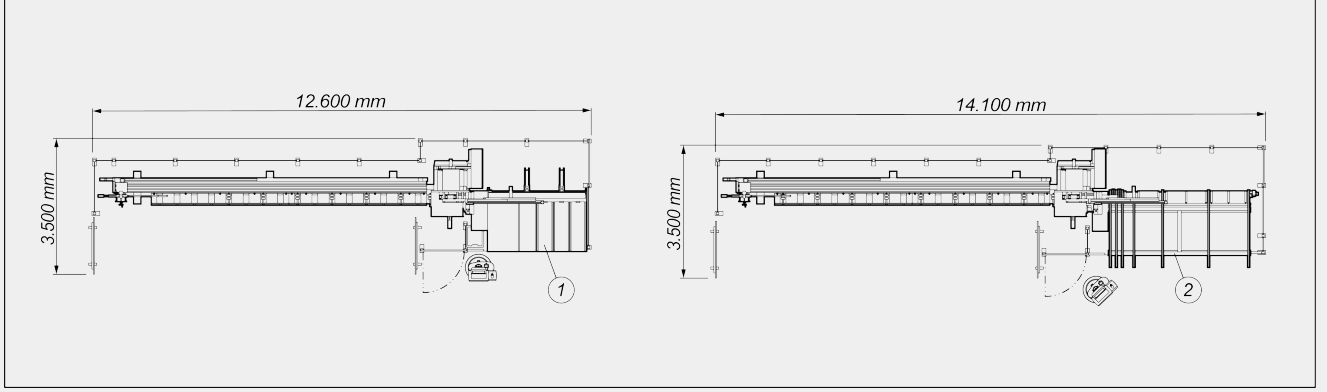
Sanayi tipi etiket yazıcısı, kesilen beher profilin kesim listesinden gelen tanımlayıcı özellikleri ile tanımlanmasına imkan vermektedir. Bunun yanı sıra bar kodun basılması profilin kolayca tanımlanmasına imkan vermekte, Çalışma Merkezleri ya da destekli montaj hatları üzerindeki müteakip işleme aşamaları için özellikle fayda sağlamaktadır.





VEGAMATIC PUSHER T / CNC KESİM MERKEZLERİ

YERLEŞİM DÜZENİ



1. Otomatik çıkarıcı boşaltma deposu (standart)
2. Otomatik çıkarıcı kayışlı boşaltma deposu (isteğe bağlı)

Genel boyutlar ürünün yapılandırmasına göre değişebilir.

EKSEN DEPLASMANI

YÜKLEME ÜNİTESİ: PROFİL KONUMLANDIRMA

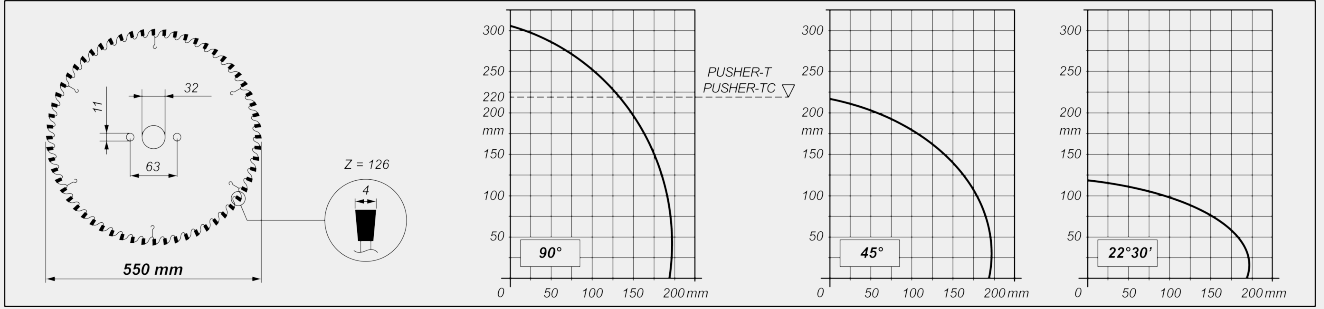
Yüklenebilir azami profil eni (mm)	190
Yükleme konveyörü	●
Elektronik milli maşa konumlandırma (V ve W milleri)	○
Teorik asgari kesim uzunluğu (mm)	0
İşlenebilir asgari profil kesiti (mm)	30 x 30
Yüklenebilir azami profil uzunluğu (mm)	6.850

KESİM ÜNİTESİ

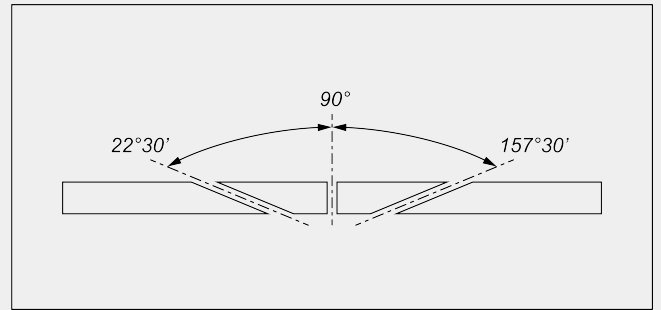
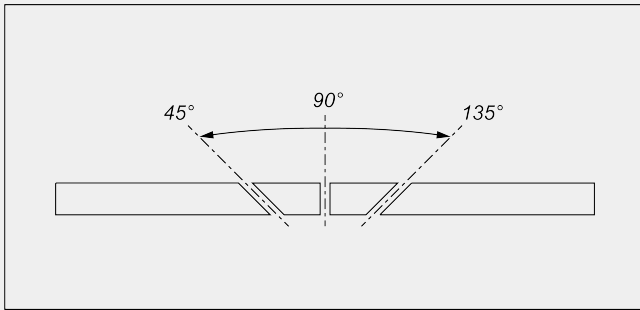
Widia'lı bıçak çapı (mm)	Ø = 550
"Trifaze" bıçak motor gücü (kW)	3
Minimum yayılmalı yağ ile yağlama sistemi	●
Talaş aspiratörü düzenlemesi	●
Oleo -pnömatik bıçak ilerlemesi	●



## KESİM DİYAGRAMI



## KESİM ÜNİTESİ EĞİMİ



Ara açılarn elektronik ayarı

## TAHLİYE ÜNİTESİ

Standart tahliye tezgahına otomatikte boşaltılabilen azami uzunluk (mm)	2.500
Otomatik çıkarıcı tahliye tezgahı	●
İsteğe bağlı kayışlı depo ile otomatikte boşaltılabilen azami uzunluk (mm)	4.000
İsteğe bağlı kayışlı depo derinliği (mm)	2.000

## EMNİYET DONANIMI VE KORUMALAR

Pnömatik idareli kesim alanı entegre koruması	●
---	---

## PARÇA SABİTLEME

Manometreli mengene basınç azaltıcı	●
Pnömatik yatay mengene	●
Pnömatik dikey mungeneler	3

Dahil ● Mevcut ○