



BMF 3500

组装中心



专用于五金件装配的工作台。具有宽大的工作台面、可以加工大尺寸窗框。工作台可包有 3 种不同材料（低摩擦 PVC 用于加工铝合金、刷子用于加工 PVC、毛毡用于加工木头）、允许加工任何门窗。作为 BMF 3500 的标准配置、可以进行五金件的测量、通过液压气动剪床进行切割、并通过自动进给的拧紧装置拧紧。另外、还可以选择其它配件：长插销用的三轴钻孔机、长插销用的铣削套件、铰链孔用的钻孔机、切屑收纳抽屉、五金件仓和用磁性探头来测量玻璃固定槽的自动测量装置。



剪床与定位板

台面配有安装于带有独立移动装置的气动床架上的剪床和定位板，以进行周边硬件的测量以及切割。



水平铣床

用于加工长插销的铣削单元，安装于水平导轨上，带有机挡块，用来定位加工行程。另外，通过可以调节的定位板，可以调节三个轴的行程。



三轴钻孔机

钻孔单元可以同时为把手进行三个孔的钻孔操作，并且在两个轴上可调节。



自动拧紧装置

自动进给的拧紧装置在水平导轨上滑动，并配有激光瞄准系统。另外，还可以手动拧紧非标螺钉。



玻璃固定槽尺寸检测

此装置提供了正在加工的门的玻璃固定槽准确尺寸。通过 2 个读取器来检测内部锁定装置定位板的位置，该参数由连接到打印机上的 PLC 进行处理，并打印出带有应用到窗板上的条形码标签。

工作台面

硬质低摩擦 PVC 覆盖的接触面	●
工作气动倾斜角度从 0° (水平) 到 12°	●
可调节的平面高度 (mm)	875 ÷ 925

工件固定

自动定心式气动夹持系统	●
虎钳开口宽度 (mm)	270 ÷ 2.870

特性

五金件自动量尺	●
液压气动剪床	●
位于水平导轨上带有激光瞄准系统的自动拧紧装置	●
可变五金件管理装置	○
水平铣床, 安装于带有确定加工行程位置的机械限位器的导轨上	○
3 轴钻孔机, 用于钻把手孔。	○
用于铰链孔的钻孔装置	○
玻璃固定槽尺寸自动检测装置	○
标签打印机	○
用于铣削单元的工业吸尘器	○
五金件抽屉	○
切屑抽屉	○
42 槽的五金件仓	○
长杆存储隔间	○
长度 (mm)	3.540
宽度 (mm)	1.960
重量 (基本版/全配版) (kg)	500 / 1.600
空气消耗 (NI/min)	870
装机功率 (kW)	0,50 / 3,65
最大负载 (kg)	240

包括 ● 可用 ○